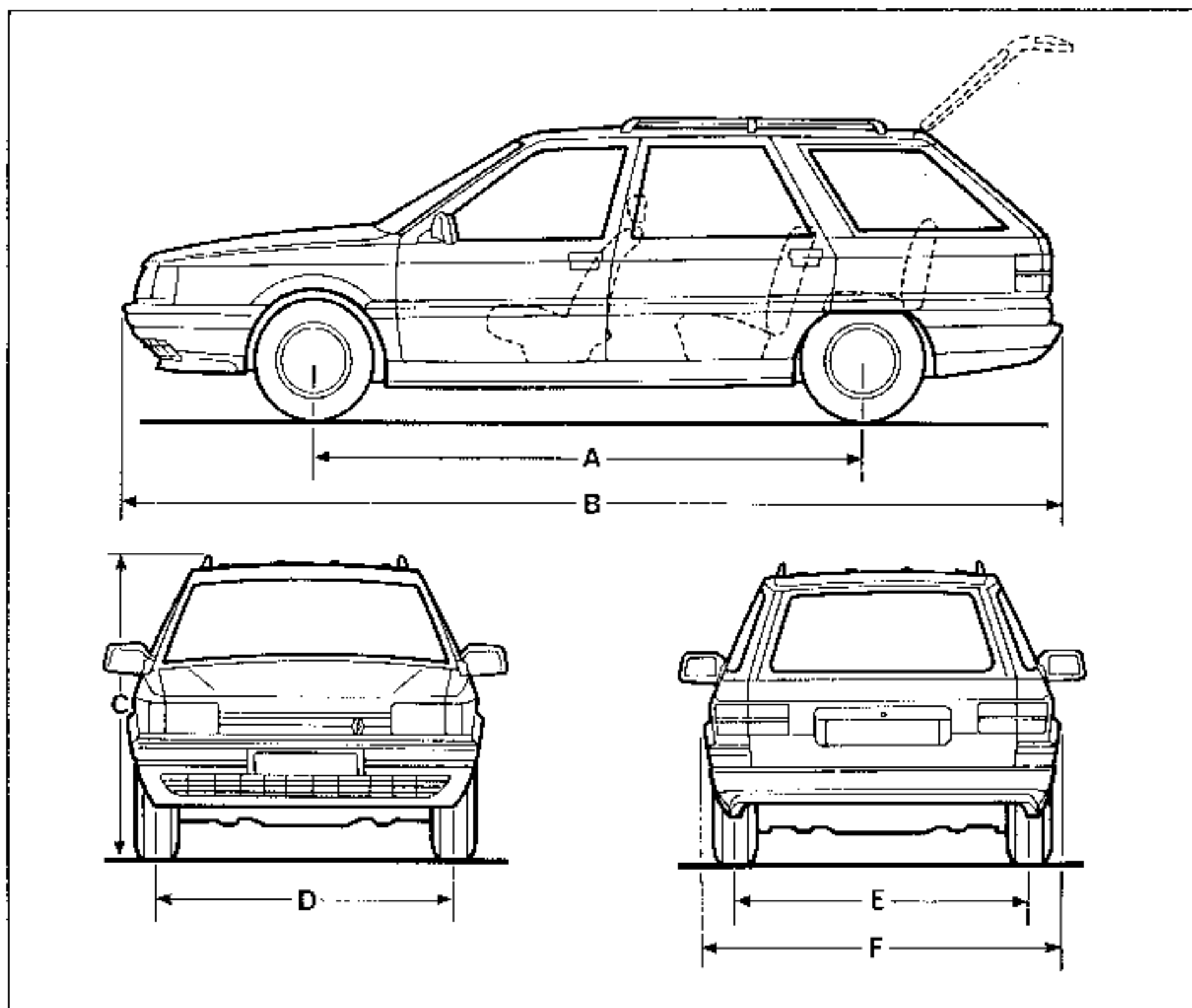


## GENERALIDADES

### Dimensiones del vehículo K48X

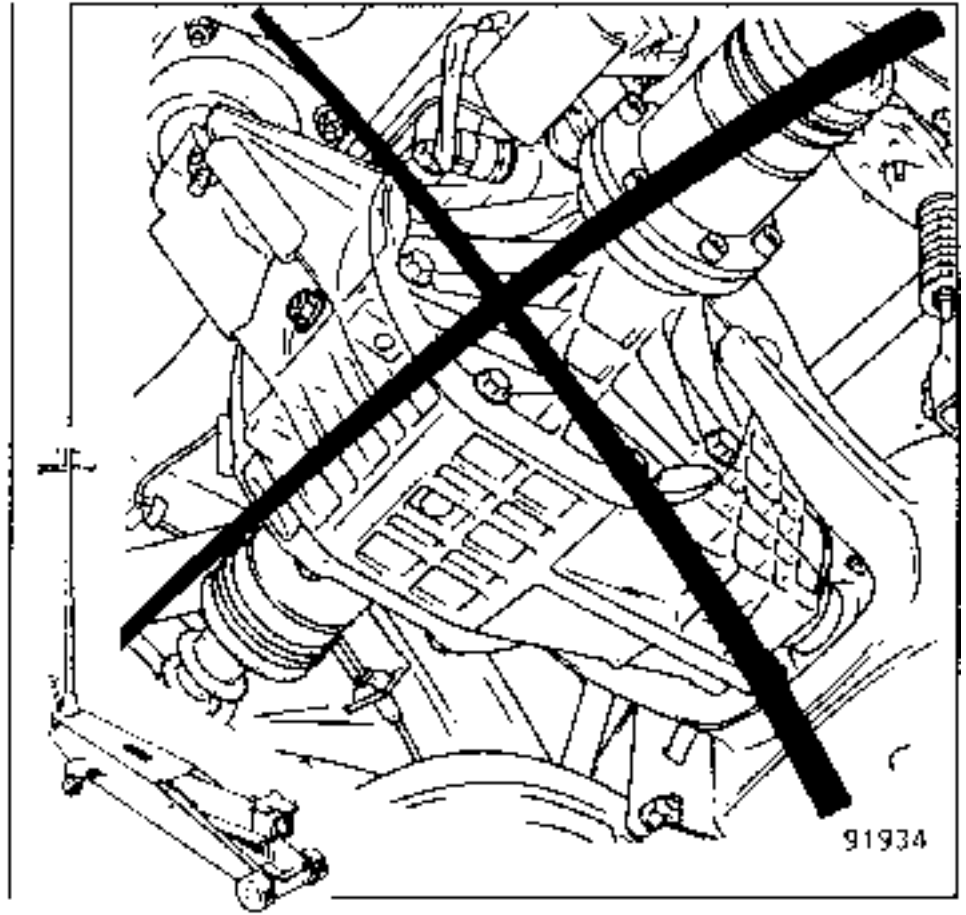
40

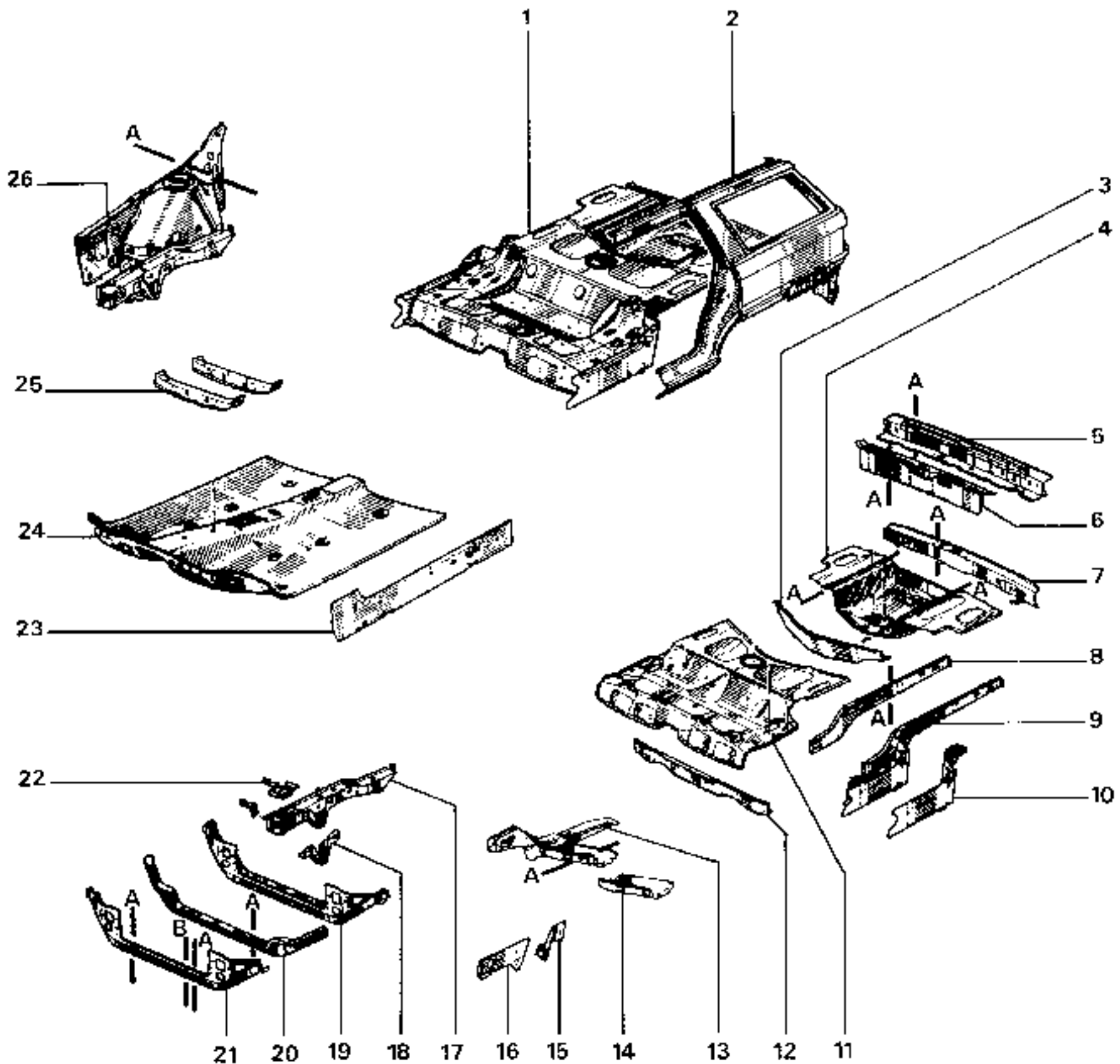


COTA	MOTORIZACION LONGITUDINAL						MOTORIZACION TRANSVERSAL			
	GTX	TXE	TD TD Sec.	GTD	Turbo D	GTX 4 x 4	GTD 4 x 4	TL TL Sec.	TS TS Sec.	GTS
A	2 750					2 742		2 809		
B	4 644									
C	1 430		1 421		1 430	1 440	1 431		1 427	
D	1 454		1 449		1 454		1 449		1 429	
E	1 406					1 423		1 406		
F	1 722									

Las dimensiones se expresan en milímetros.

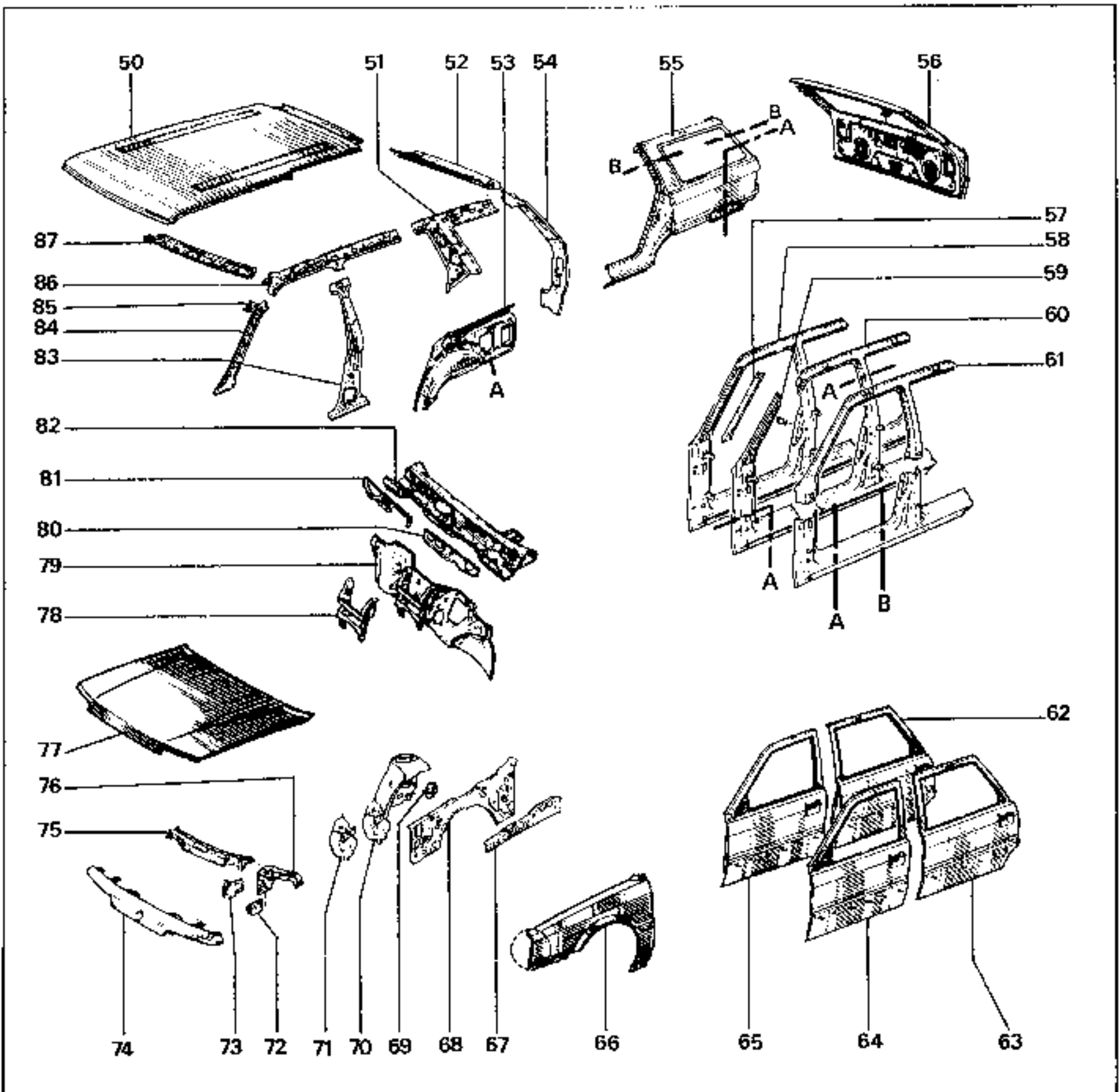
Está prohibido levantar los vehículos 4 x 4 tomando apoyo bajo el puente trasero





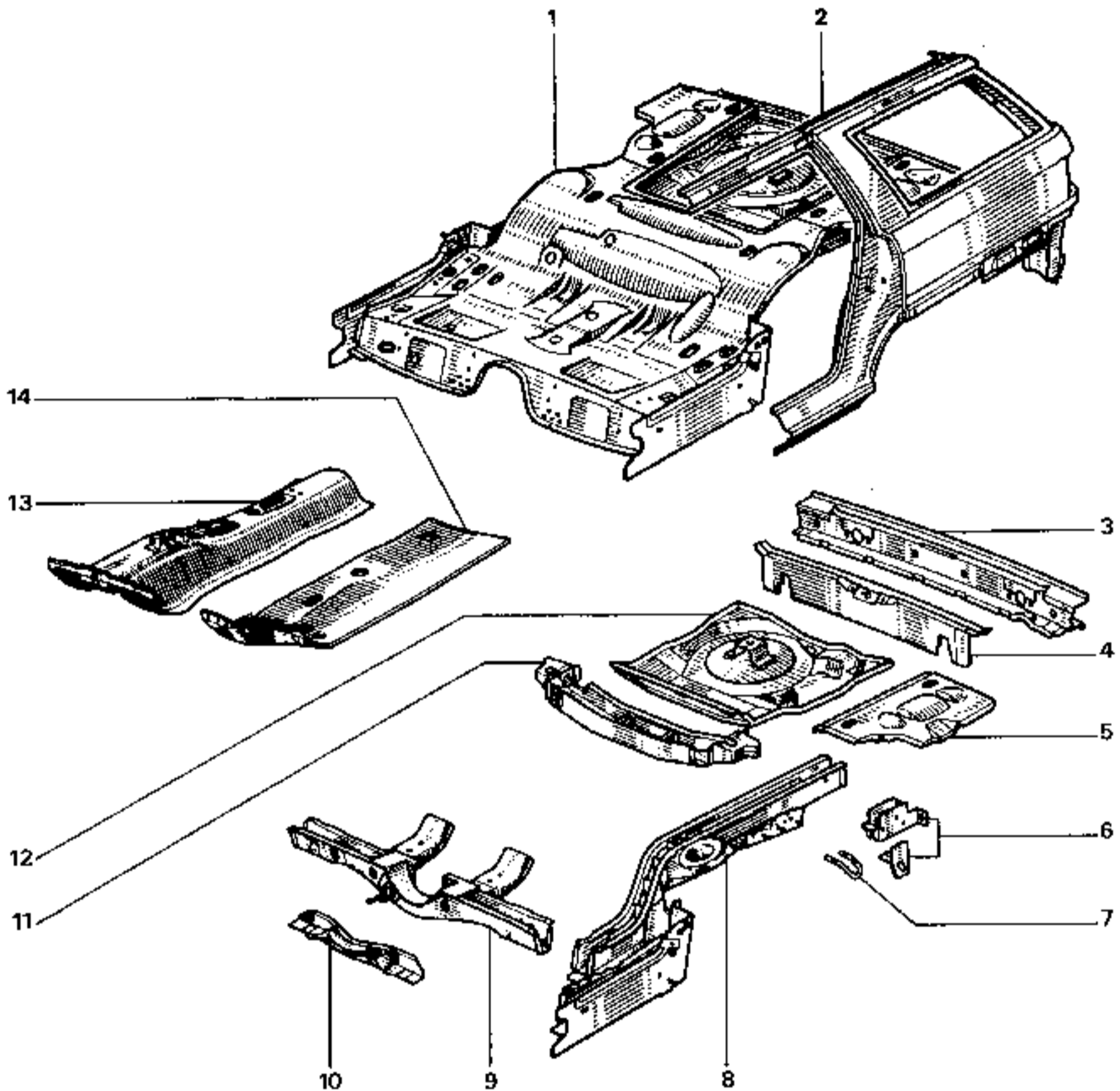
ESTRUCTURA INFERIOR K48-4 x 2

- |    |   |      |                                       |
|----|---|------|---------------------------------------|
| 1  | Piso trasero ensamblado                 | 13   | Larguero AV parte trasera             |
| 2  | Semi-bloque trasero                     | 13A  | Larguero parte trasera según corte A  |
| 3  | Chapa de maletero                       | 14   | Travesaño lateral                     |
| 4  | Parte trasera de piso fondo de maletero | 15   | Elemento de cierre trasero            |
| 4A | Parte lateral piso según corte A        | 16   | Chapa de cierre de larguero delantero |
| 5  | Travesaño trasero                       | 17   | Larguero parte delantera completo     |
| 5A | Travesaño trasero según corte A         | 18   | Riostra parte delantera de curva      |
| 6  | Chapa de maletero                       | 19   | Travesaño inferior delantero completo |
| 6A | Chapa de maletero según corte A         | 20   | Travesaño inferior delantero          |
| 7  | Travesaño trasero                       | 20A  | Travesaño inferior según corte A      |
| 7A | Travesaño trasero según corte A         | 21   | Cierre de travesaño inferior          |
| 8  | Larguero trasero desnudo                | 21AA | Cierre travesaño según corte AA       |
| 8A | Larguero trasero según corte A          | 21B  | Cierre travesaño según corte B        |
| 9  | Larguero trasero completo               | 22   | Riostra de unión                      |
| 10 | Cierre de caja                          | 23   | Cierre de bajo de caja                |
| 11 | Piso central                            | 24   | Piso desnudo                          |
| 12 | Travesaño bajo piso                     | 25   | Travesaño de asiento                  |
|    |   | 26   | Semi-bloque delantero                 |



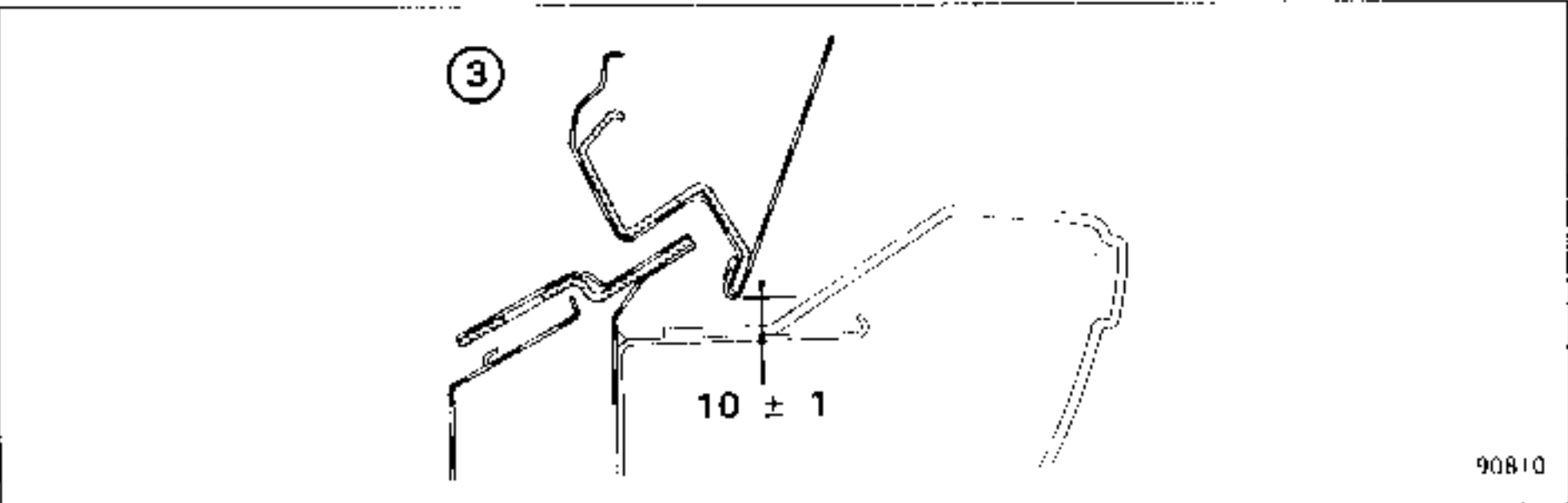
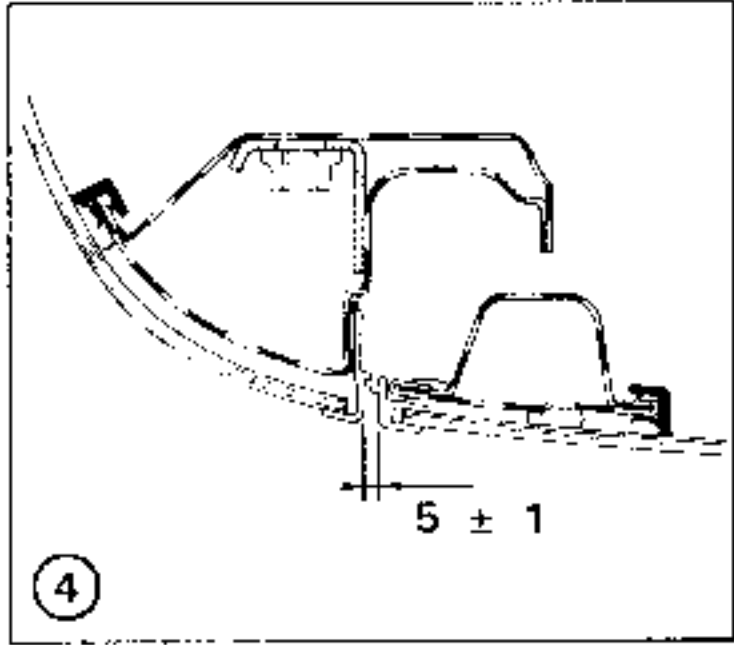
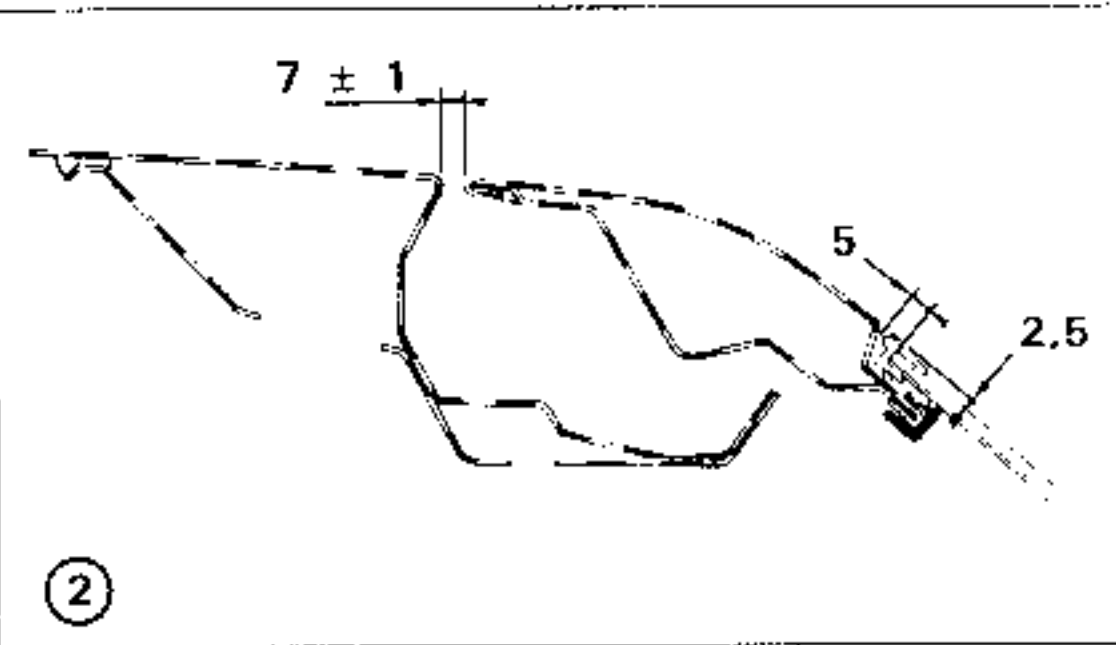
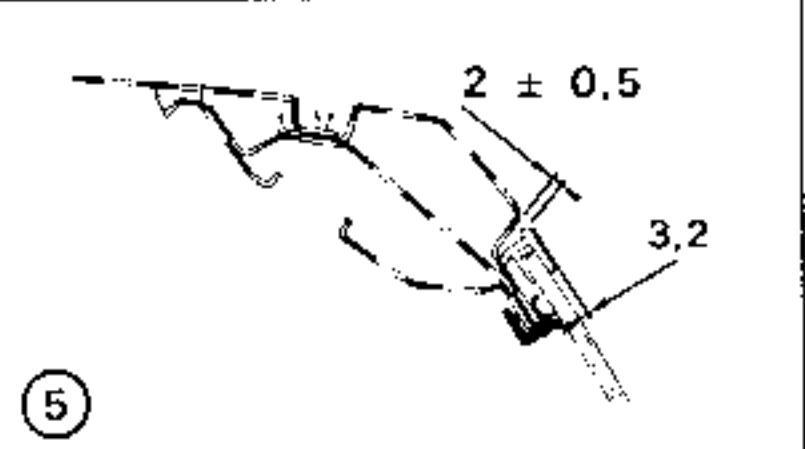
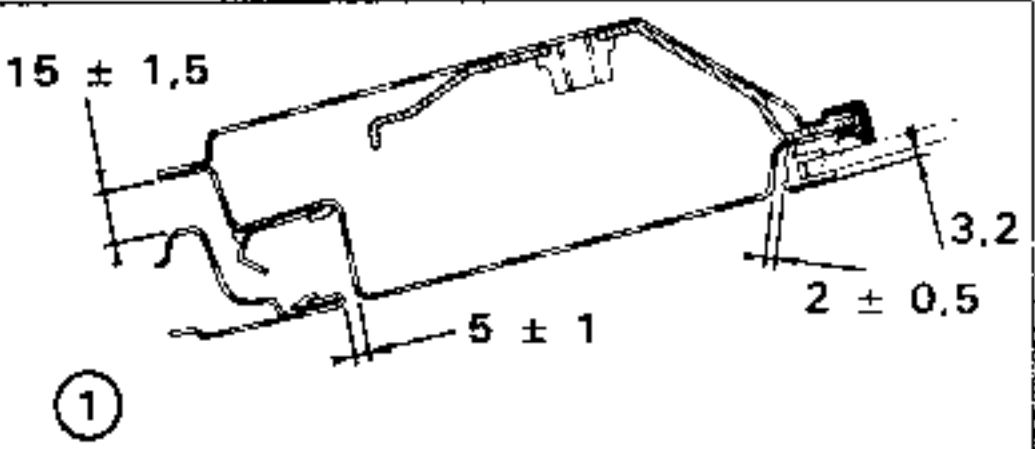
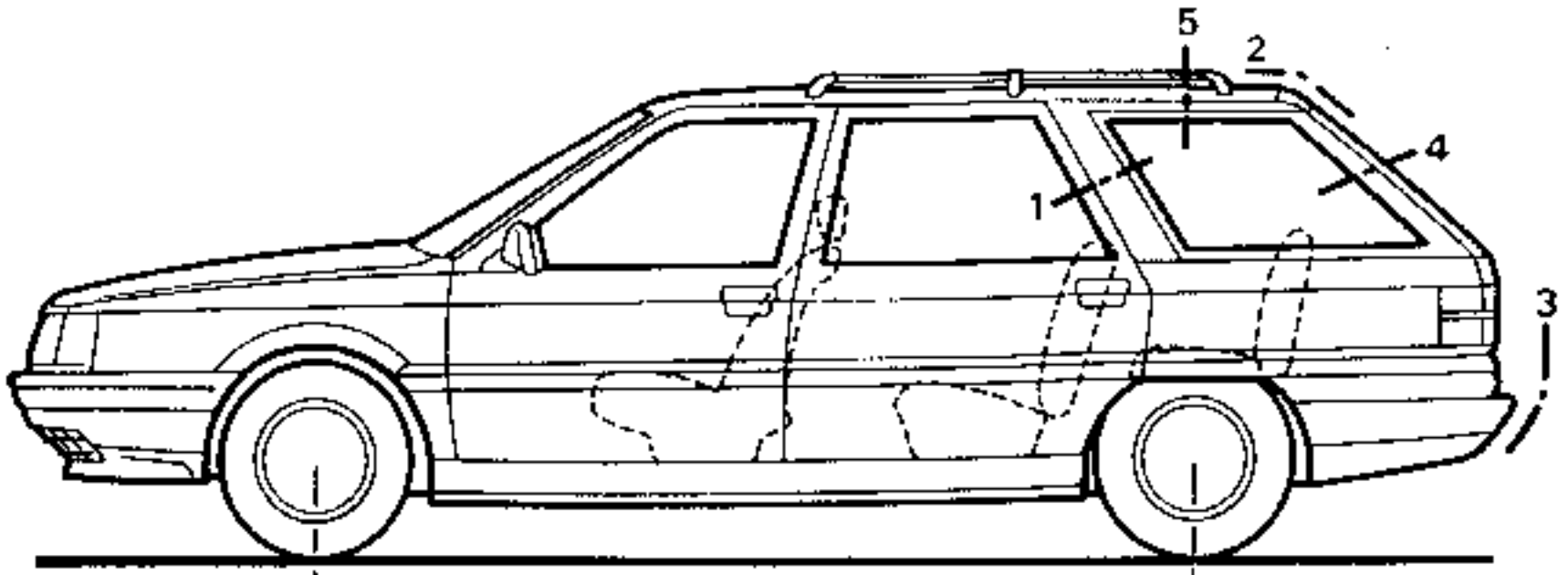
ESTRUCTURA SUPERIOR K48 TODOS TIPOS

- |    |                              |    |                                   |    |                              |
|----|------------------------------|----|-----------------------------------|----|------------------------------|
| 50 | Techo                        | 68 | Forro de pia delantero            | 85 | Viga lateral                 |
| 61 | Forro de custodia            | 69 | Collarín de fijación de dirección | 87 | Travesaño delantero de techo |
| 52 | Travesaño trasero de piso    | 70 | Paso de rueda                     |    |                              |
| 53 | Forro de panel de aleta      | 71 | Alargador paso de rueda           |    |                              |
| 54 | Virteaguas lateral trasero   | 72 | Riostra móvil                     |    |                              |
| 56 | Panel de aleta               | 73 | Soporte de articulación           |    |                              |
| 58 | Portón                       | 74 | Chapa superior de cara delantera  |    |                              |
| 57 | Viga de marco                | 75 | Travesaño superior delantero      |    |                              |
| 59 | Lado de caja parte delantera | 76 | Elemento portafaro                |    |                              |
| 60 | Pie delantero                | 77 | Capot delantero                   |    |                              |
| 81 | Alto de caja                 | 78 | Soporte de dirección              |    |                              |
| 62 | Puerta trasera               | 79 | Salpicadero                       |    |                              |
| 63 | Panel de puerta trasera      | 80 | Tabique izdo bajo travesaño       |    |                              |
| 64 | Panel de puerta lateral      | 61 | Tabique dcho bajo travesaño       |    |                              |
| 65 | Puerta delantera             | 62 | Travesaño inferior de vano        |    |                              |
| 66 | Alata delantera              | 83 | Forro de pie medio                |    |                              |
| 67 | Refuerzo de forro            | 84 | Forro de montante de parabrisas   |    |                              |
|    |                              | 85 | Riostra refuerzo                  |    |                              |

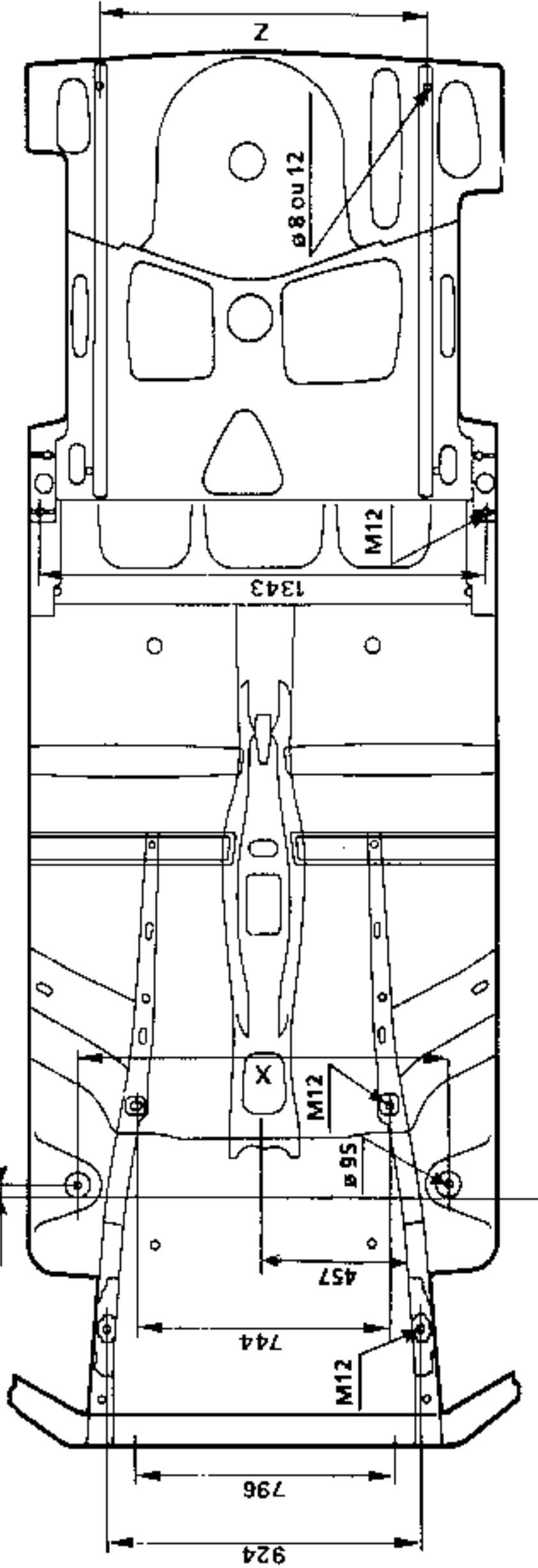
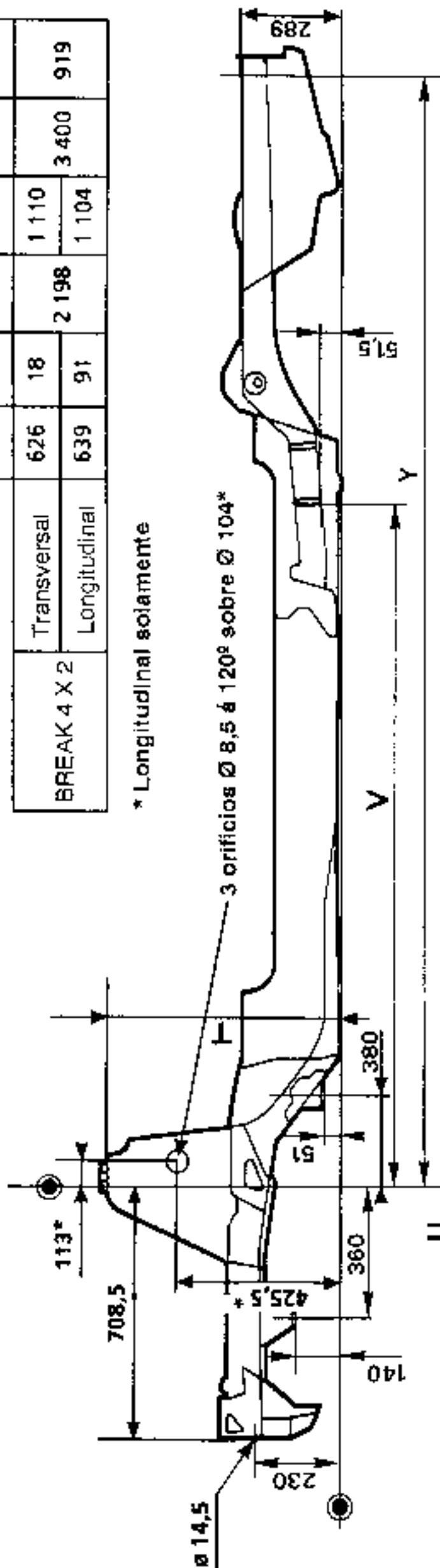


ESTRUCTURA INFERIOR K48-4 x 4

- |    |                                   |    |               |
|----|-----------------------------------|----|---------------|
| 1  | Piso trasero ensamblado           | 13 | Tunel de piso |
| 2  | Semi-bloque trasero               | 14 | Piso lateral  |
| 3  | Travesaño trasero                 |    |               |
| 4  | Cierre de travesaño trasero       |    |               |
| 5  | Piso extremo trasero lateral      |    |               |
| 6  | Cajetin del absorbedor            |    |               |
| 7  | Anillo de remolcado               |    |               |
| 8  | Larguero trasero                  |    |               |
| 9  | Travesaño bajo asiento ensamblado |    |               |
| 10 | Separador inferior AR ensamblado  |    |               |
| 11 | Travesaño soporte de puente       |    |               |
| 12 | Piso extremo trasero central      |    |               |



BREAK 4 X 2	Transversal	626	18	2 198	1 110	3 400	919
	Longitudinal	639	91		1 104		







NOTA : Según su equipamiento, se ofrecen 2 posibilidades de reparación para el R21.

**1 - Utilización del sistema modular en Z (M.Z. CELETTE)**

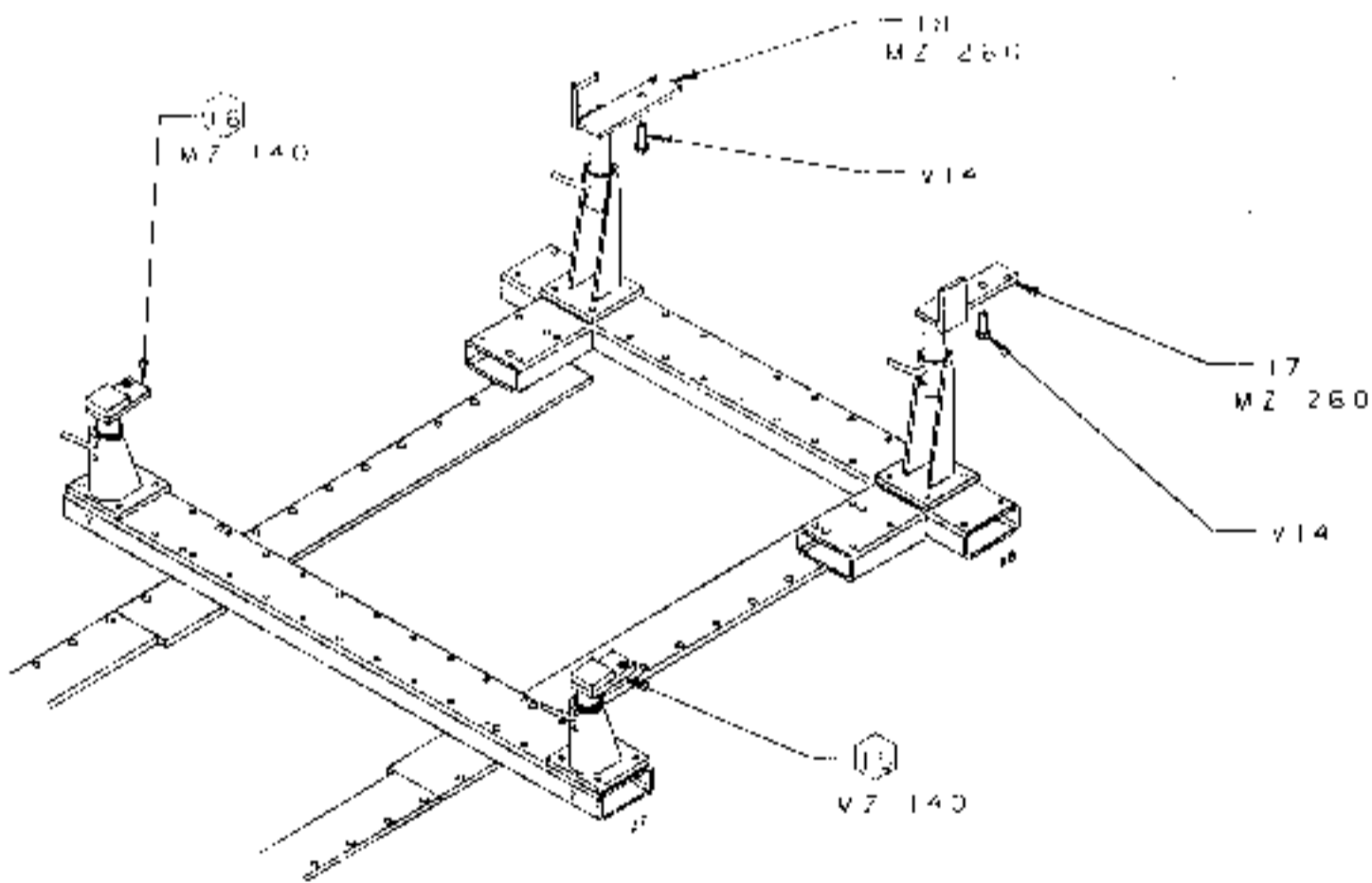
El conjunto necesario ha de solicitarse directamente a :


CELETTE SA - BP 9  
 38026 VIENNE - FRANCE

bajo la referencia **486-800**

Los soportes son universales y serán utilizados para los vehículos futuros.

Las cabezas son específicas del vehículo.



 CELETTE VIENNE FRANCE	
RENAULT	JAMES B. IRI SECTEUR DE REPARATION O. TROUSSE O. DE VILLERON
R 21 BR LAK TYPE K48 K482 K483 K48C K48B	
486.800	(Empty space)

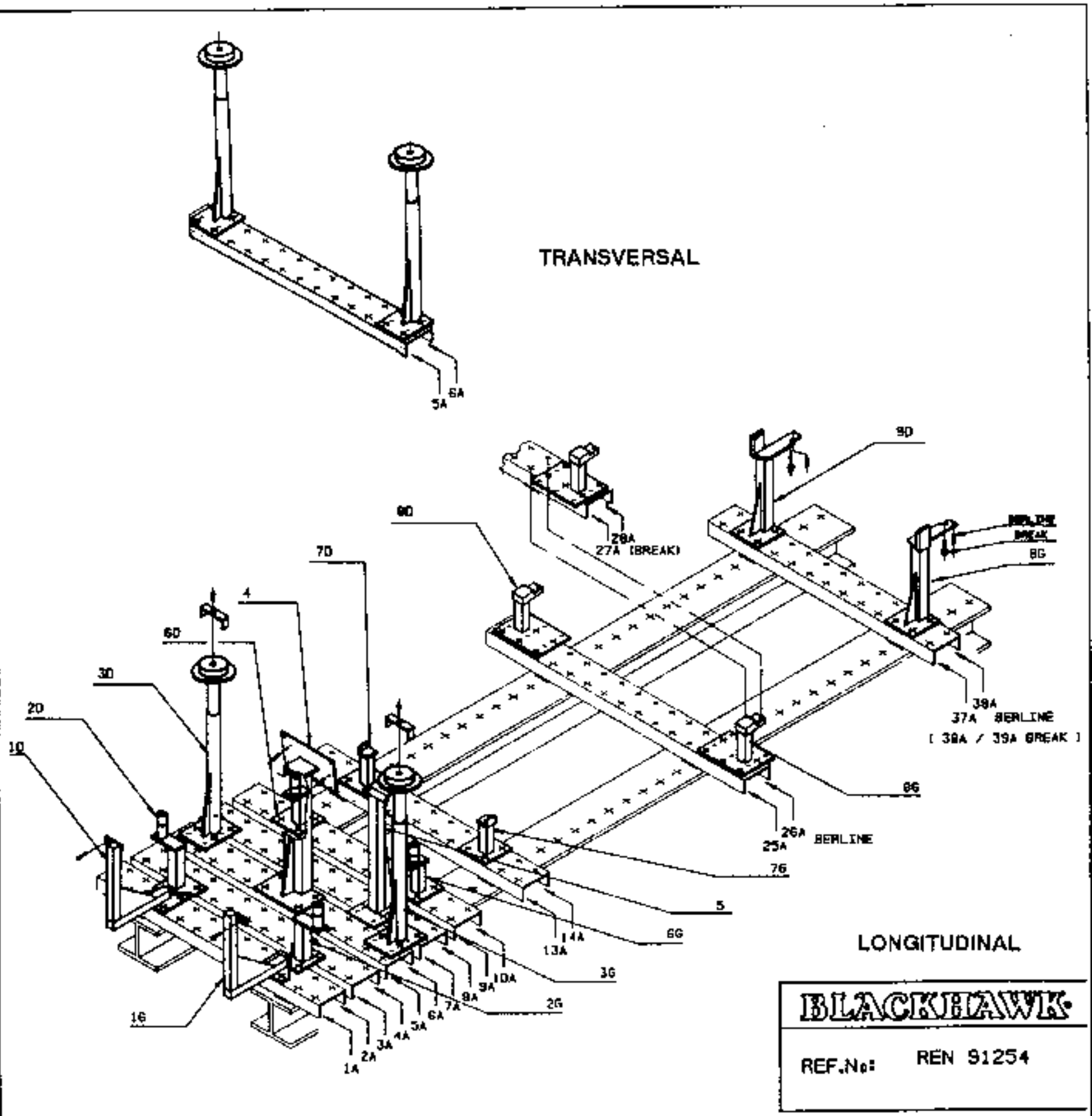
## 2 - Utilización de un juego de calibre específico

El juego de calibres para el **Renault 21** se solicitarán a :

**BLACKHAWK S.A.**  
Centre Eurofret  
Rue de Rheinfeld  
67100 STRABOURG

Estos calibres serán utilizados en la bancada **BLACKHAWK** con taladrado modular según las indicaciones que se dan con el material.

El conjunto de calibres para montaje sobre **BLACKHAWK** lleva la referencia **91254 MMS.**



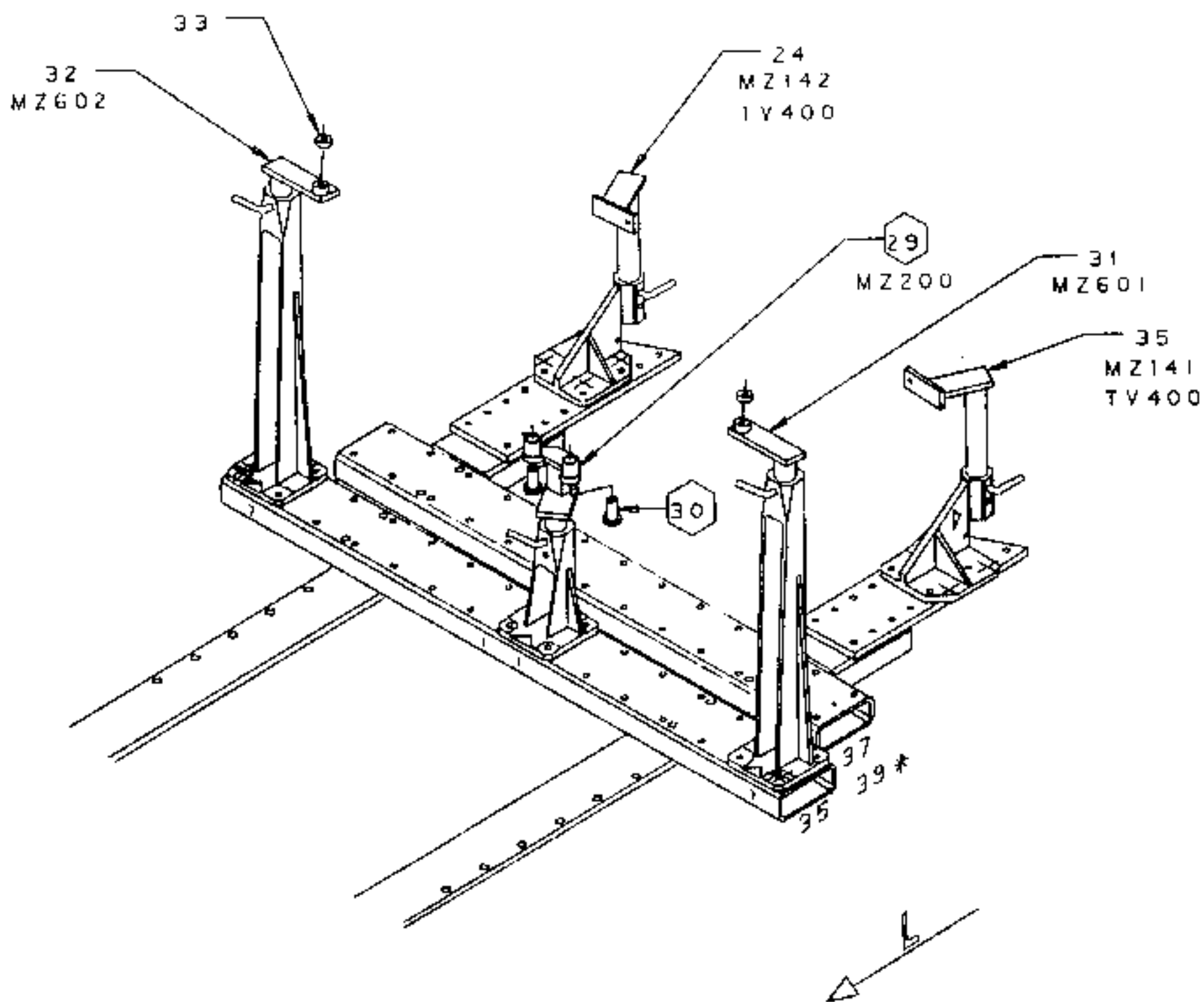
## CELETTE :

El conjunto necesario para la reparación se solicitará directamente a:

CELETTE SA - BP9  
38026 VIENNE - FRANCE

bajo la referencia :

Conjunto Renault 21 : 486 - 800  
Complemento 4 x 4 : 486 - 308



\* = M 85  
MT10  
MUF7RC  
CAR780

**BLACKHAWK :**

El juego de calibres para el Renault 21 se solicitará directamente a:

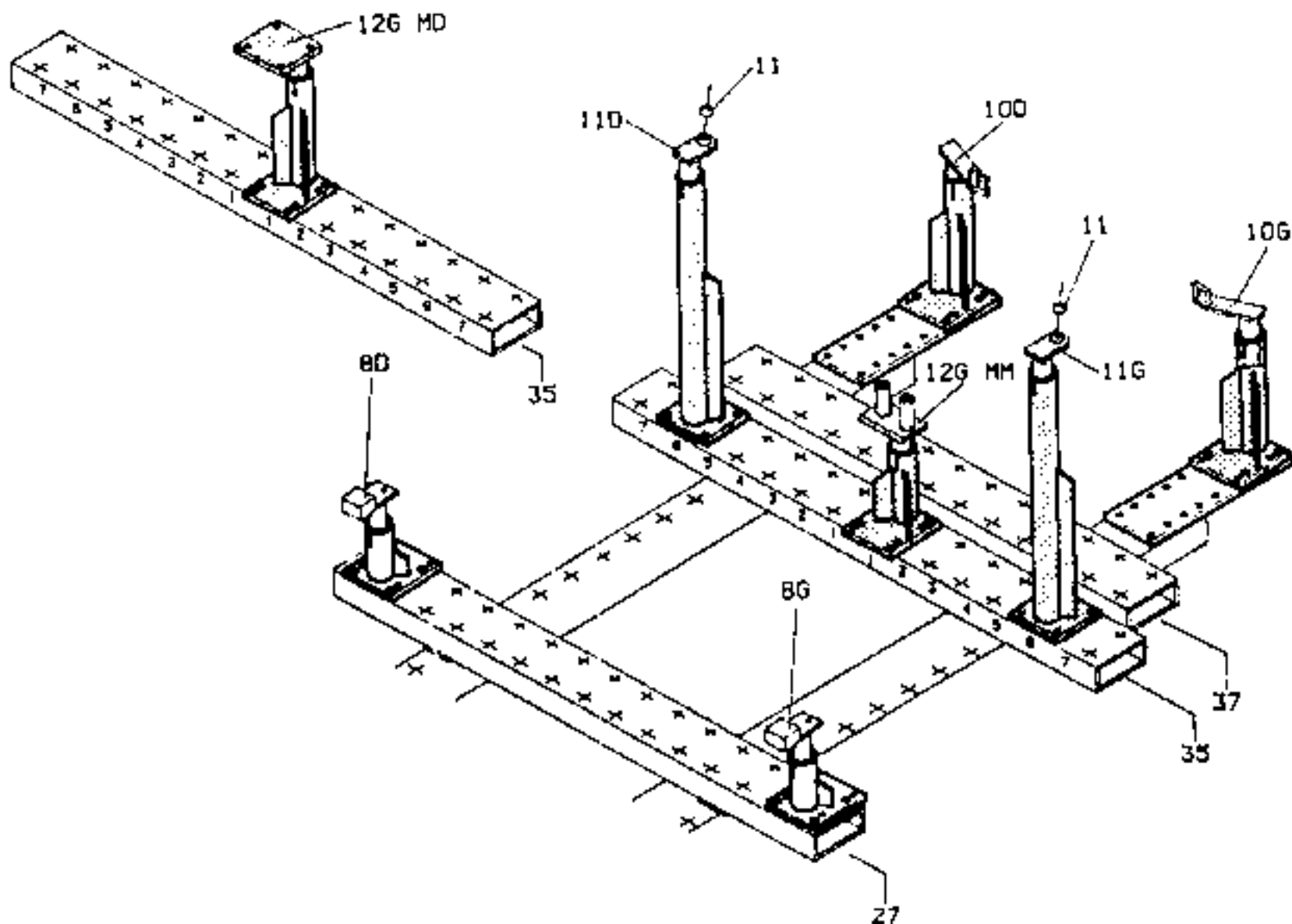
BLACKHAWK SA  
Centre Eurofret  
Rue de Rheinfeld  
67100 STRASBOURG

**Bajo la referencia**

Conjunto r21 : **91254 MMS 0 REN 87197** en sistema modular.

Complemento 4 x 4 : **REN 87106** para el sistema modular o **REN 87 107** para el sistema compacto.

Estos calibres se utilizarán sobre bancada **BLACKHAWK** con taladrado modular según las indicaciones dadas con el material.





Para los calibres del 1 á 5 no hay cambios(ver MR 292).

### CALIBRE Nº 8

### UTILIZACION

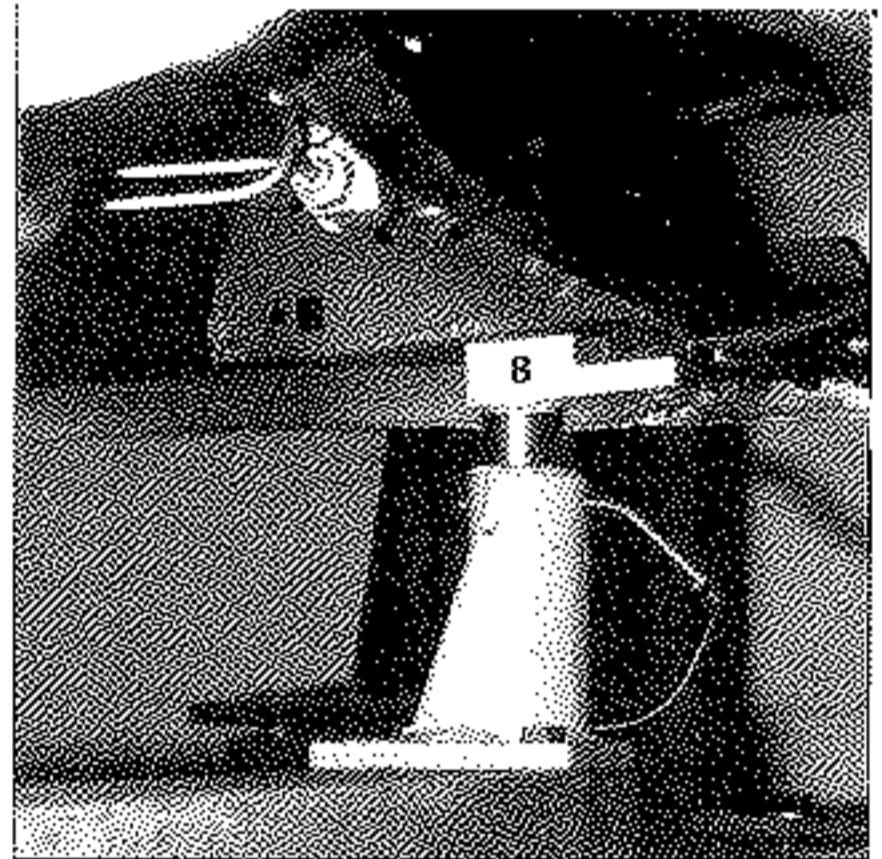
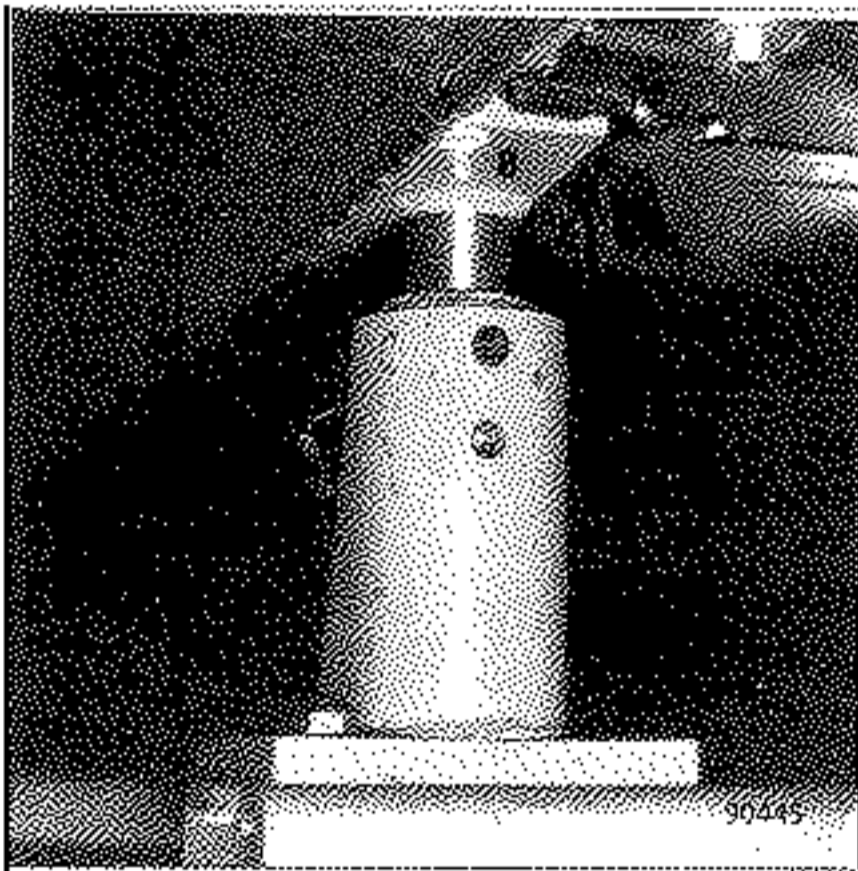
Este calibre sirve de apoyo del larguero trasero y para centrar los brazos de suspensión.

#### En choque delantero :

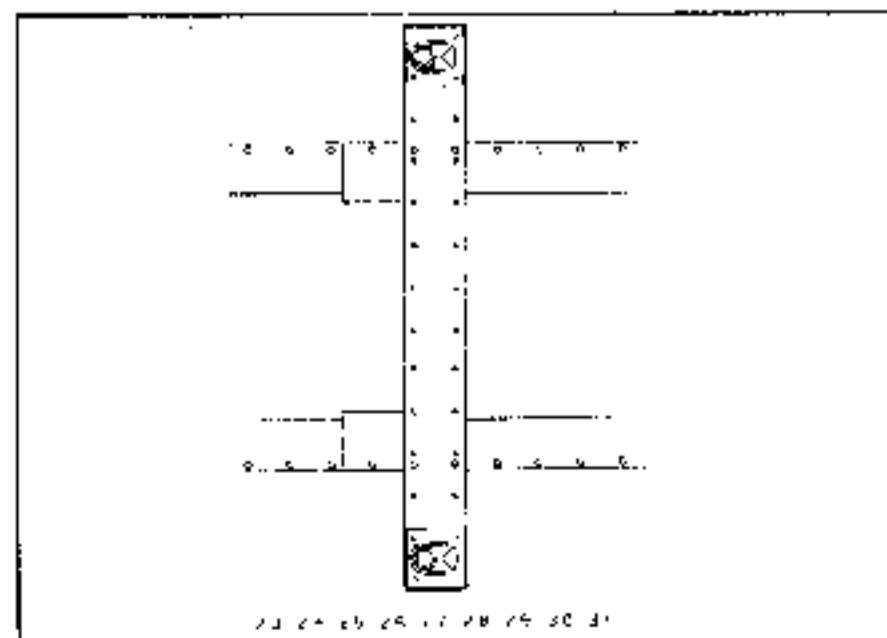
Se utiliza con la mecánica trasera montada y contribuye al centrado de la parte trasera del vehículo sobre el banco.

#### En choque trasero :

Se utiliza con la mecánica trasera desmontada y permite verificar la fijación de los brazos laterales.



### POSICIONAMIENTO



Utilizar dos bases MZ 140.

Bloqueo de la cabeza en el orificio superior de base.

Posicionar las bases en el intervalo 7 del travesaño, quien estará a su vez colocado en el intervalo modular 27 de la bancada.

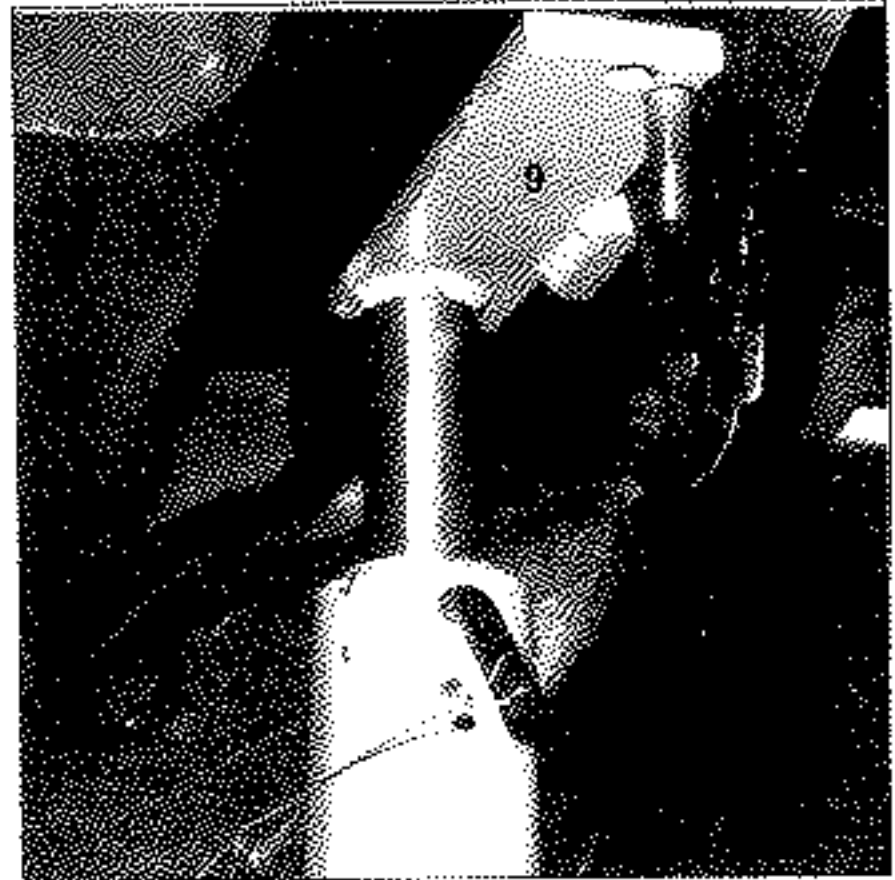
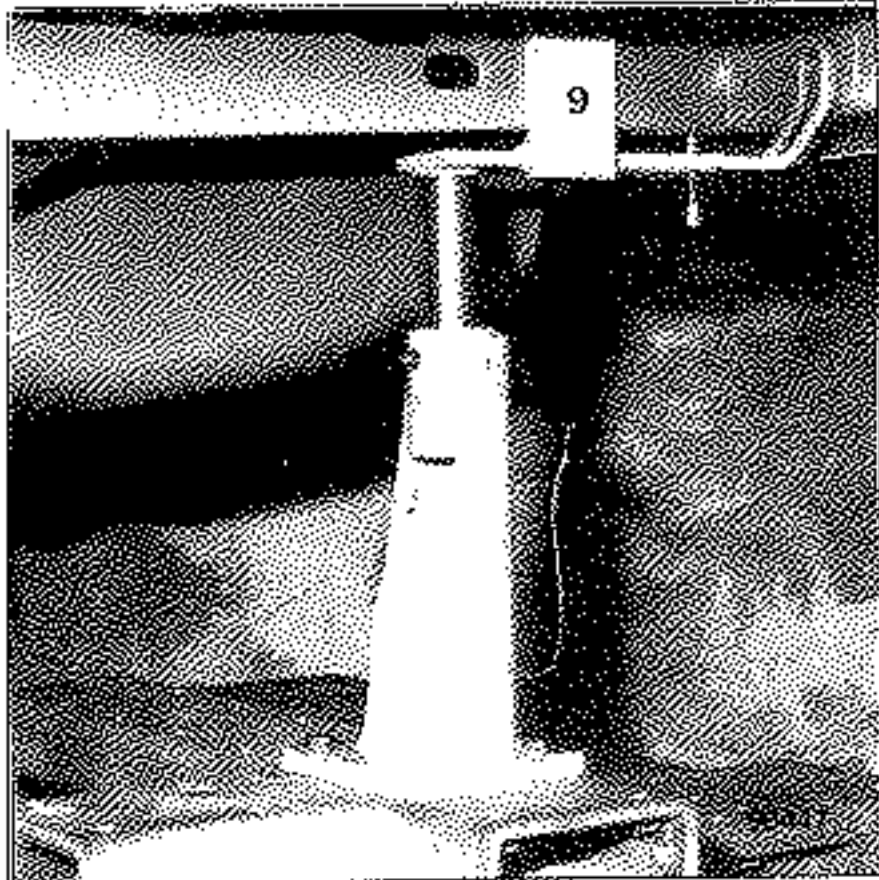
Flechas de orientación dirigidas hacia adelante.

## CALIBRE N° 9

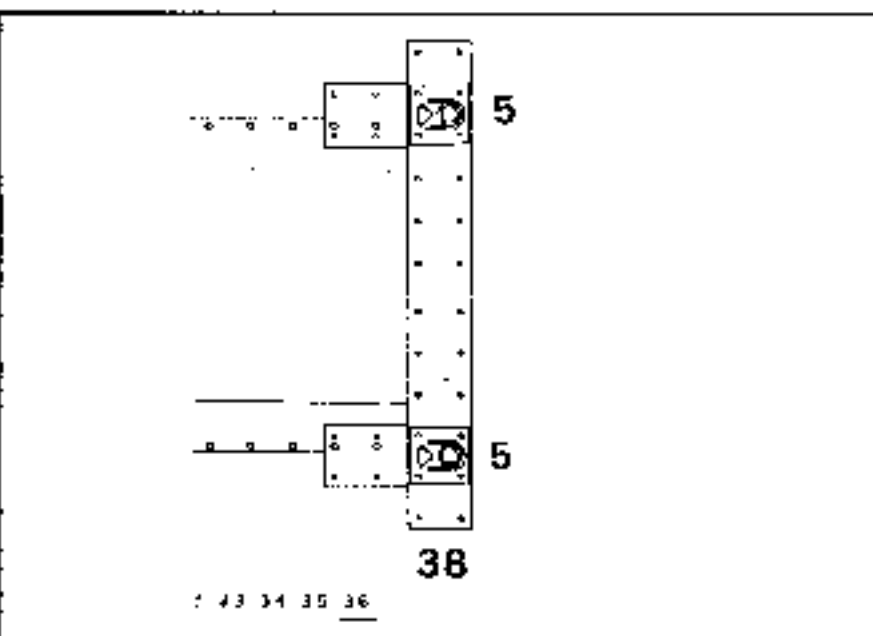
## UTILIZACION

Este calibre sirve de apoyo trasero del piso y de posicionamiento de los extremos de los largueros traseros.

Sirve principalmente con la mecánica extraída tras un choque trasero.



## POSICIONAMIENTO



Utilizar dos bases **MZ 260**.

Bloqueo de la cabeza en el orificio superior de la base.

Posicionar las bases en el intervalo n° 5 del travesaño trasero.

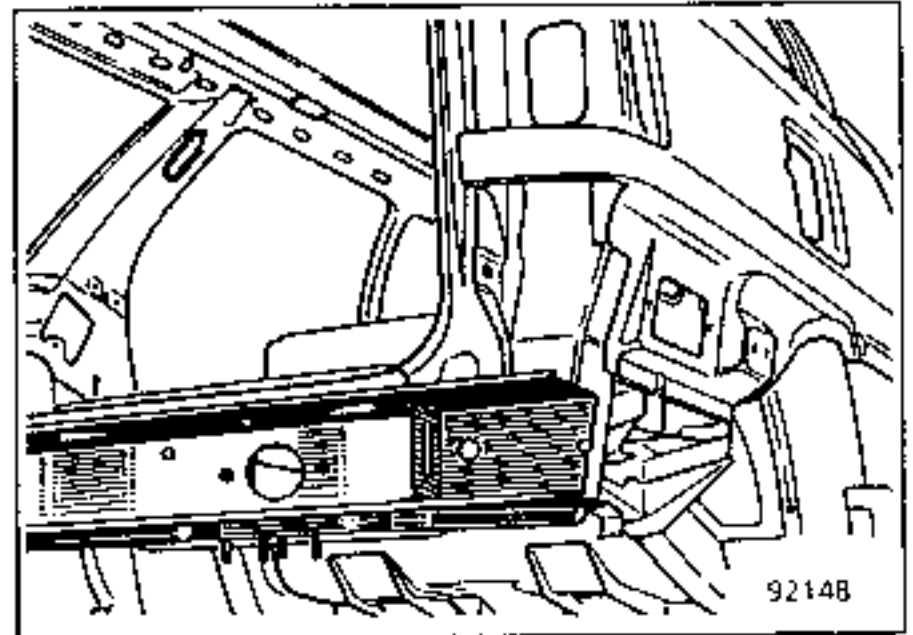
Flechas de orientación dirigidas hacia atrás, base en el intervalo N° 38.

Para los calibres de 1 á 8, no hay ningún cambio respecto al vehículo de referencia.

#### CALIBRE N° 9

**Punto extremo trasero de larguero trasero.**

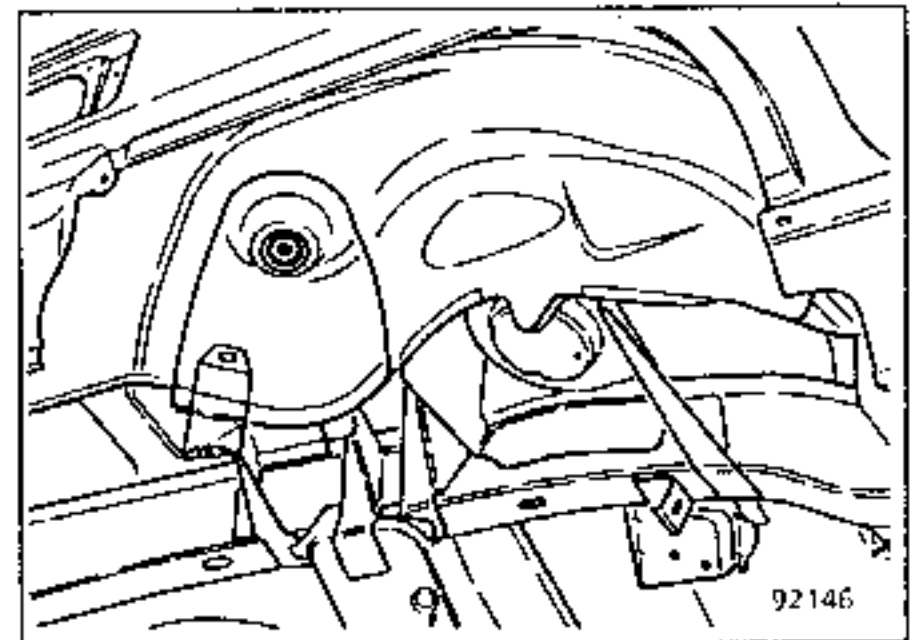
Es utilizado en la reestructuración trasera, en la sustitución del larguero.



#### CALIBRE N° 10

**Punto de fijación superior de amortiguador trasero.**

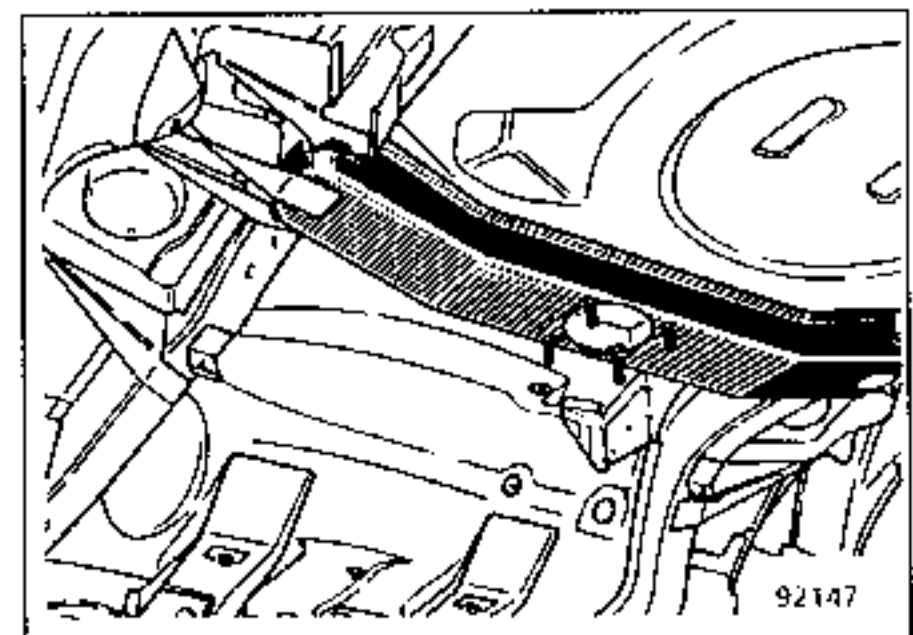
Se utiliza en la reestructuración trasera, para la sustitución del paso de rueda interior.



#### CALIBRE N° 11

**Punto de fijación de la mecánica de puente trasero 4 x 4.**

Se utiliza en la reestructuración trasera, para la sustitución del travesaño soporte del puente y en la reestructuración delantera, para el centrado de la parte trasera del vehículo.



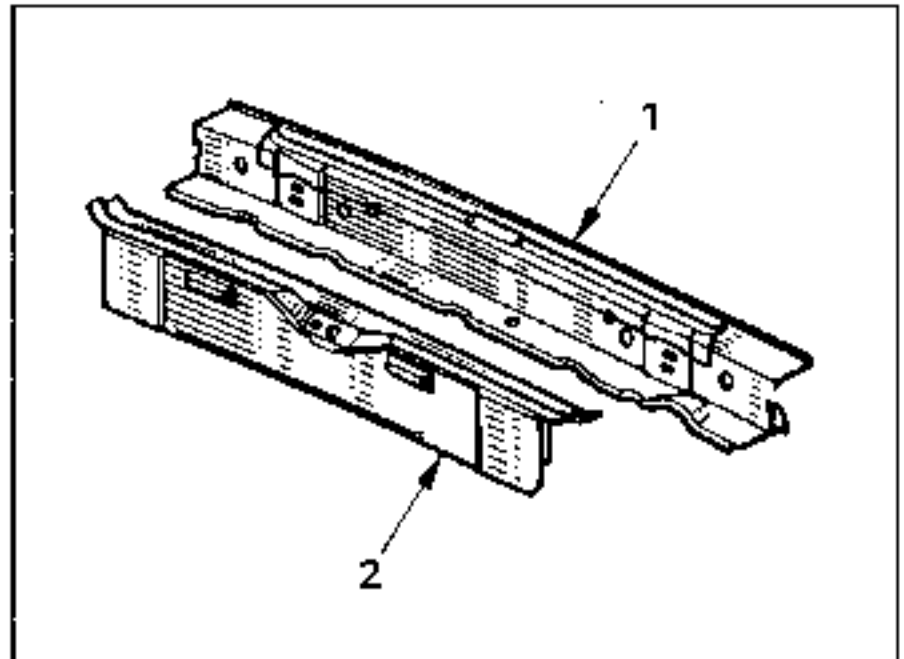




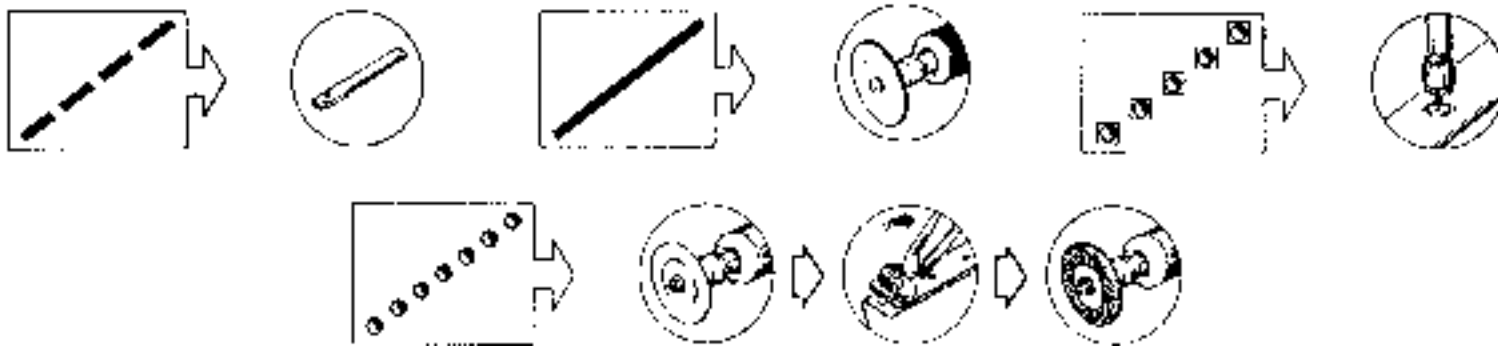
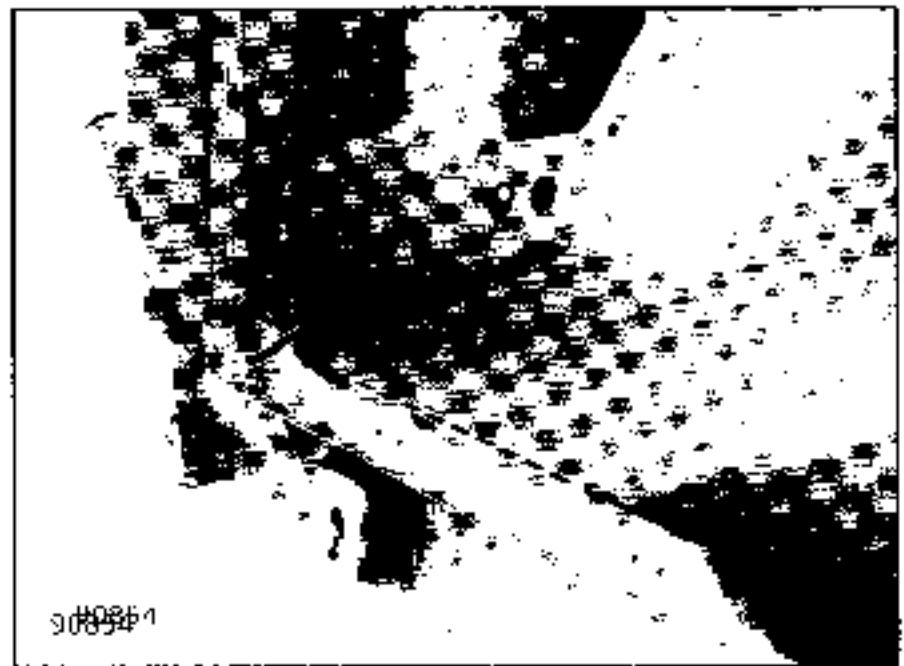
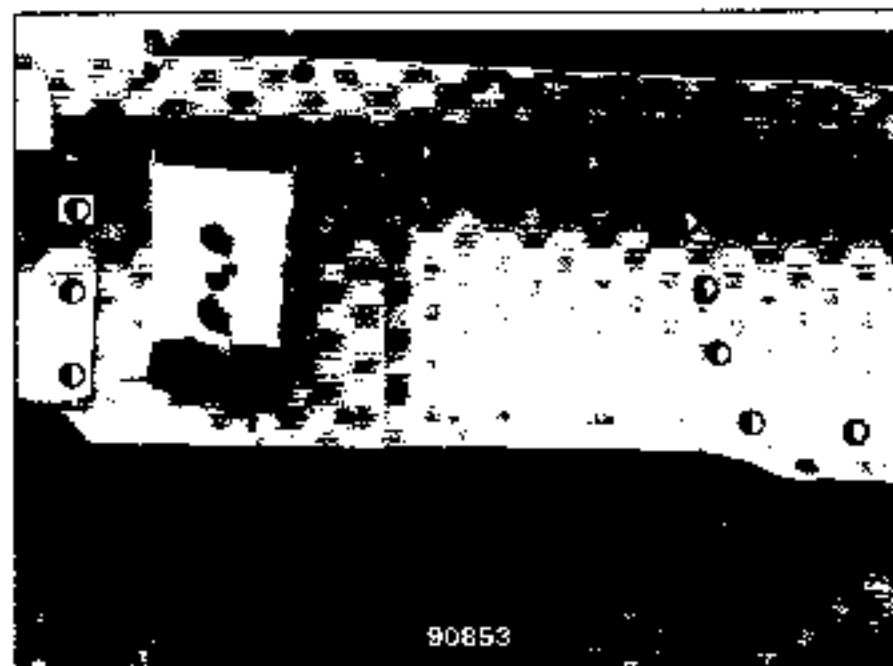
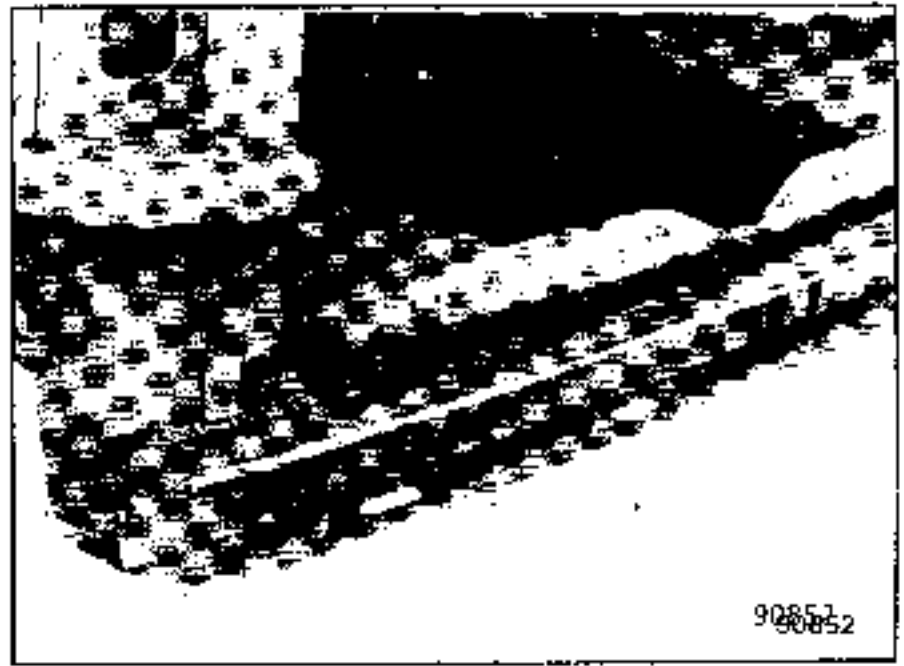
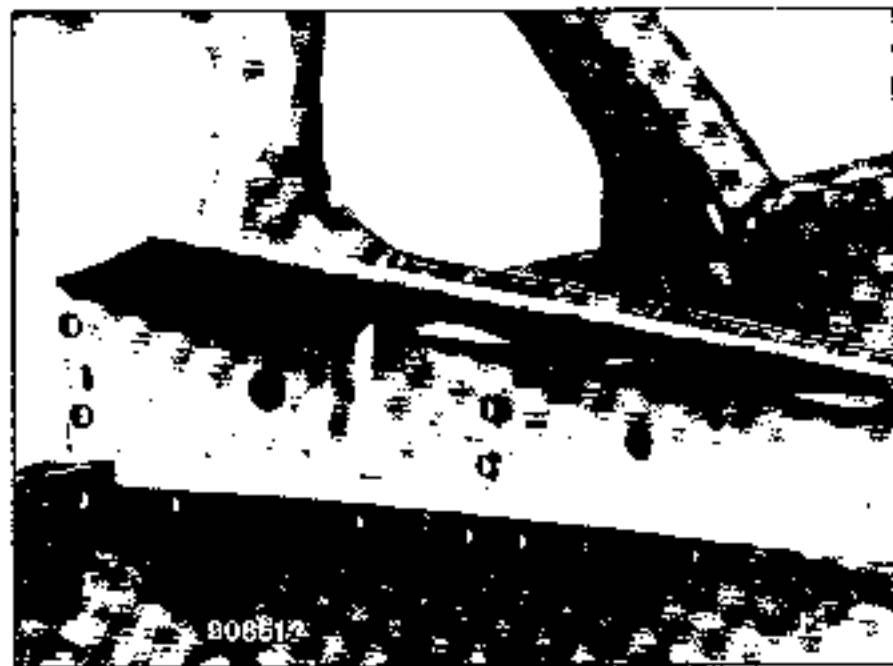
COMPOSICION DE LAS PIEZAS A.P.R. :

Pieza ensamblada que comprende :

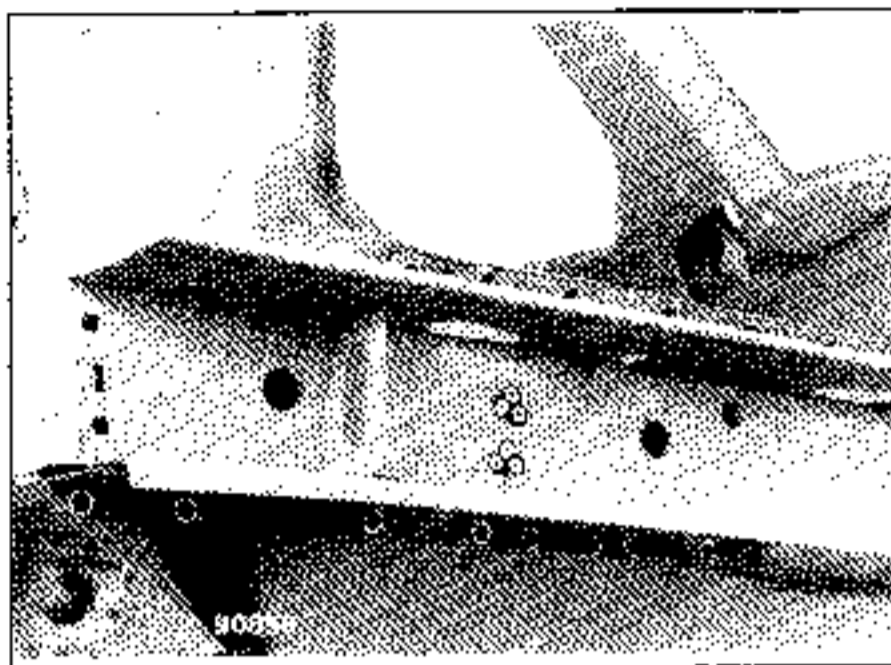
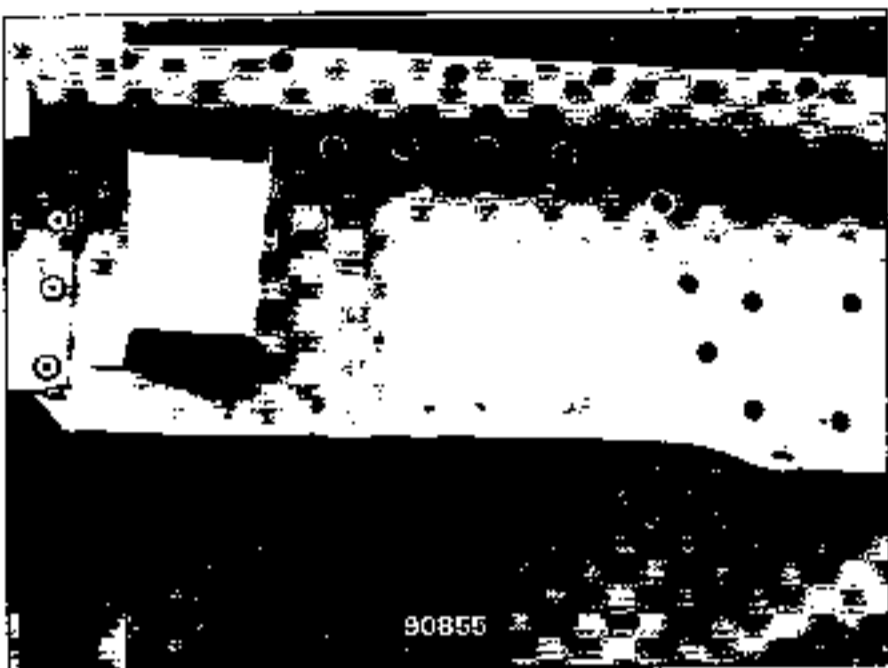
- 1 - travesaño soporte absorbedor con :  
tabiques  
travesaño soporte de resbalón  
elemento de cierre inferior  
elemento de cierre superior
- 2 - travesaño soporte de resbalón con :  
elemento de cierre de piso  
refuerzo de resbalón  
refuerzos de unión



CORTE - DESGRAPADO

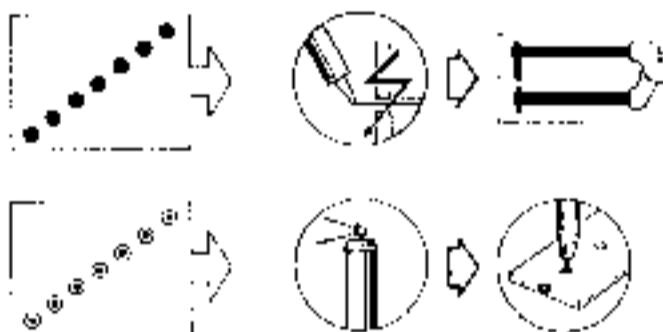
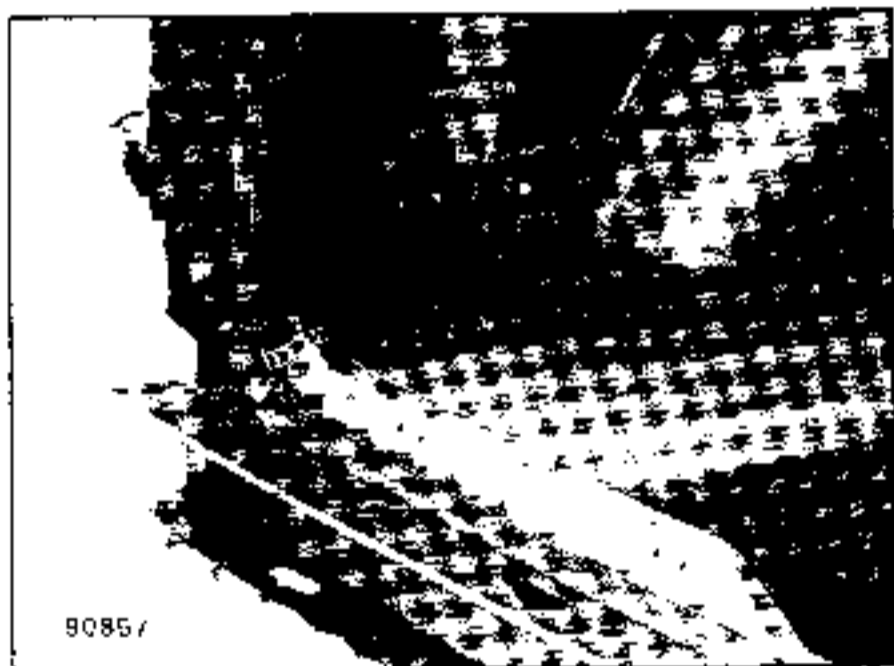


SOLDADURA

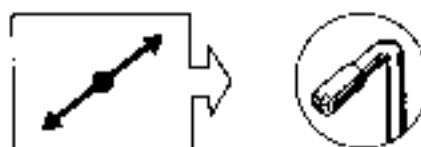
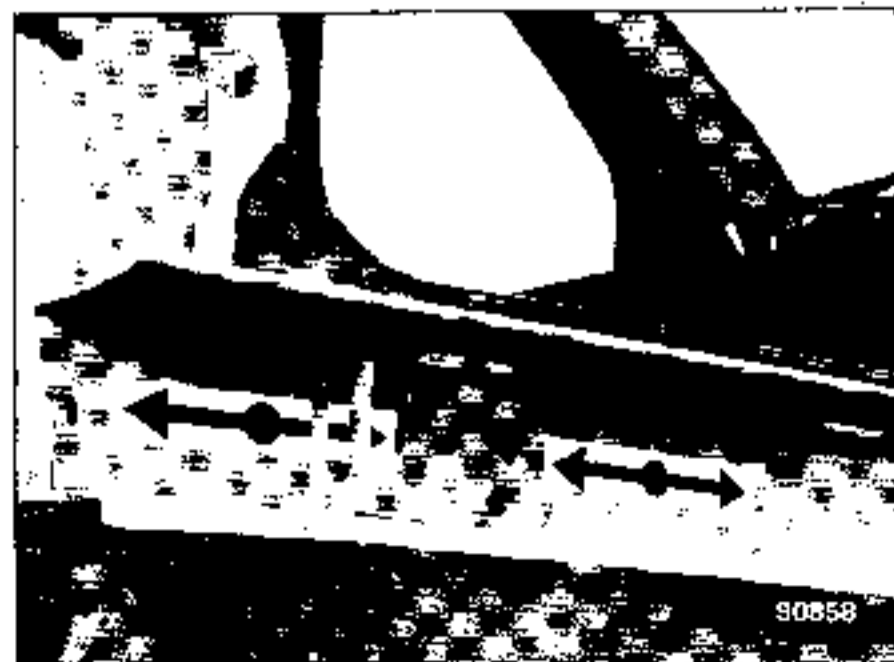


e = 1,5 mm    H = 30 mm

e = 1,5 mm    H = 30 mm



PROTECCION ANTI-CORROSION

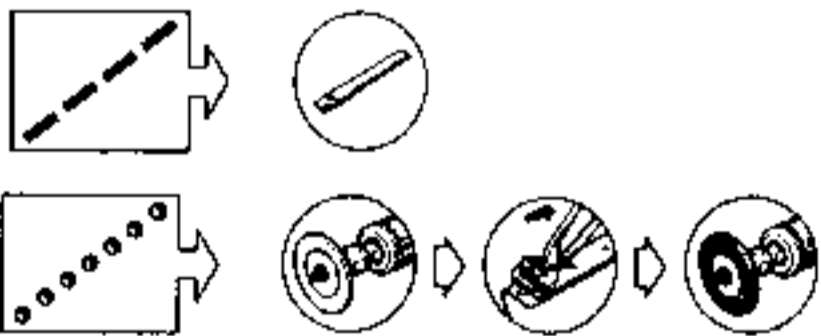
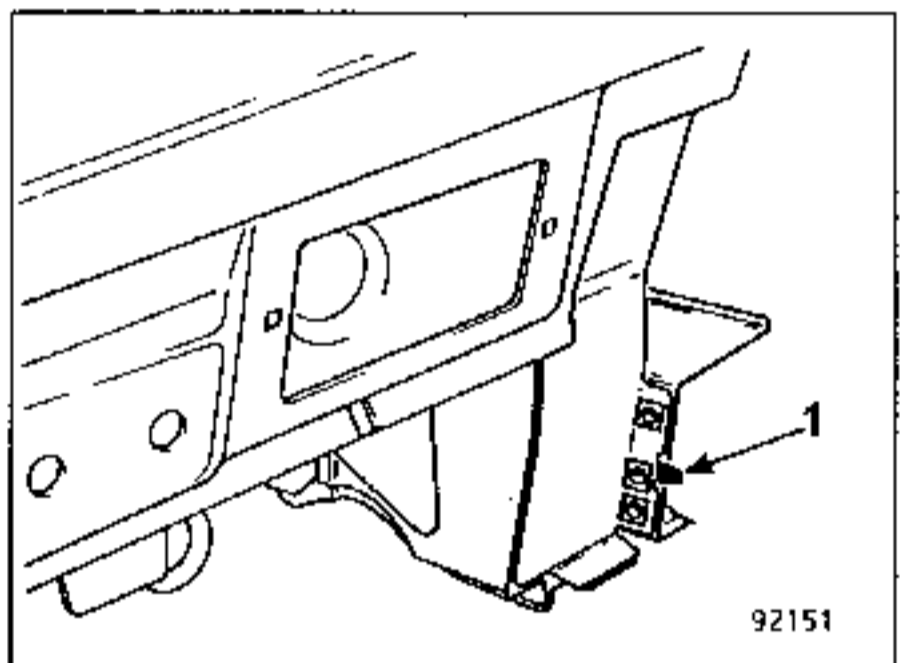
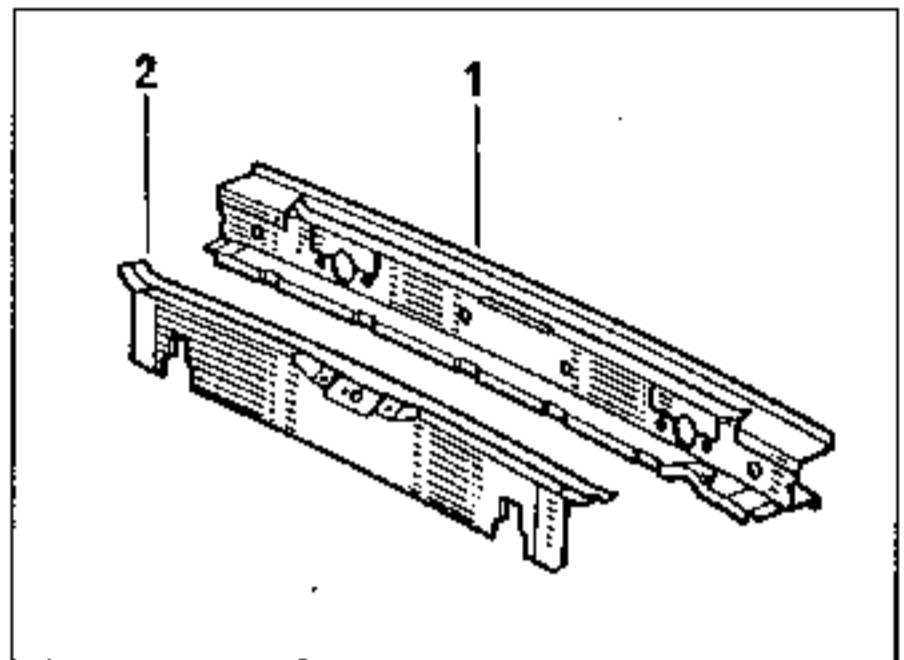
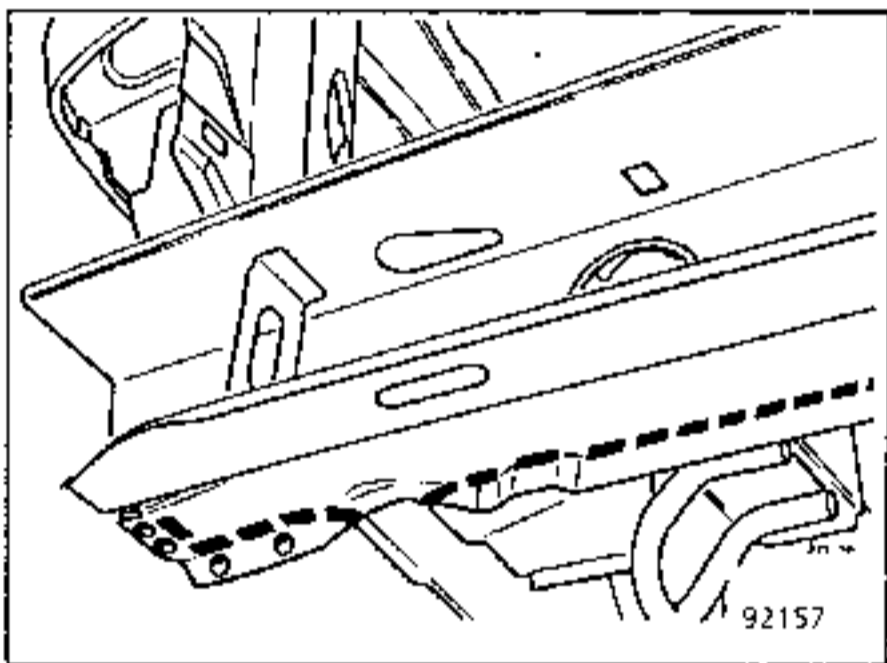


COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza ensamblada que comprende :

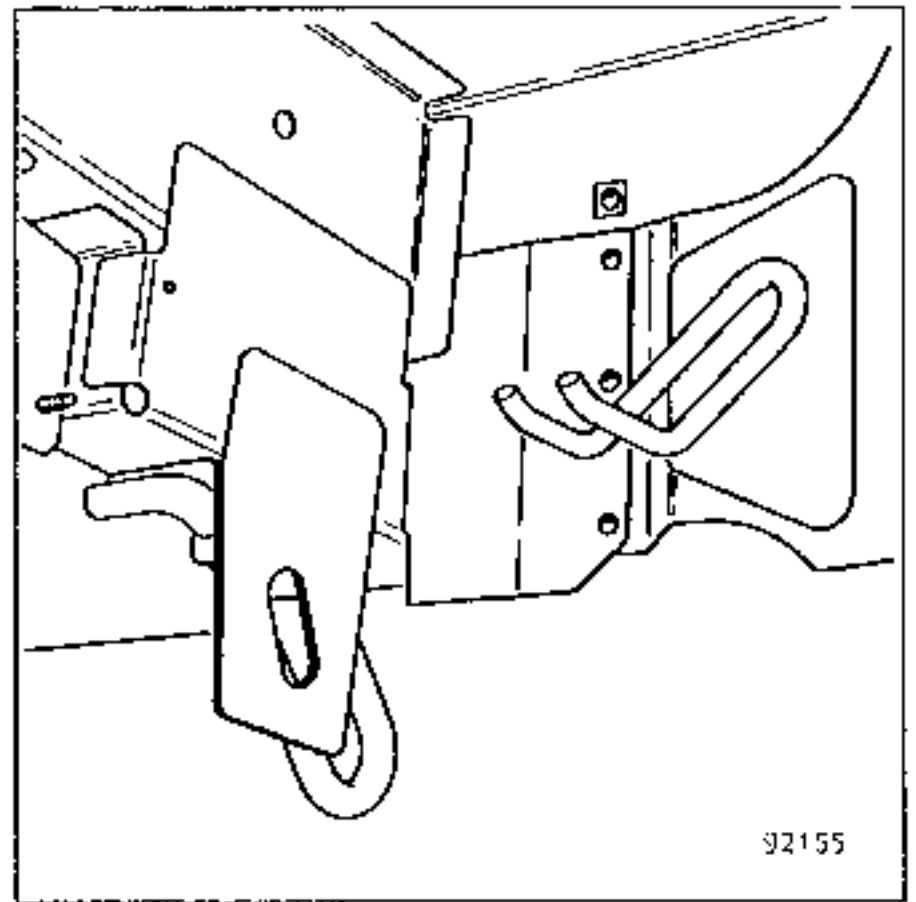
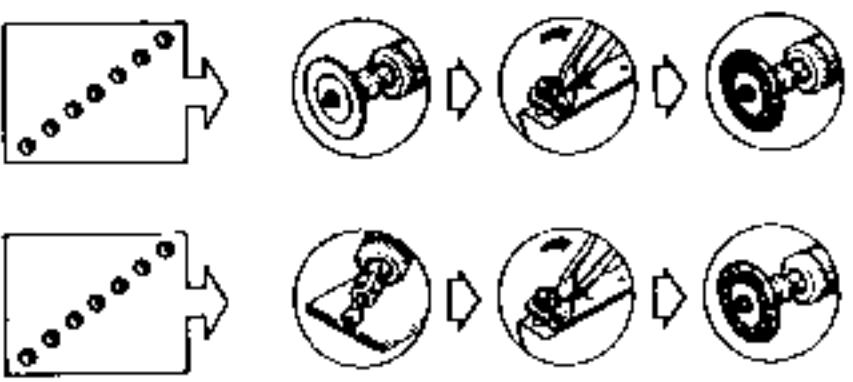
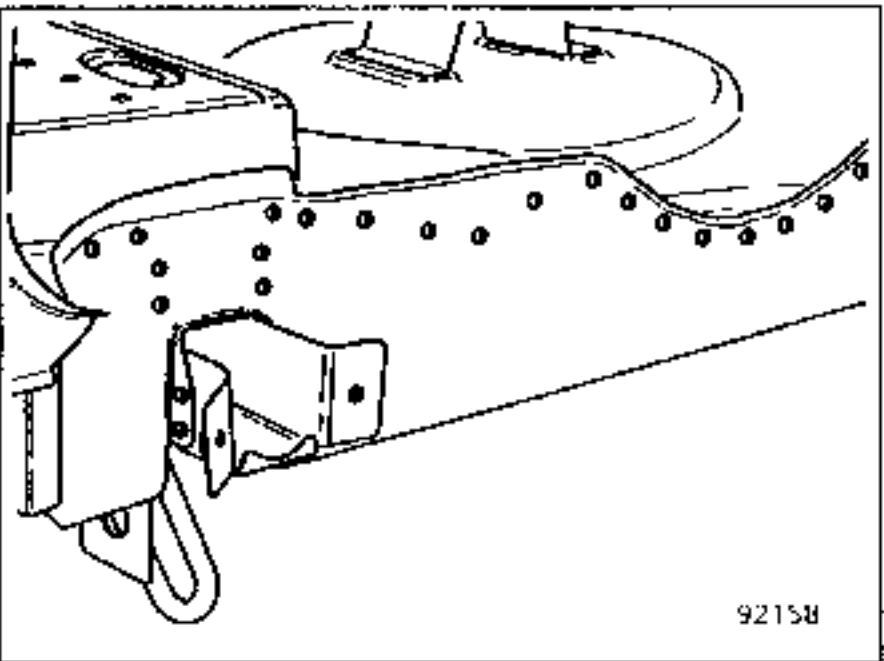
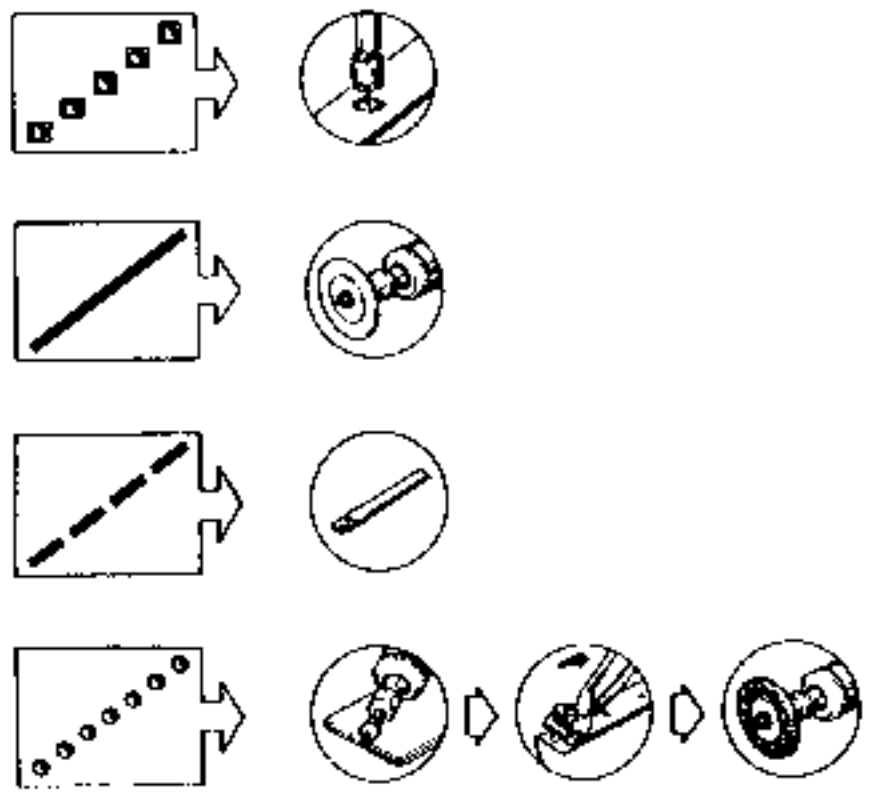
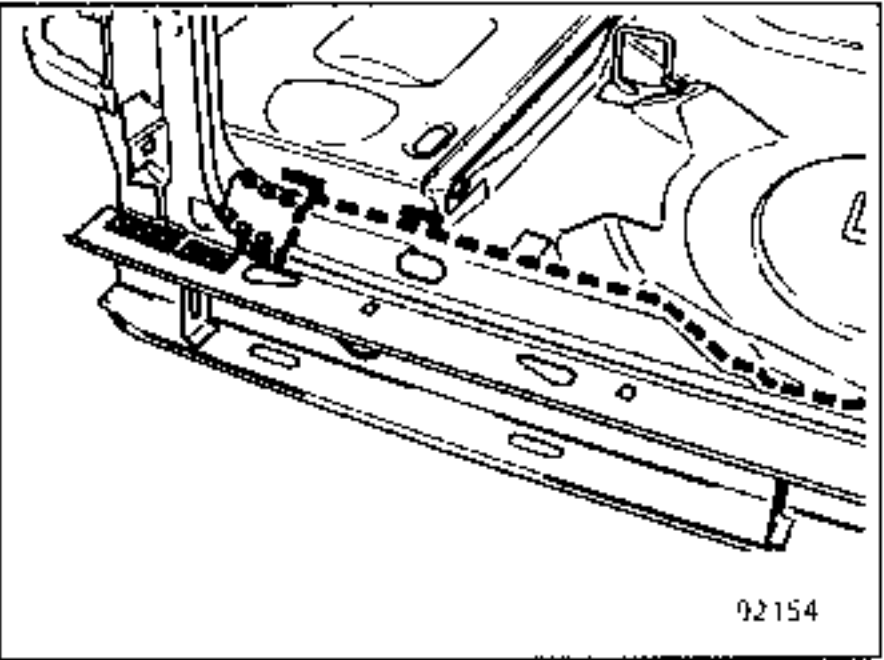
- 1 travesaño trasero,
  - 3 tabiques,
  - travesaño inferior
- 2 travesaño,
  - elemento de cierre.

CORTE - DESGRAPADO

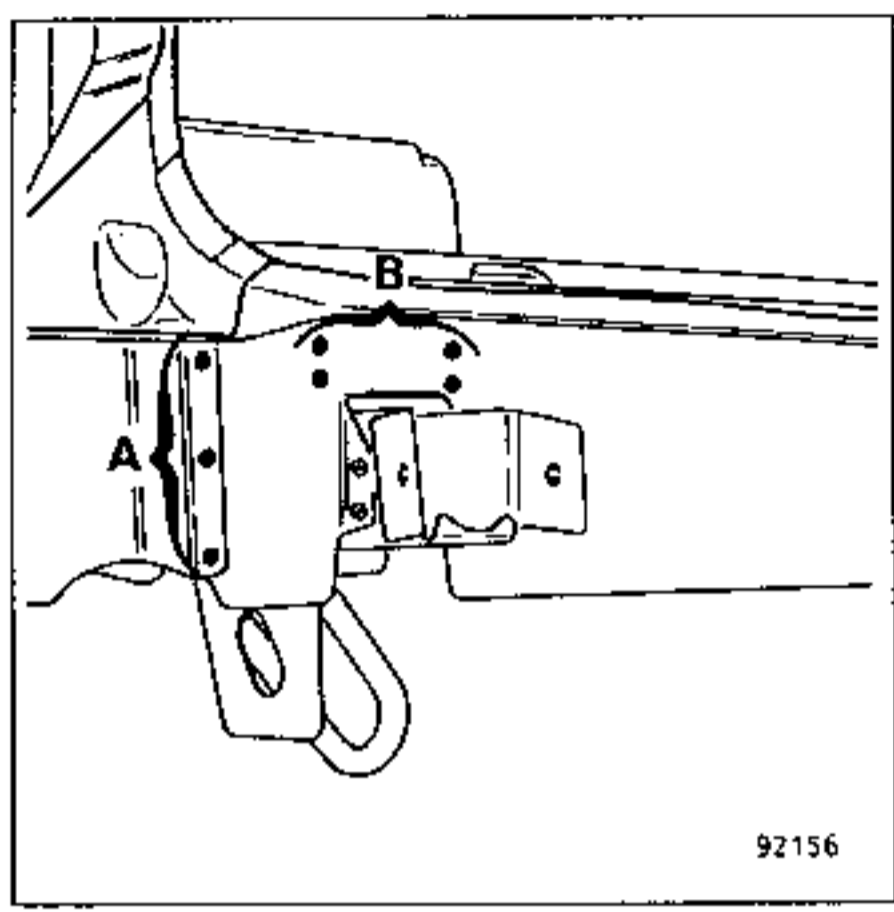


Abrir la pestaña de sujeción (1).

NOTA : La gama general de sustitución de un elemento soldado, se describe en el sub-capítulo 40.

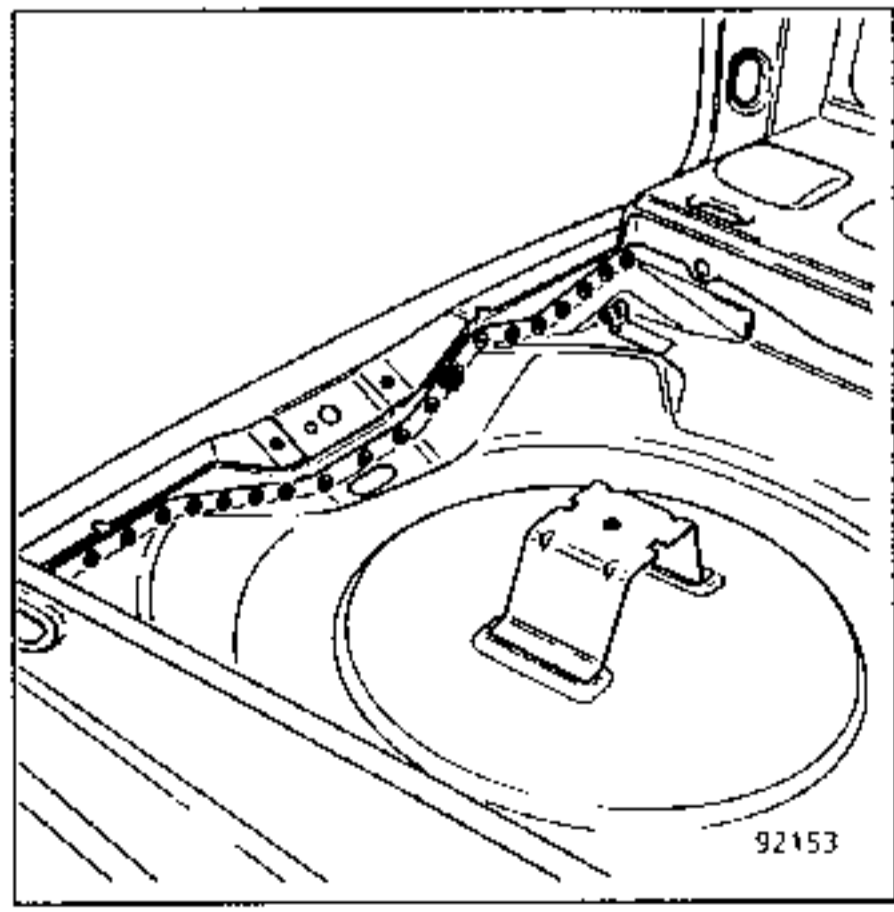


SOLDADURA



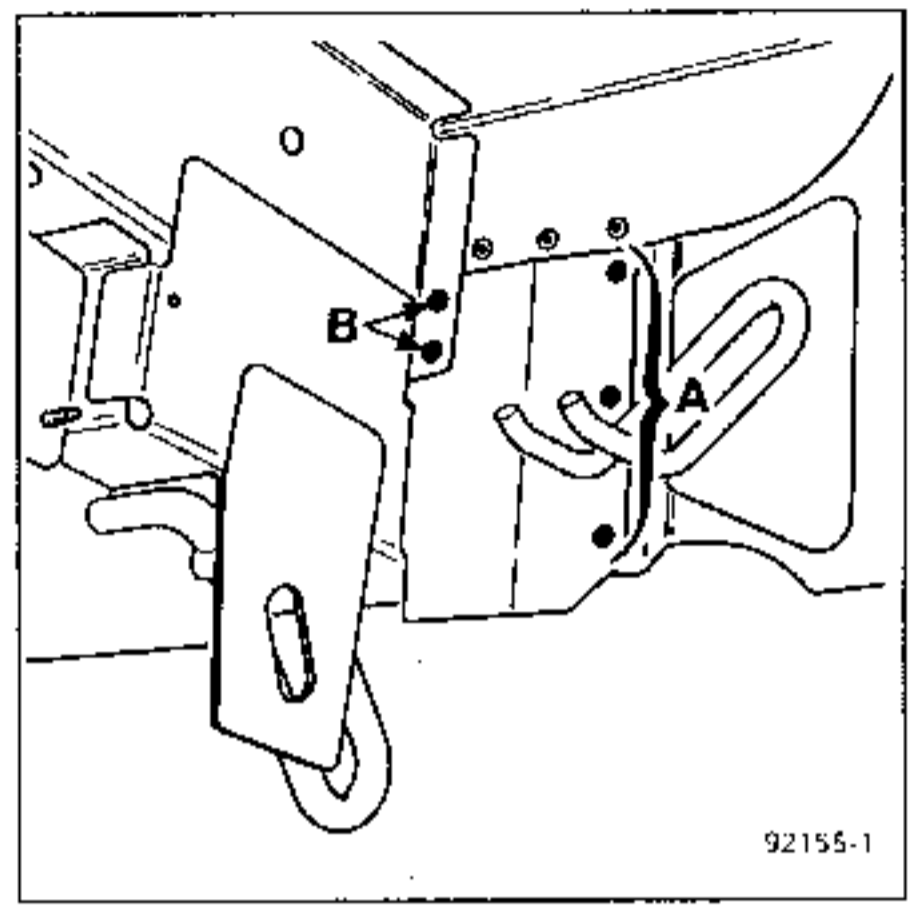
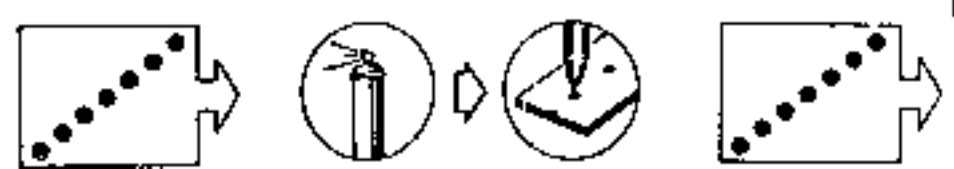
92156

A : e = 2 mm  
B : e = 3,5 mm    H = 65 mm    D = 5,5 mm



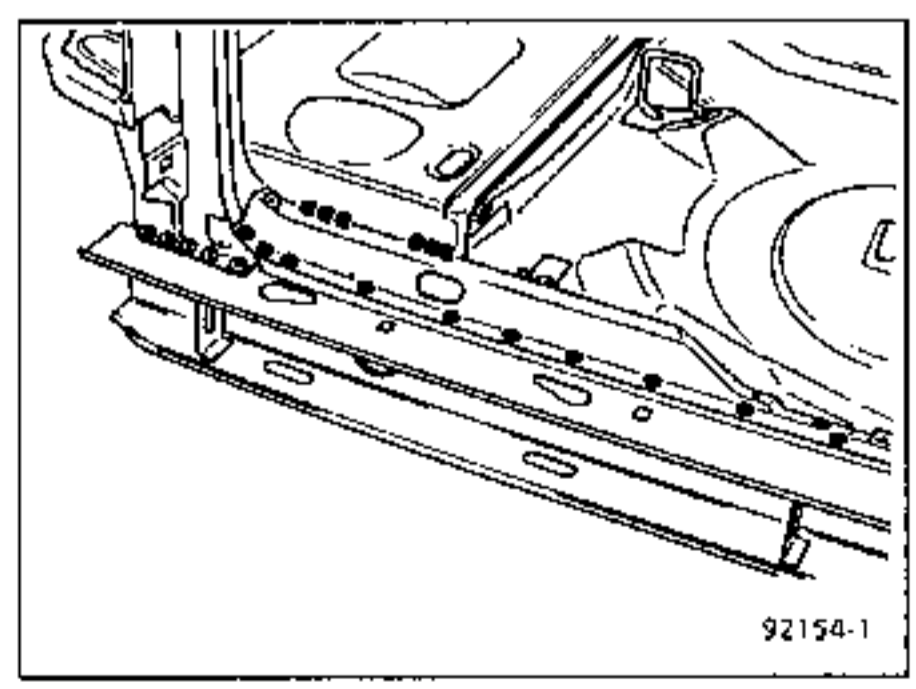
92153

D = 5 mm



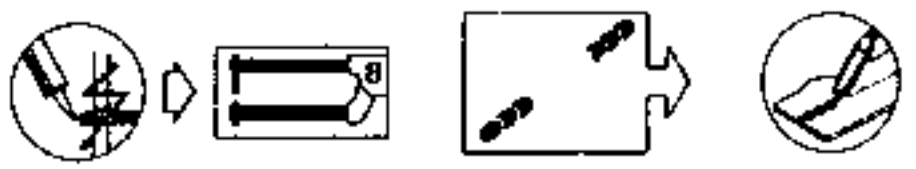
92155-1

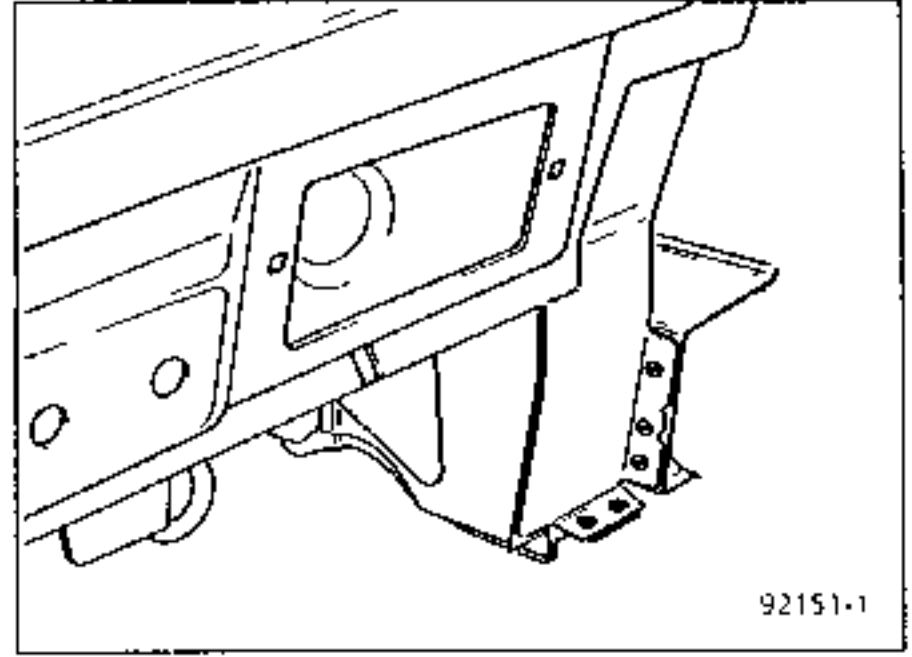
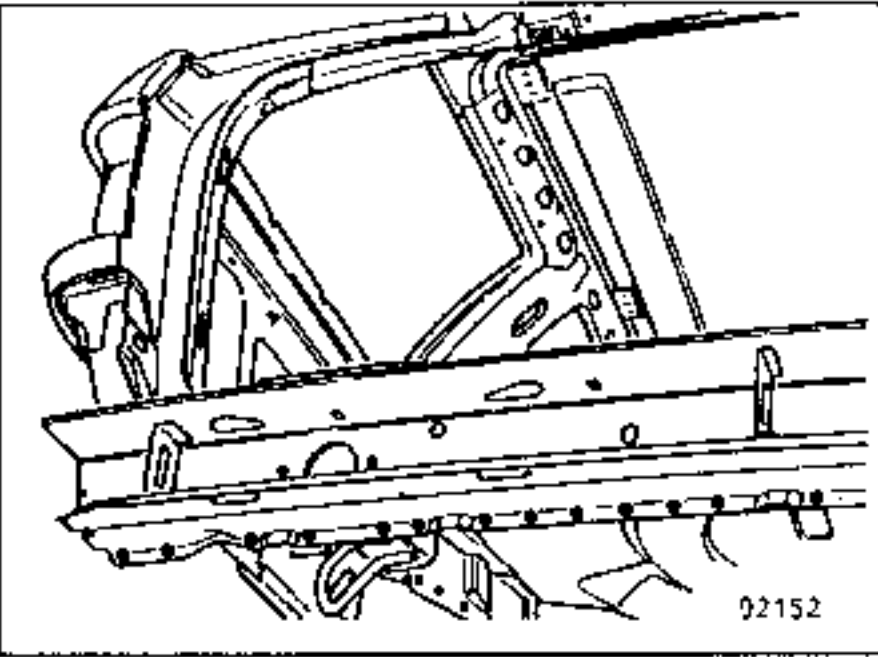
A : e = 2 mm  
B : e = 3,5 mm    H = 65 mm    D = 5,5 mm



92154-1

e = 2 mm    H = 65 mm    D = 5,5 mm

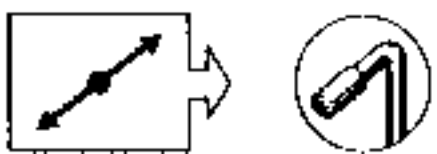
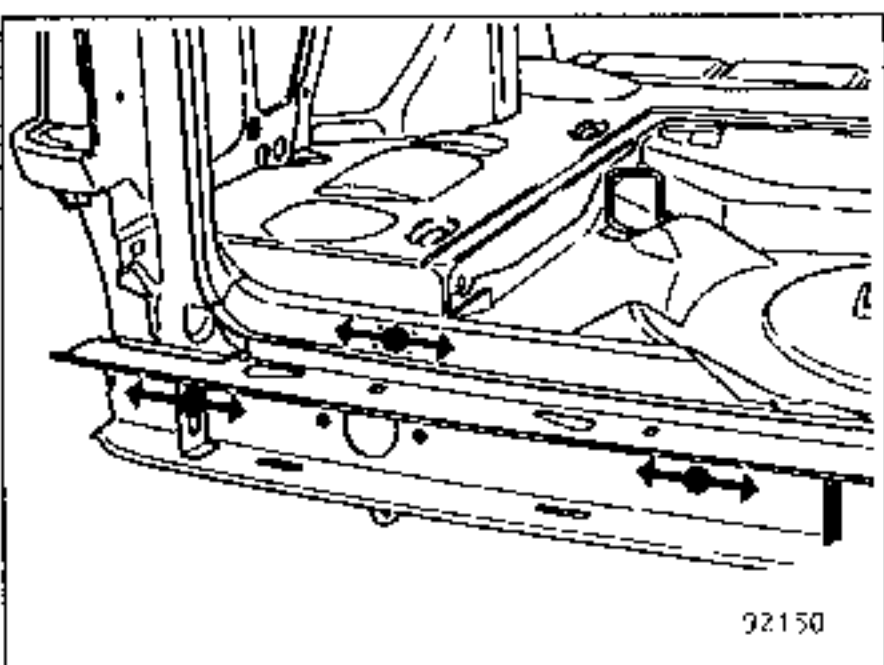




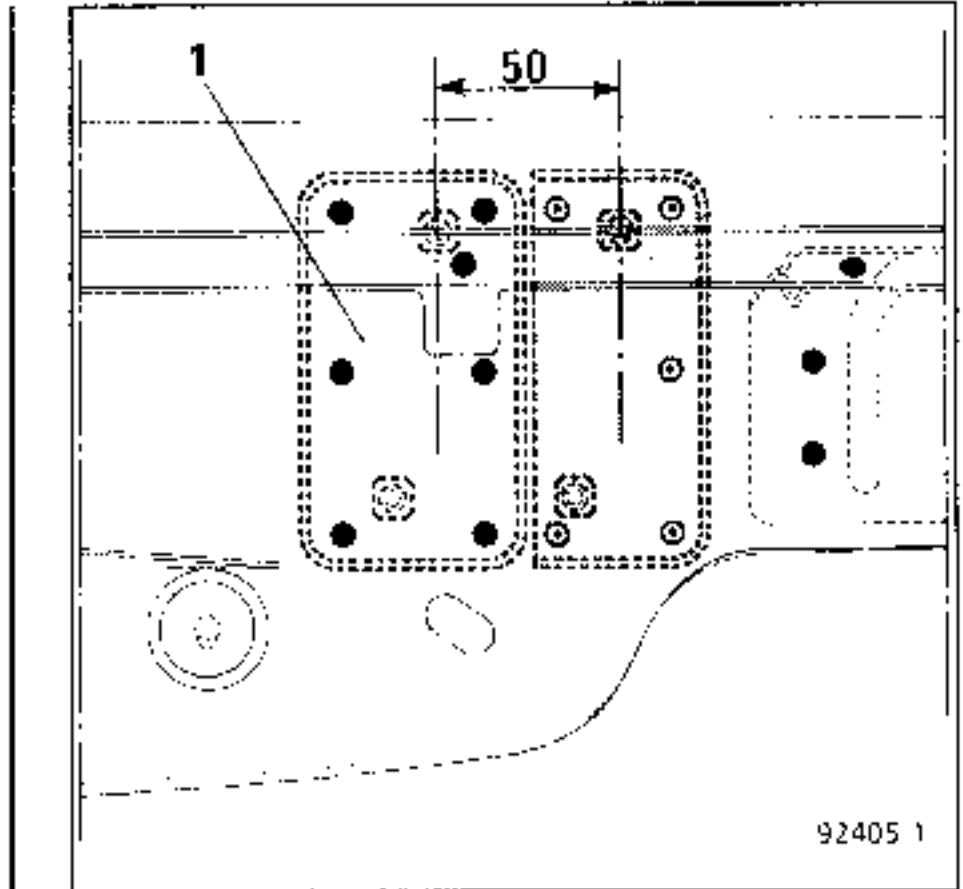
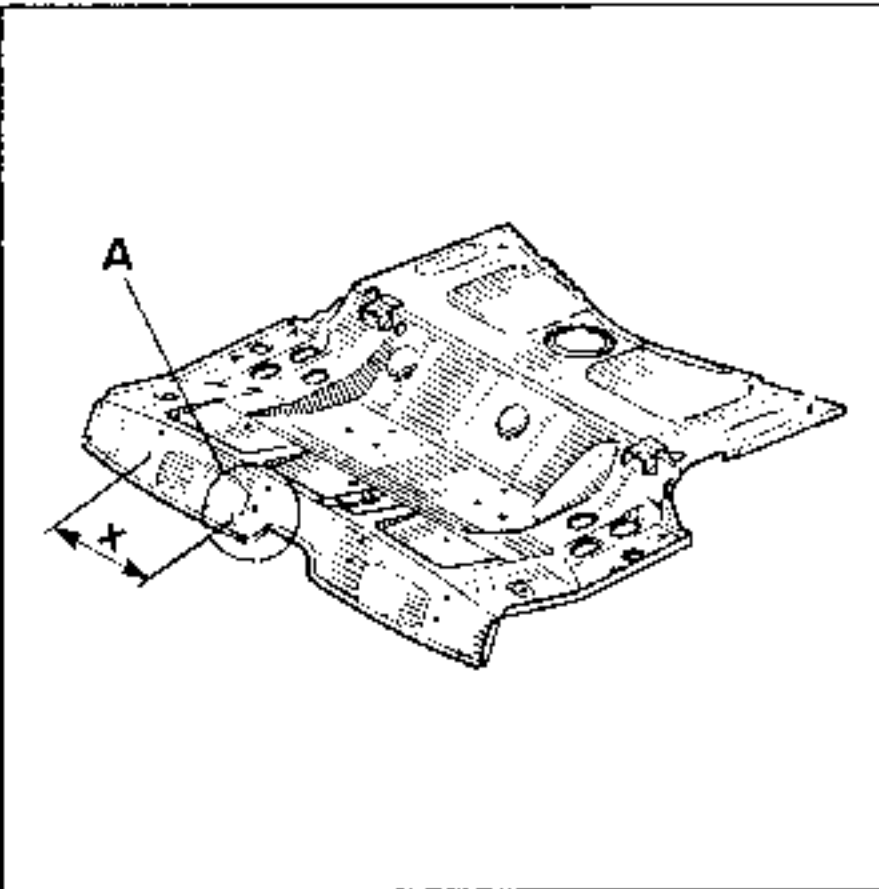
e = 2 mm    H = 65 mm



PROTECCION ANTI-CORROSION



## DESPLAZAMIENTO DEL REFUERZO IZQUIERDO DE ANCLAJE DEL ASIENTO TRASERO DERECHO

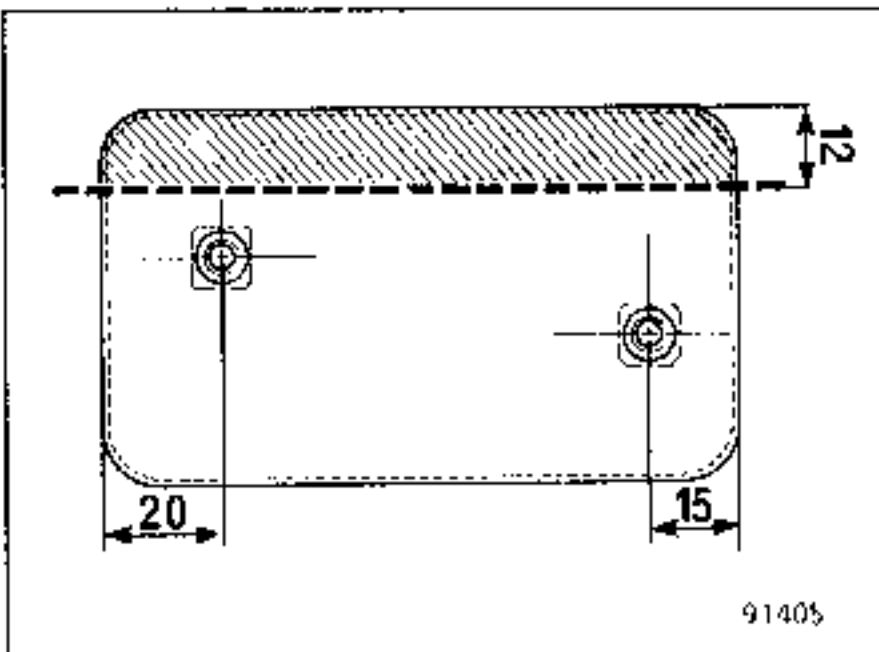


El refuerzo 1 detalle A, ha sido desplazado en fabricación 50 mm hacia la derecha. Por razones de estandarización, las piezas de recambio implicadas en esta modificación, serán servidas con la nueva definición. Será por ello necesario, al sustituir una de estas piezas, solicitar además la referencia siguiente :

- Refuerzo central de fijación del asiento ARD : 77 50 768 214  
(con el fin de transformar las nuevas piezas a la especificación de la antigua definición para poder volver a utilizar el asiento de origen).

**NOTA :** Antes de solicitar cualquier pieza, verificar la definición del vehículo. Para ello, controlar la distancia entre ejes (x) de los refuerzos de fijación de los asientos.

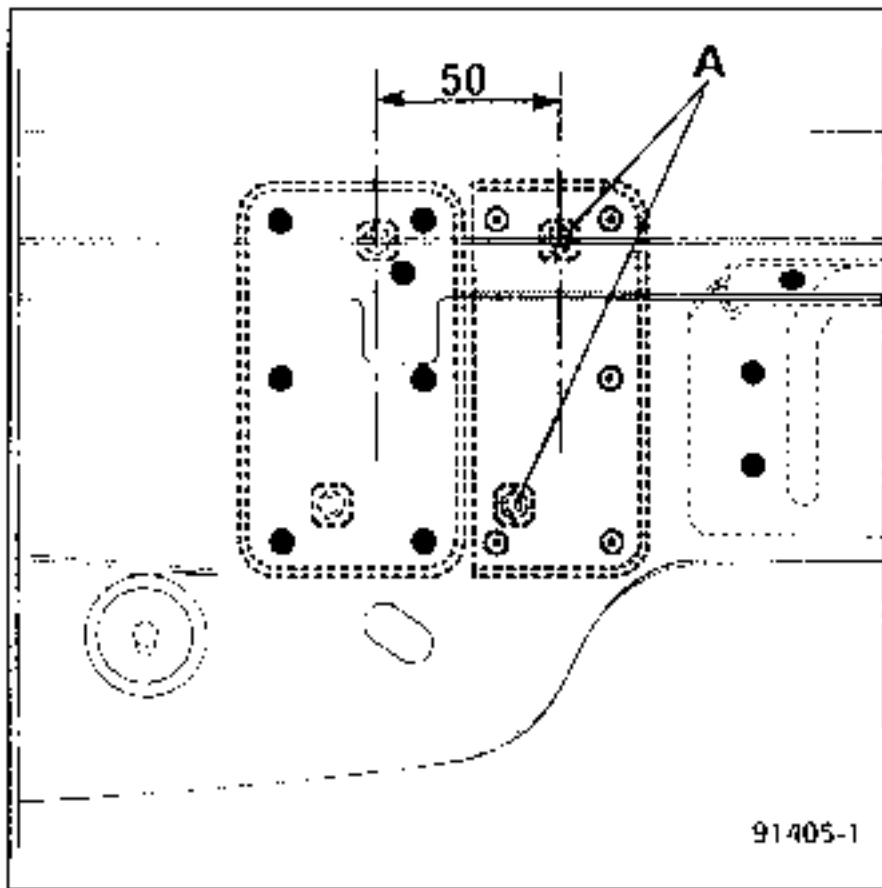
- Antigua definición :  $x = 400 \text{ mm}$
- Nueva definición :  $x = 350 \text{ mm}$



Serrar una parte del refuerzo nuevo según la cota indicada en el esquema.

**NOTA :** La pieza no es simétrica con su eje transversal, marcar el lado a cortar respecto a las cotas de posición de las tuercas soldadas.





Colocar el refuerzo sobre el piso nuevo.

Marcar su posición según la cota indicada arriba.

Puntear los 2 orificios a taladrar (A).

Taladrar los 2 orificios (A) del piso a un  $\varnothing$  de 8,5 mm.

Preparar las partes a soldar por taponado, para ello, taladrar la primera chapa al diámetro D indicado en cada dibujo de soldadura y untarla con pintura de aluminio.

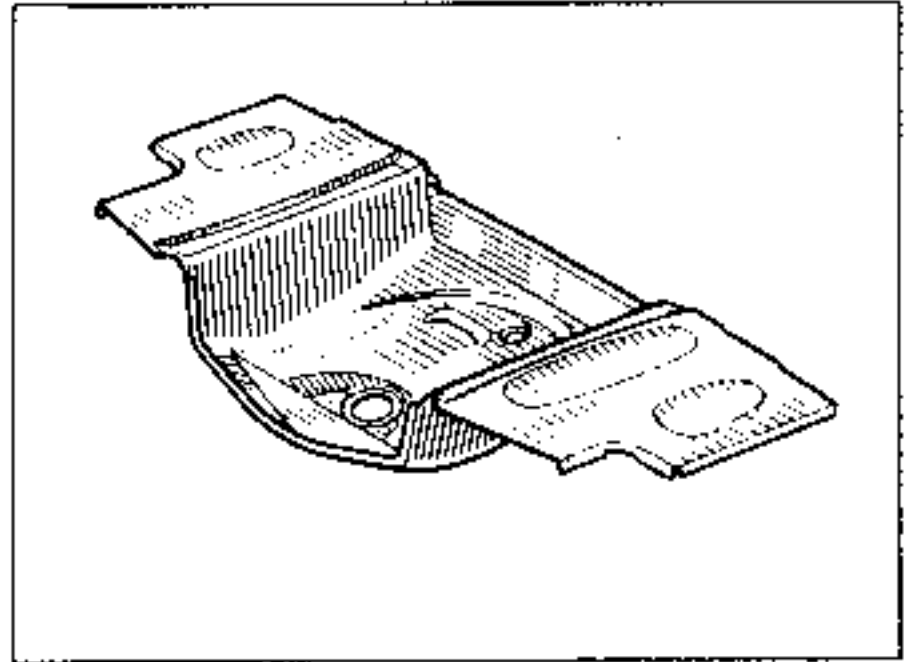
Fijar el refuerzo mediante 2 tornillos.

Efectuar los puntos de taponado bajo gas de protección.

### COMPOSICION DE LAS PIEZAS A.P.R.

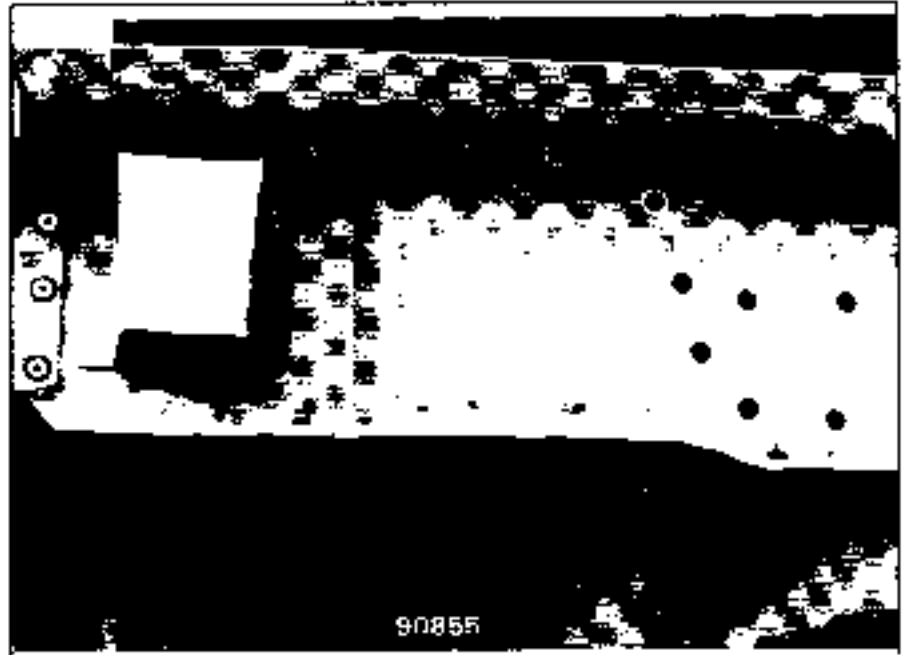
Piezas ensambladas que comprenden:

- chapa de piso trasero
- elemento de cierre



Por razones de estandarización, el A.P.R. suministra para este vehículo la misma pieza que para la berlina.

En la soldadura de la unión piso-travesaño, será necesario efectuar una línea de soldadura eléctrica suplementaria (ver esquema).



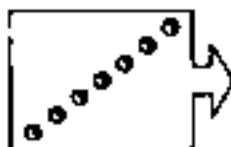
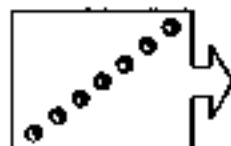
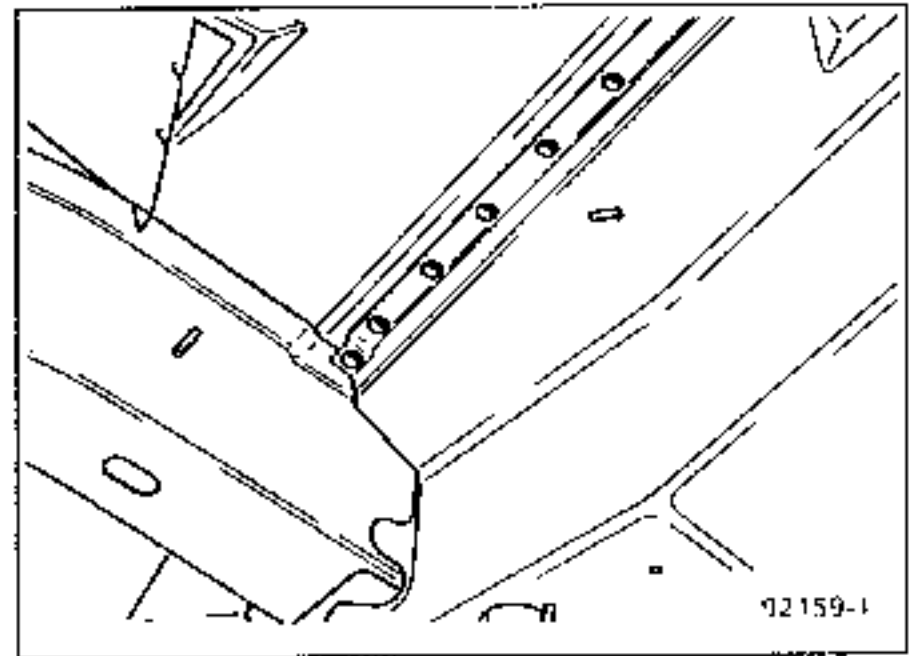
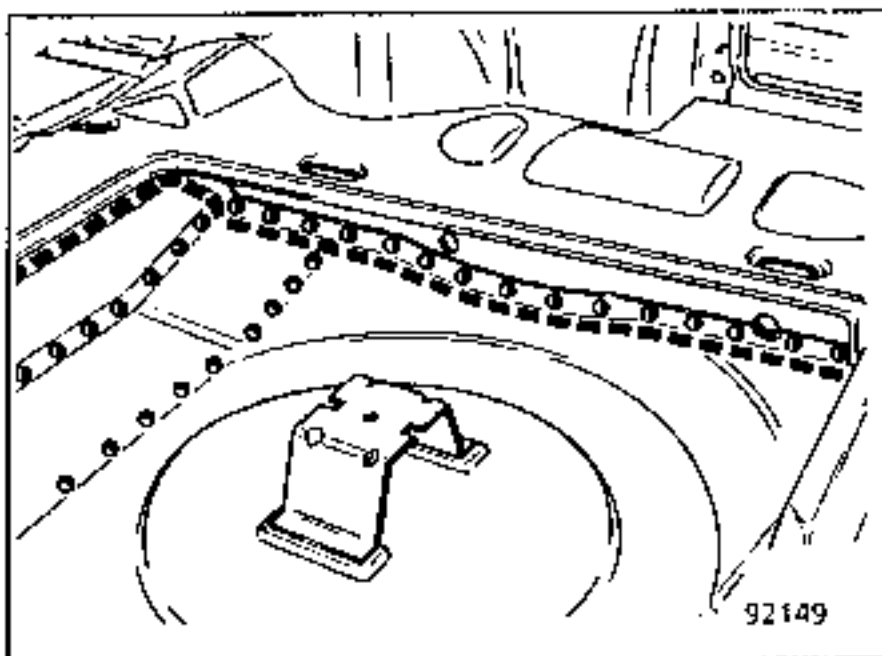
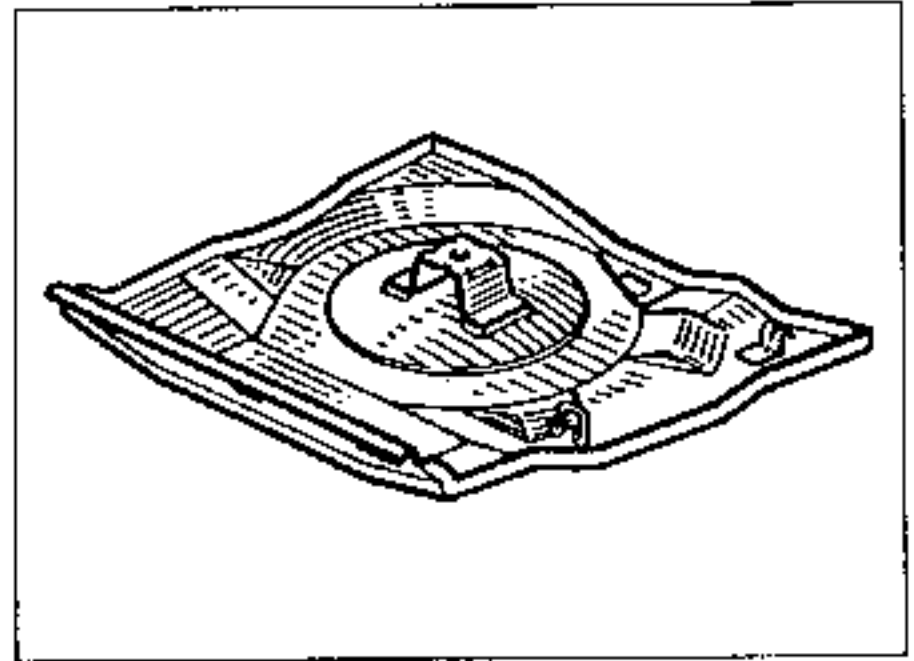
Esta operación es un suplemento a la sustitución del travesaño trasero.

### COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza ensamblada que comprende :

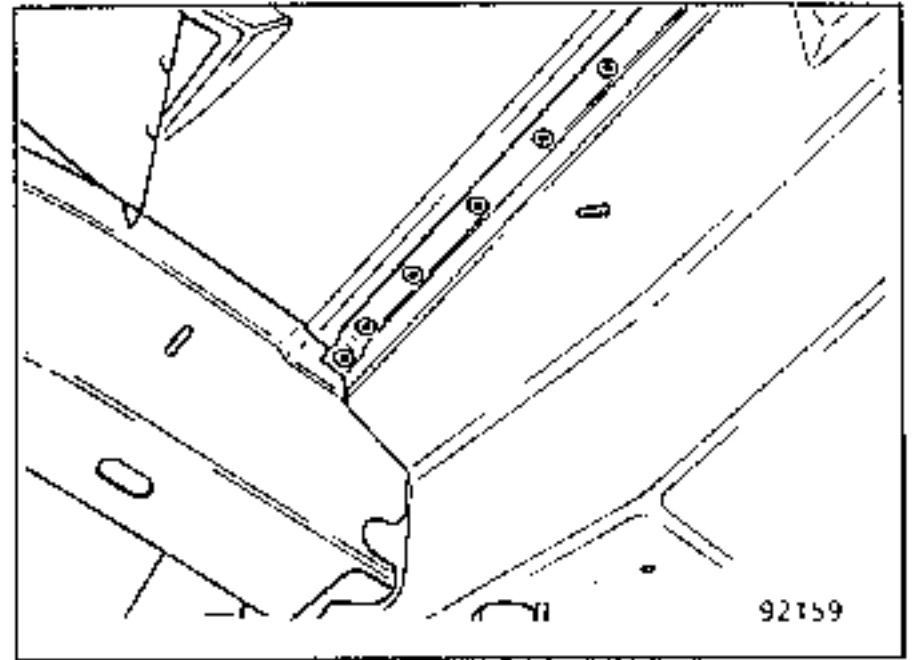
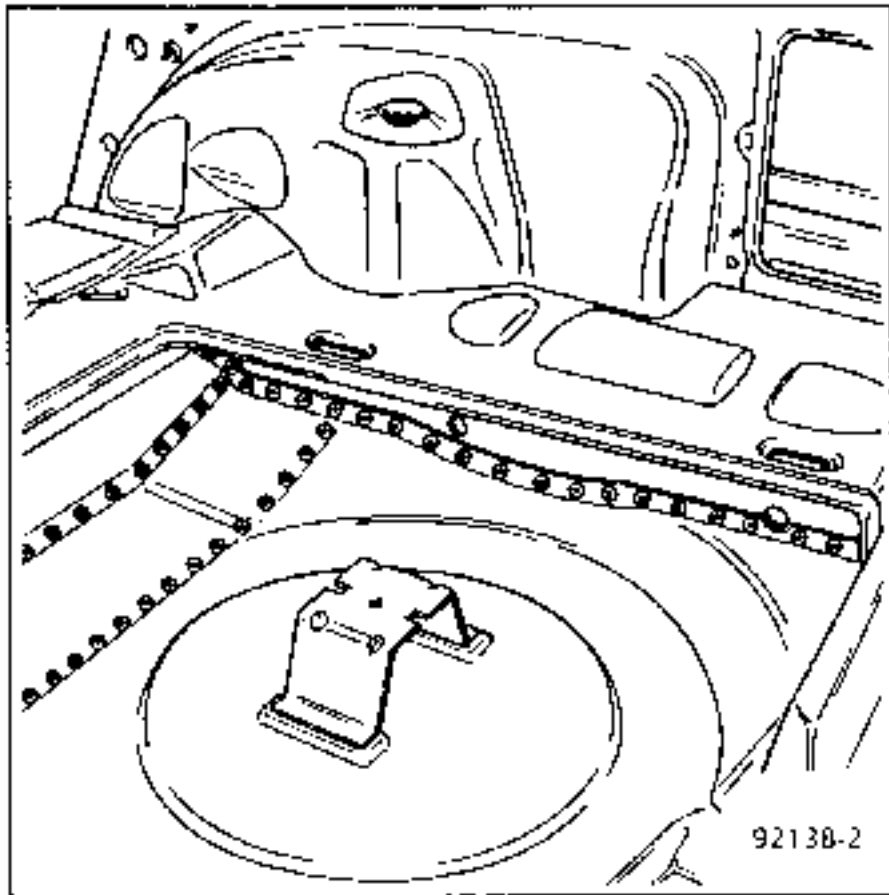
- chapa de fondo de maletero,
- soporte central,
- soporte de articulación,
- soporte delantero.

### CORTE - DESGRAPADO



NOTA : La gama general de sustitución de un elemento soldado, es descrita en el sub-capítulo 40.

SOLDADURA



Esta operación es un suplemento a la sustitución del travesaño trasero.

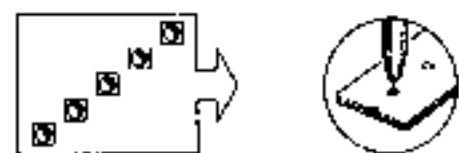
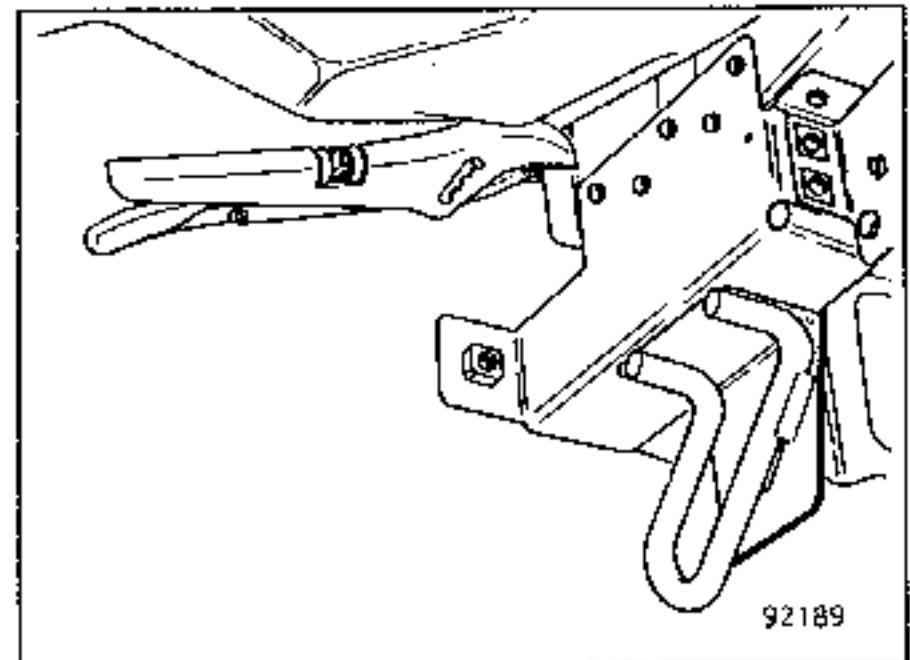
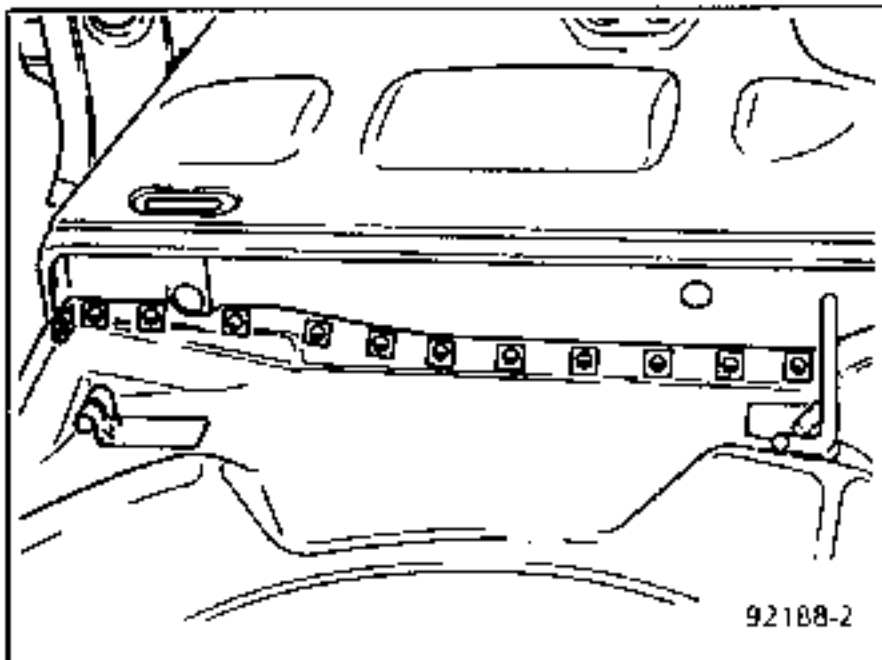
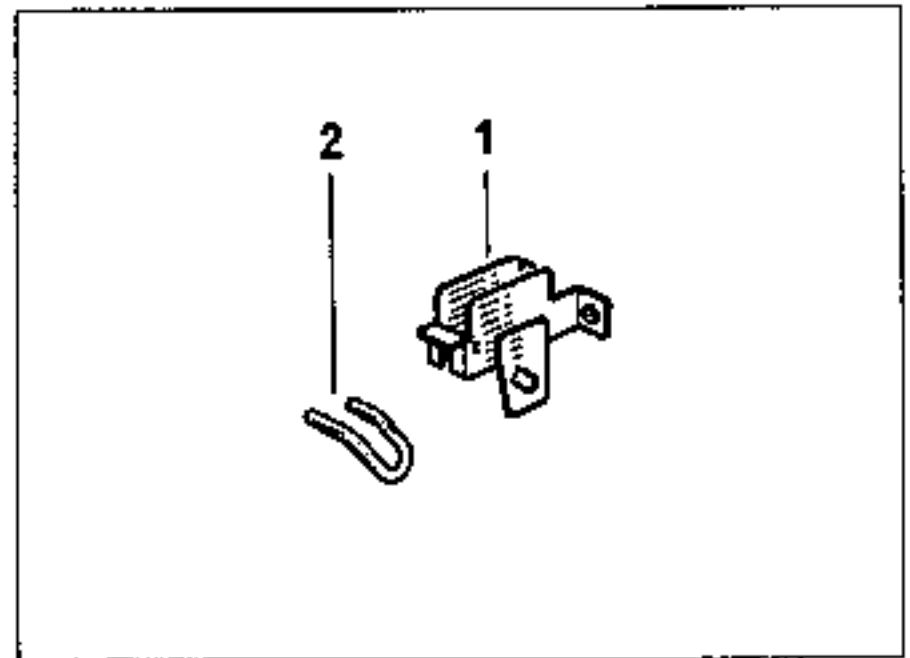
### COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza ensamblada que comprende :

- 1 - cajetín del absorbedor,  
- riostra de remolcado

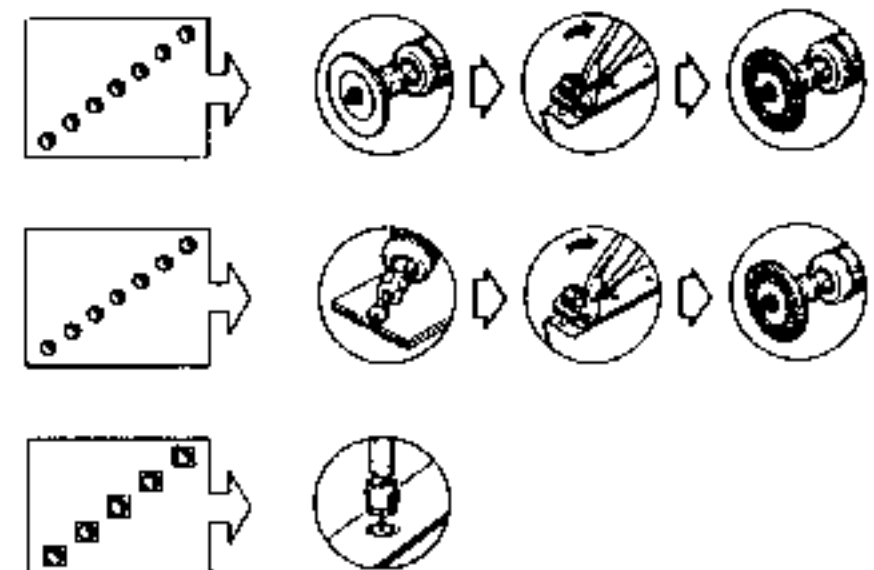
- 2 - anillo de remolcado.

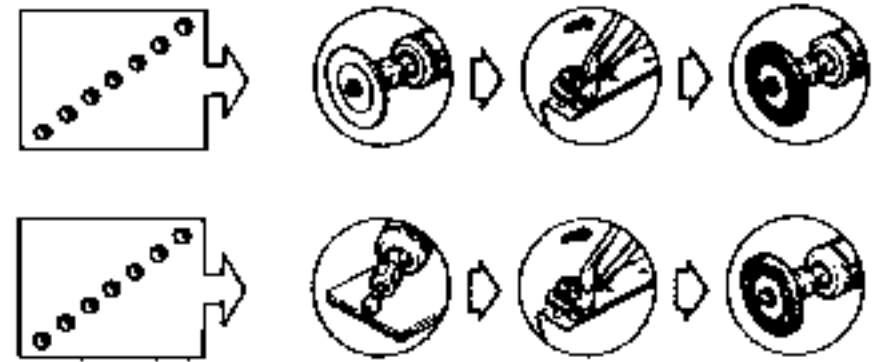
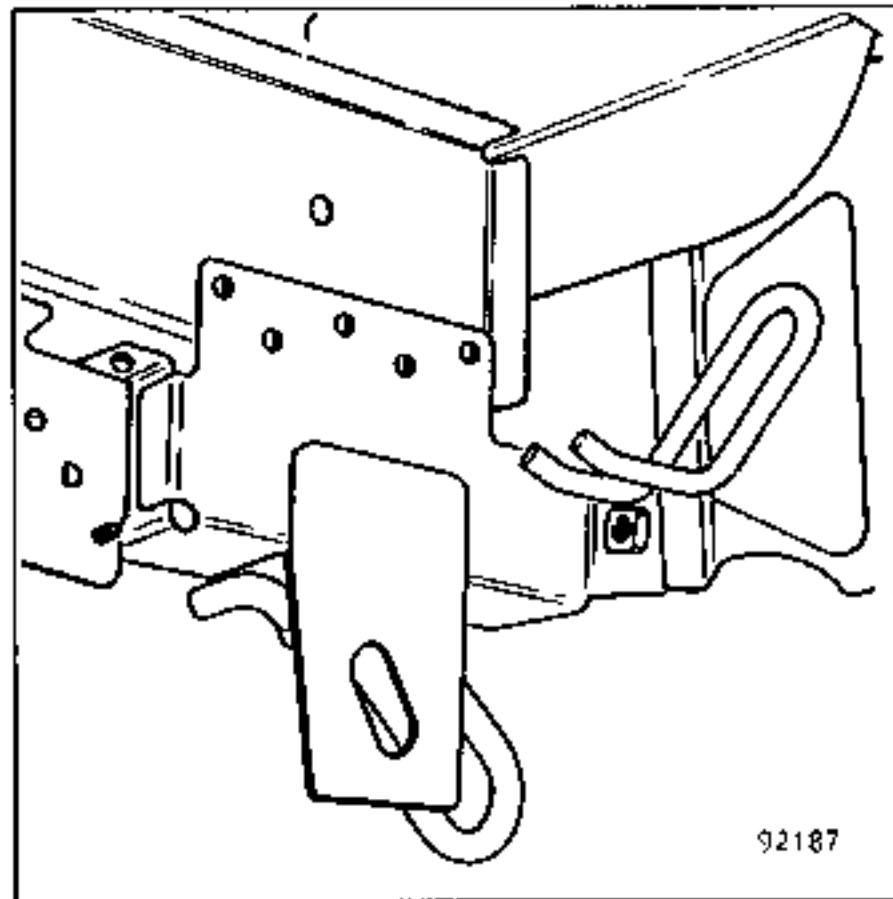
### CORTE - DESGRAPADO



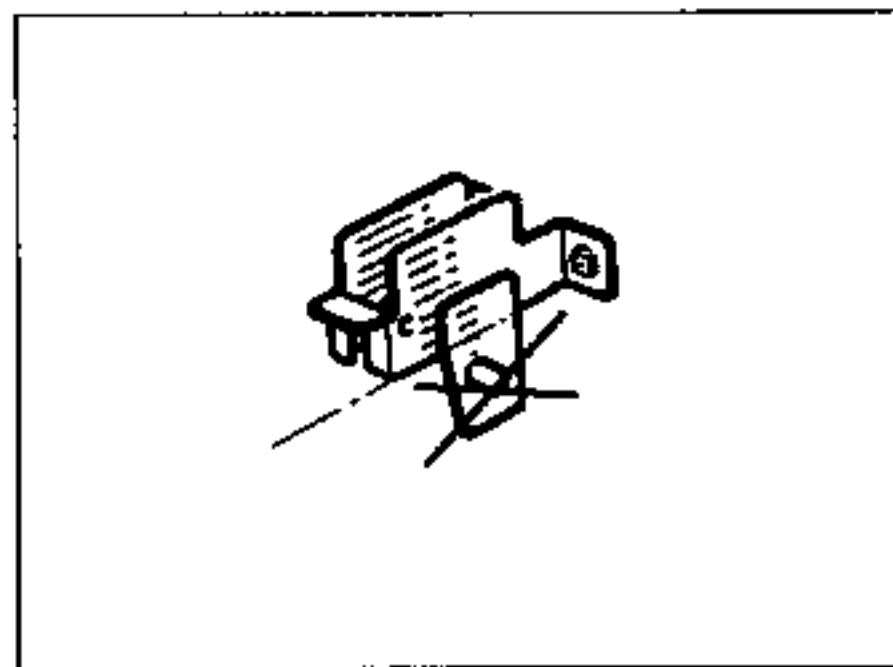
Si el piso central no se va a sustituir, desgraparlo en su parte lateral como se indica en el dibujo. Levantarlo ligeramente a continuación y sujetarlo con una pinza mordaza, para acceder al punto de soldadura del cajetín situado detrás.

**NOTA :** La gama general de sustitución de un elemento soldado, es descrita en el sub-capítulo 40.

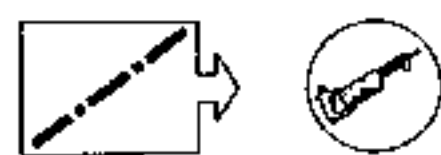




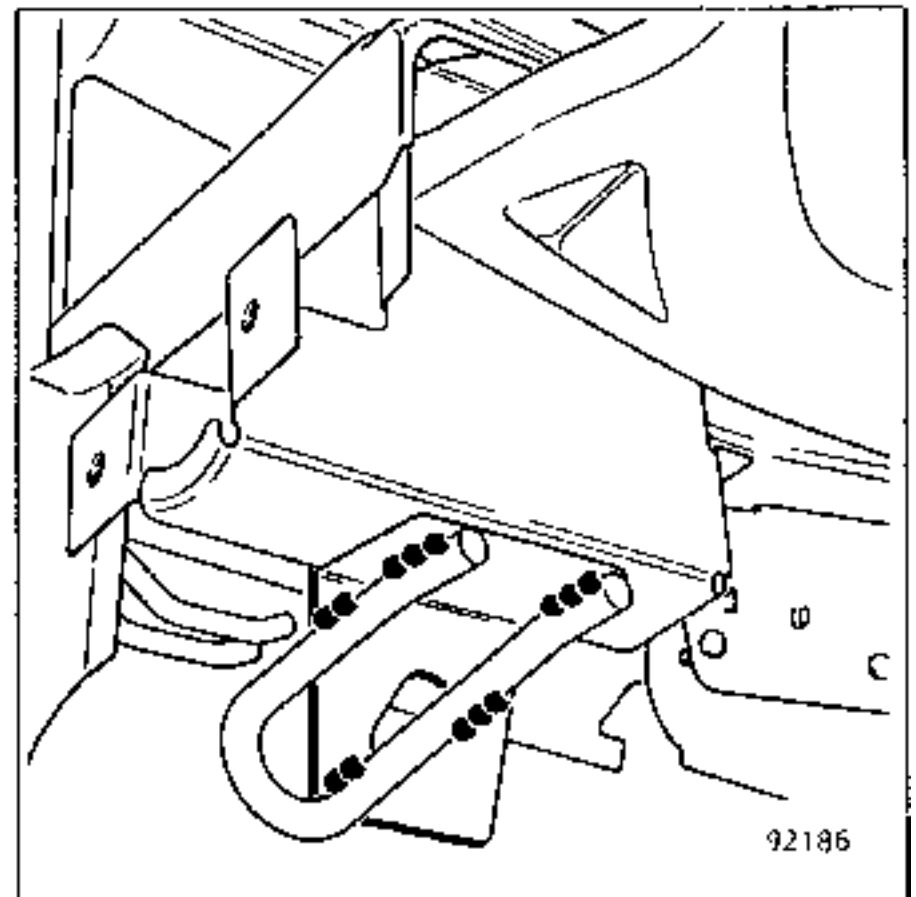
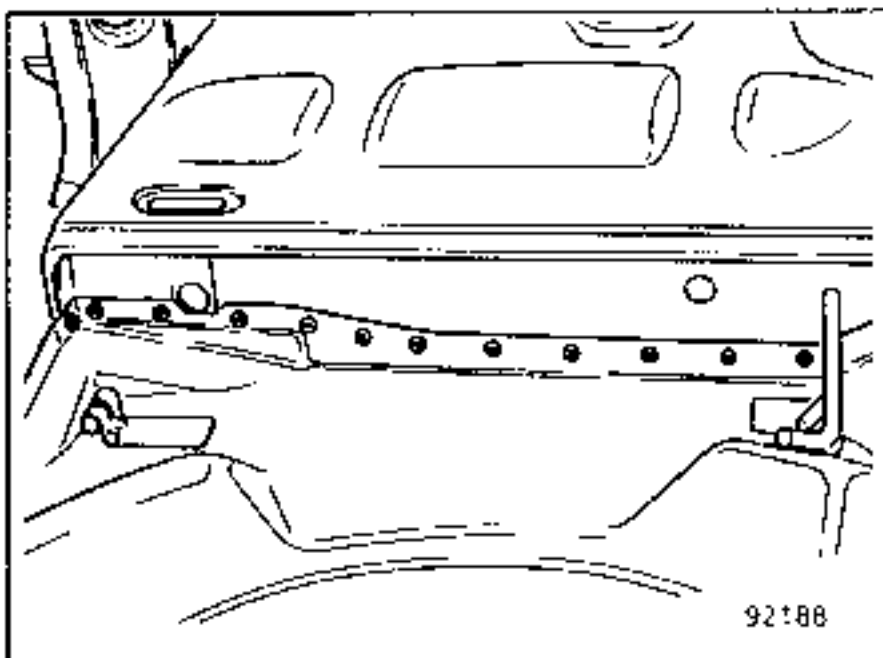
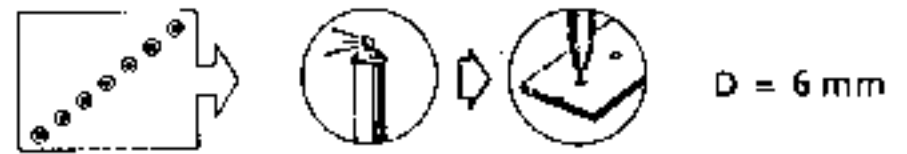
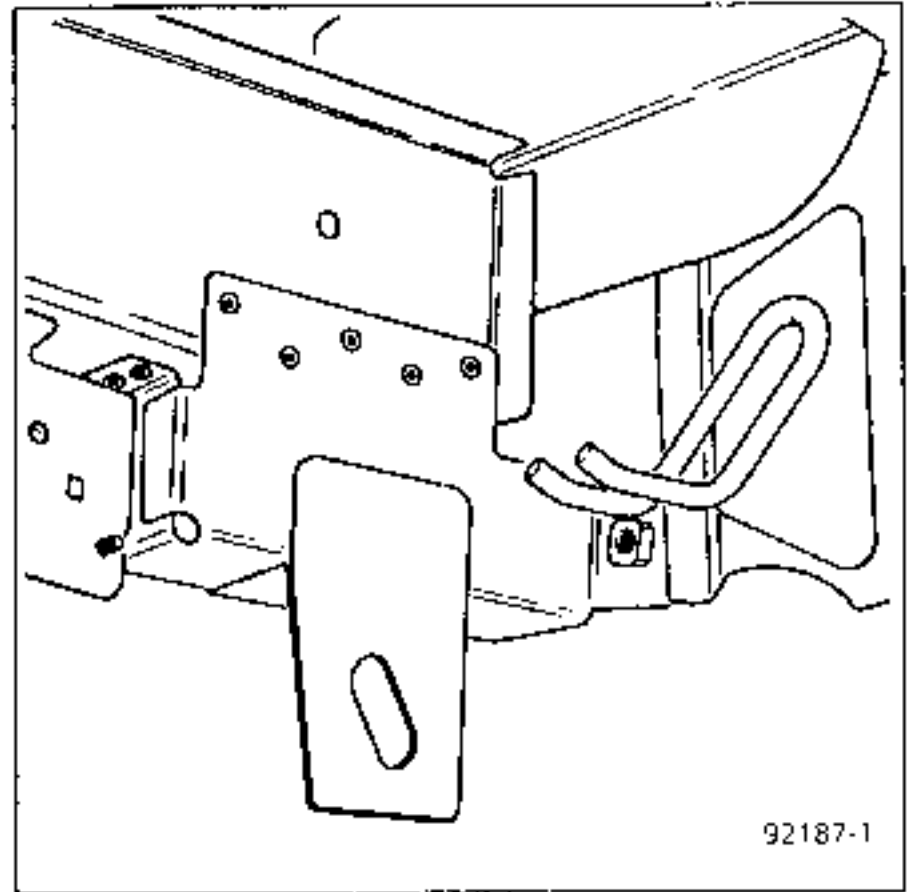
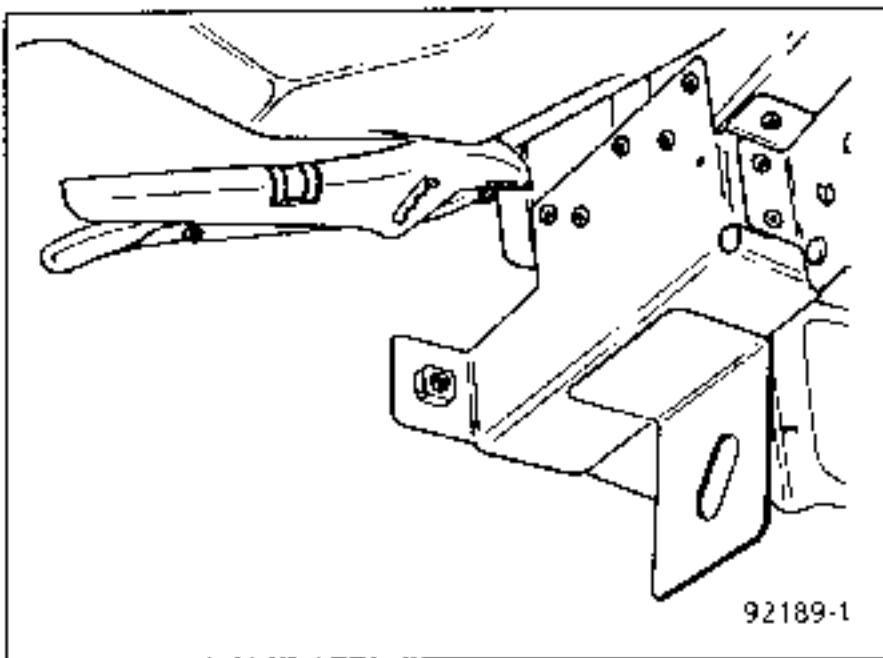
PREPARACION ANTES DE SOLDADURA



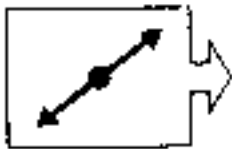
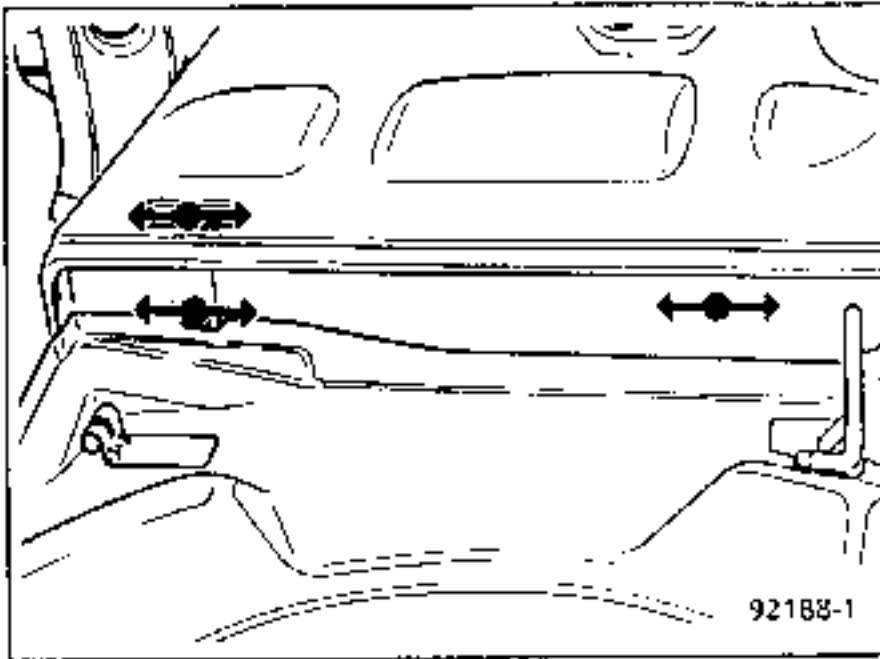
En caso de sustituir el cajetín del absorbedor del lado derecho, hay que serrar, en la pieza nueva, la riostra de remolcado como se indica en el dibujo, antes de soldar.



SOLDADURA



PROTECCION ANTI-CORROSION

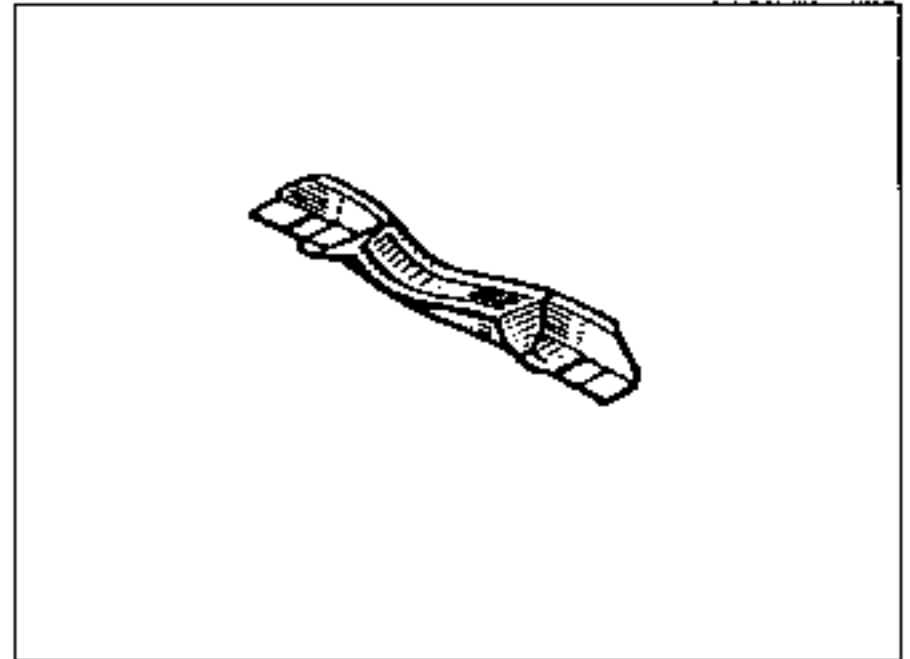




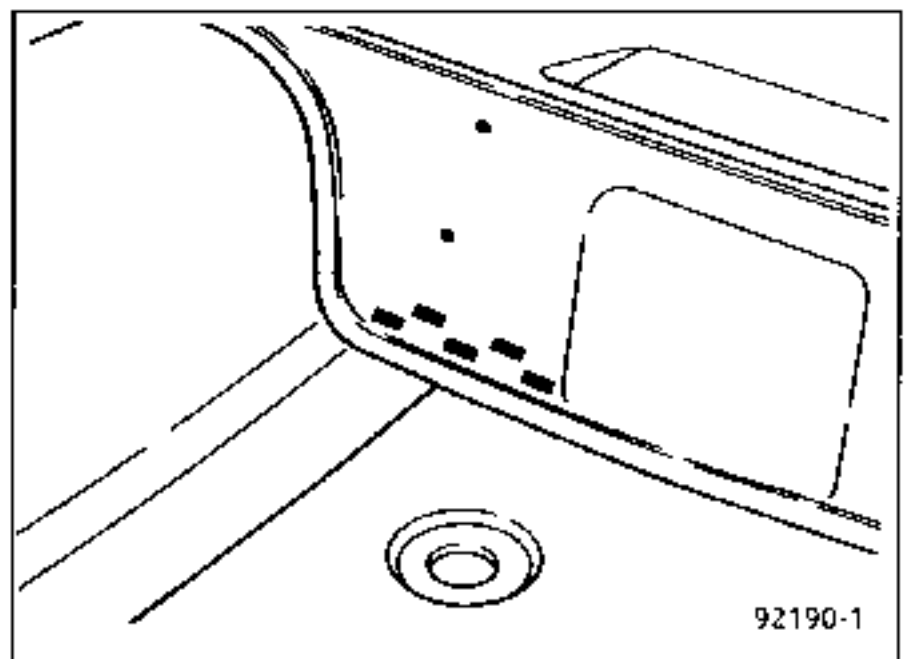
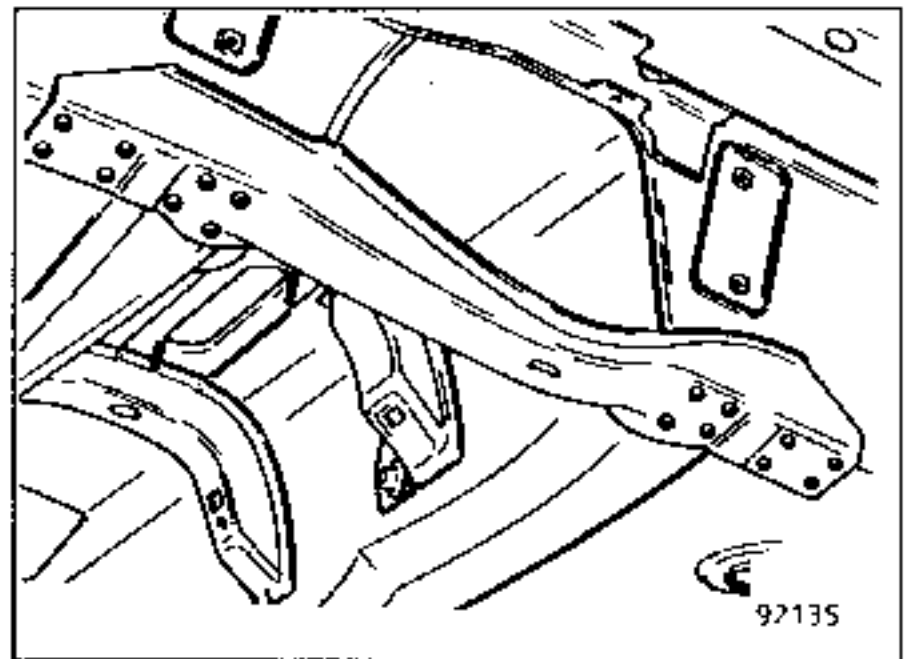
COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R. :

Pieza ensamblada que comprende :

- separador inferior trasero,
- chapa de cierre

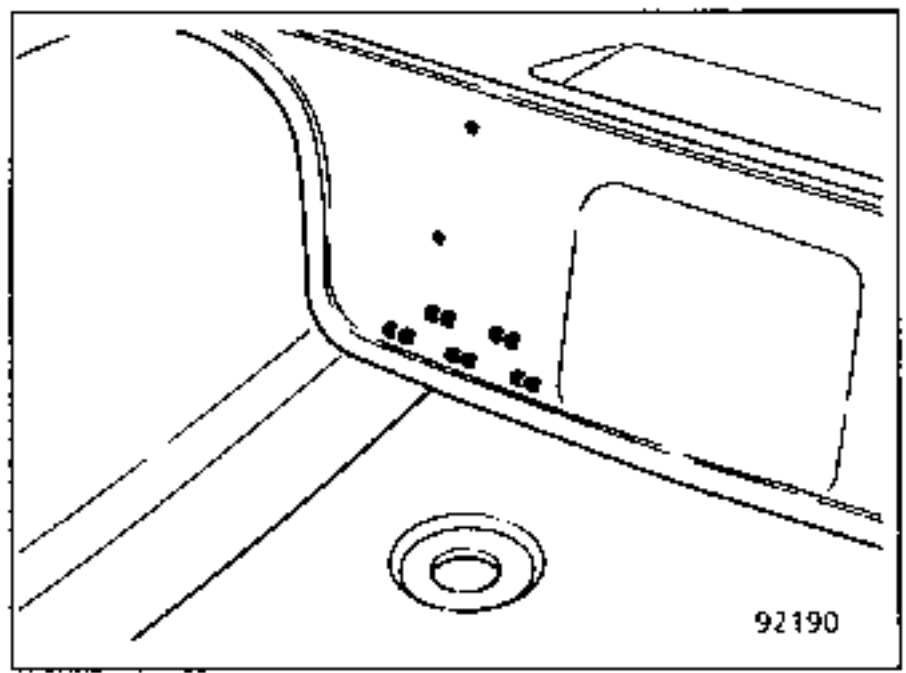
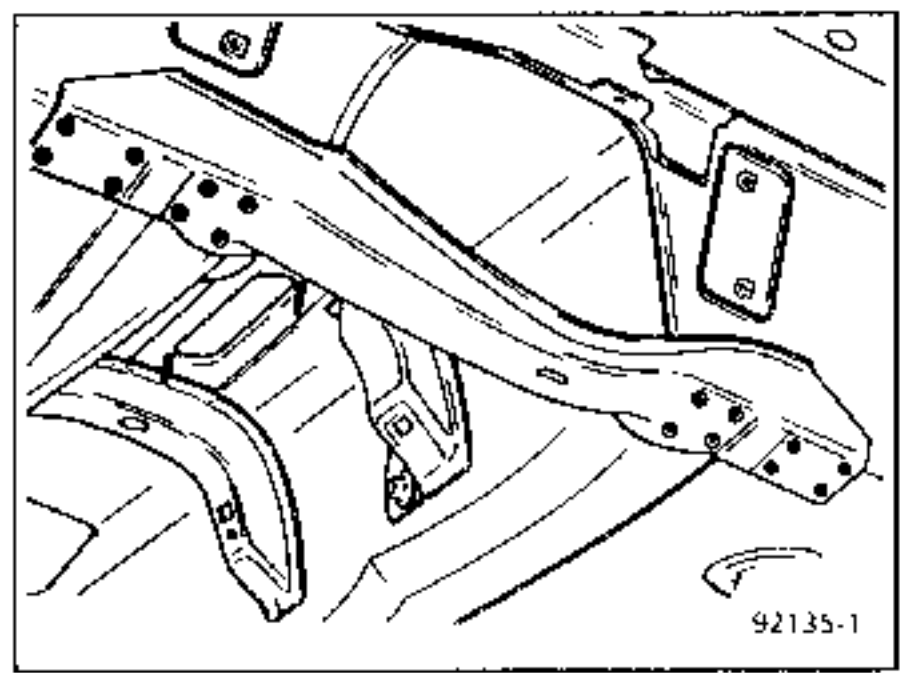


CORTE - DESGRAPADO

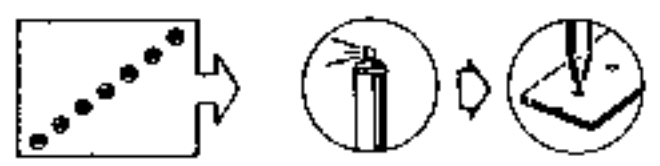


NOTA : La gama general de sustitución de un elemento soldado, es descrita en el sub-capítulo 40.

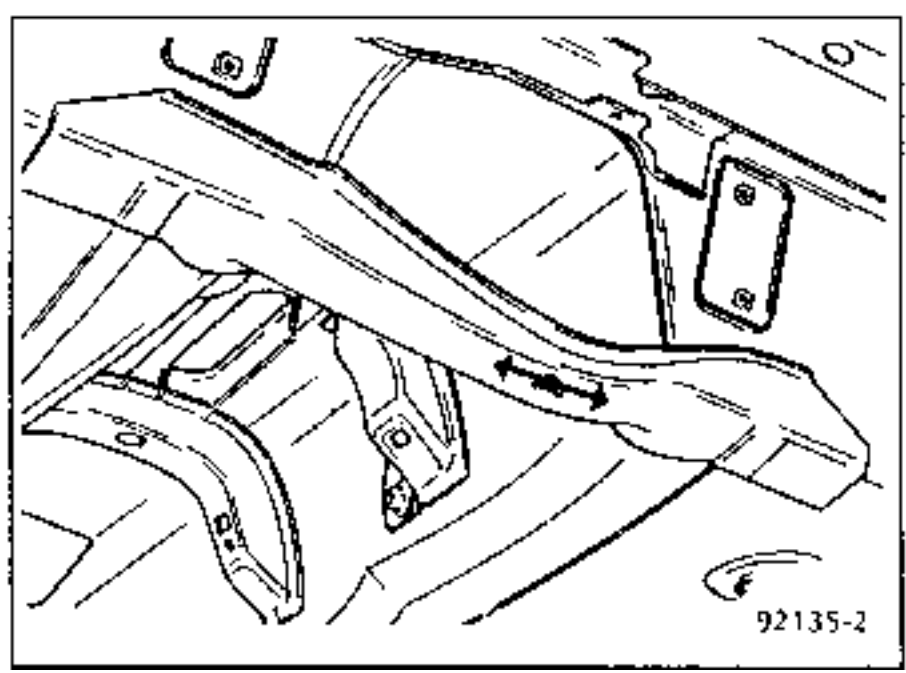
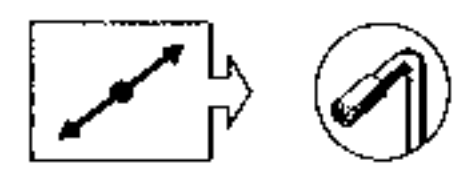
SOLDADURA



D = 6,5 mm



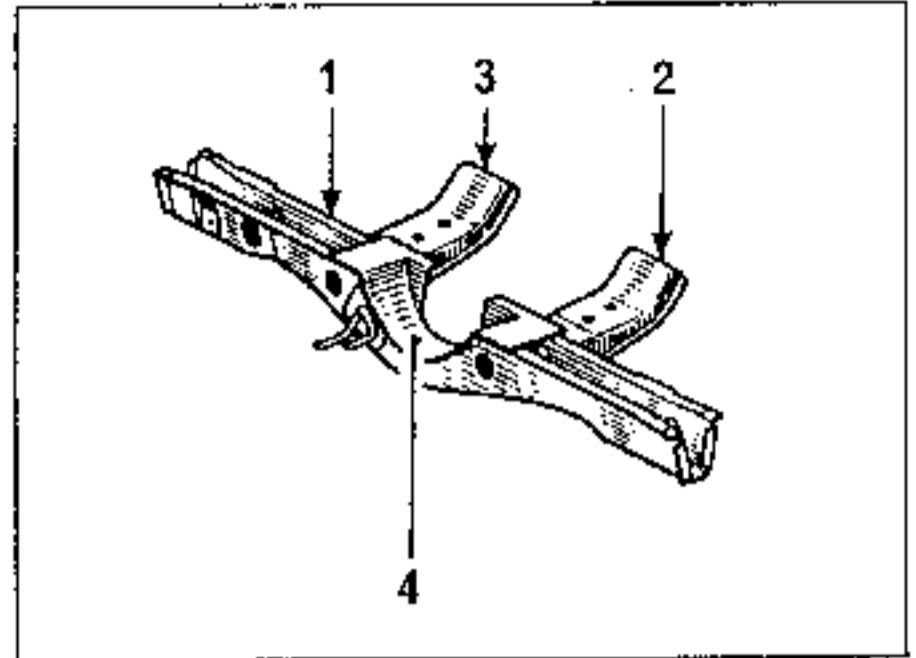
PROTECCION ANTI-CORROSION



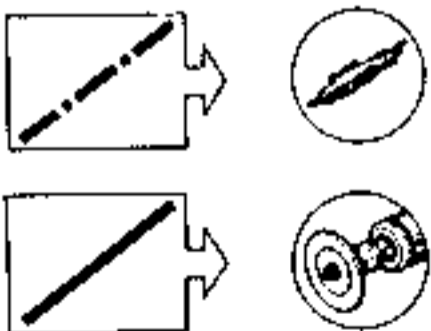
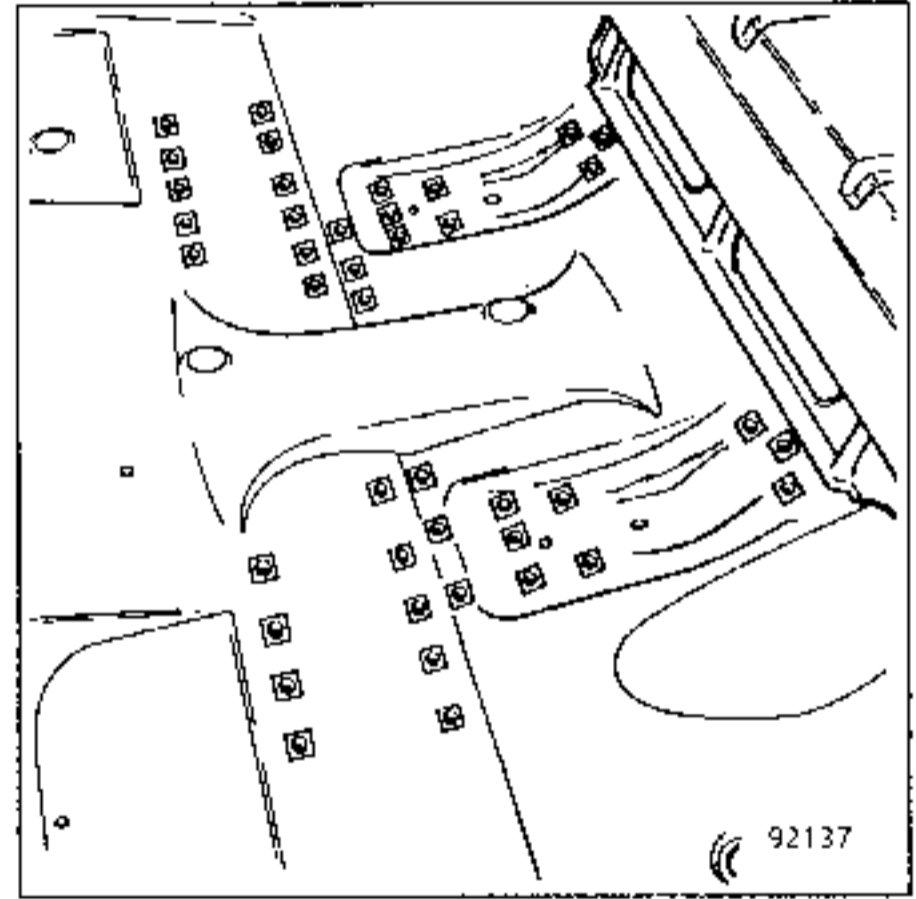
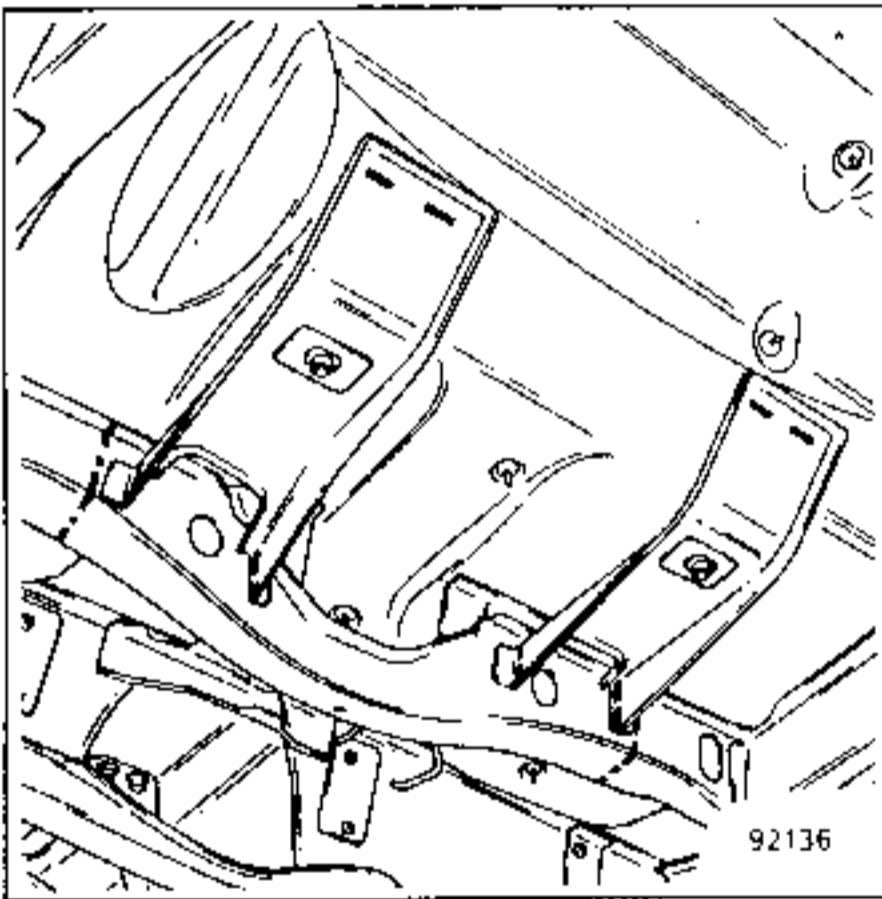
COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza ensamblada que comprende :

- 1 - travesaño bajo asiento,
- 2 - refuerzo de anclaje izquierdo,
- 3 - refuerzo de anclaje derecho,
- 4 - elemento de cierre.

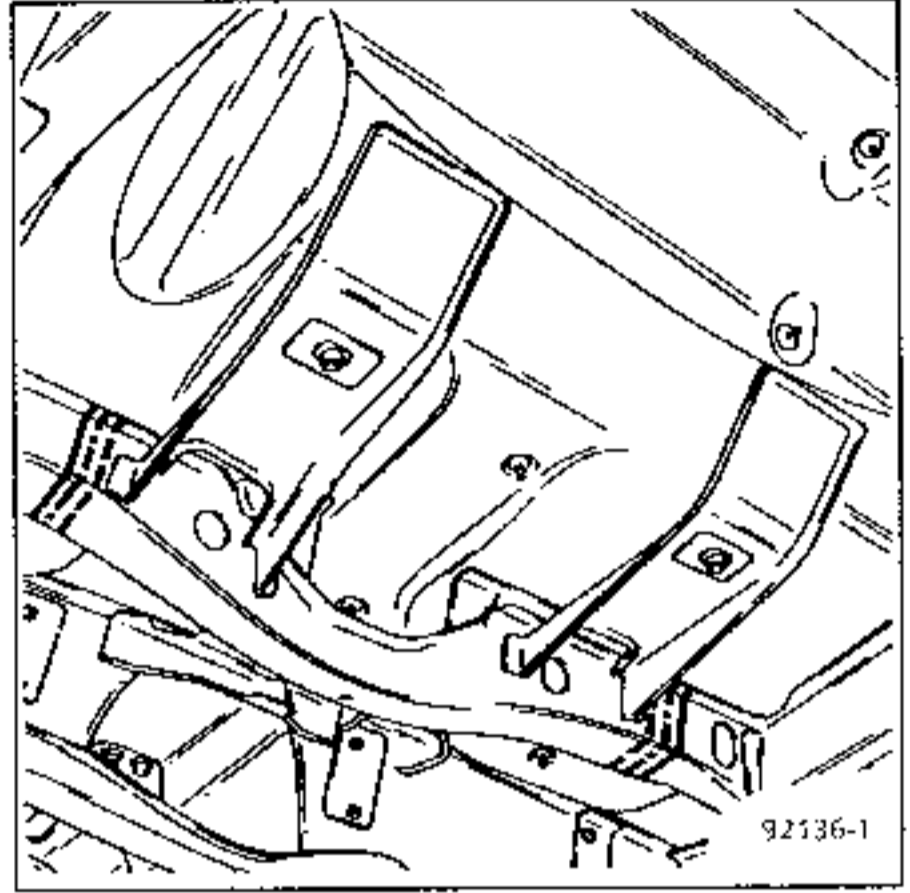
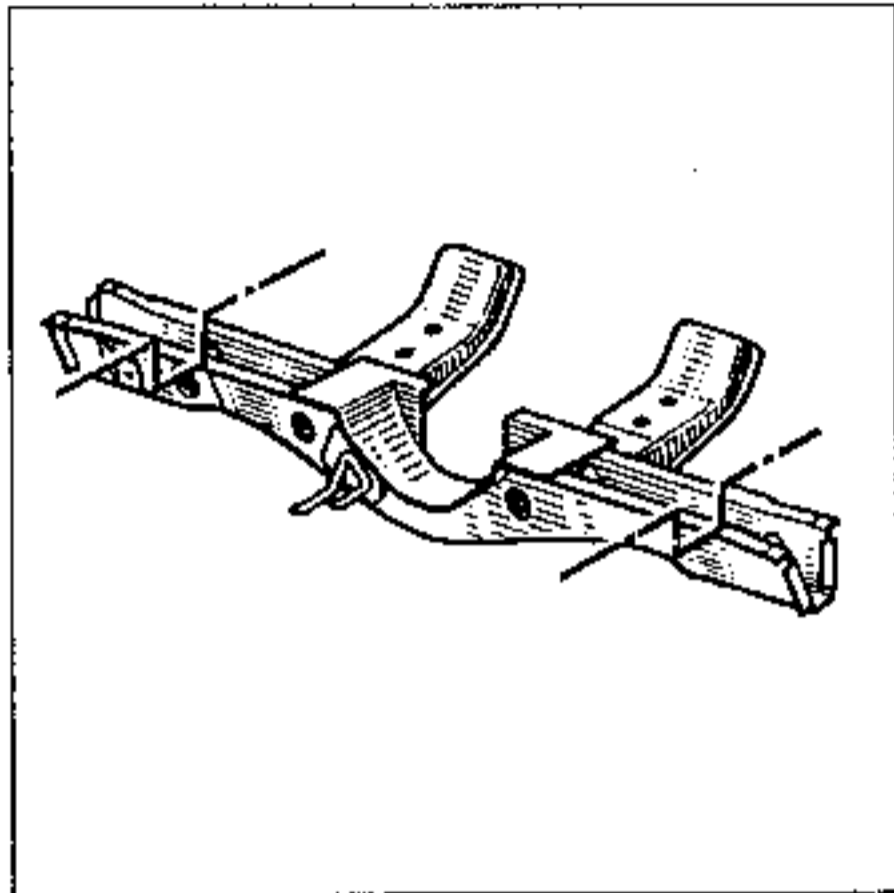


CORTE - DESGRAPADO

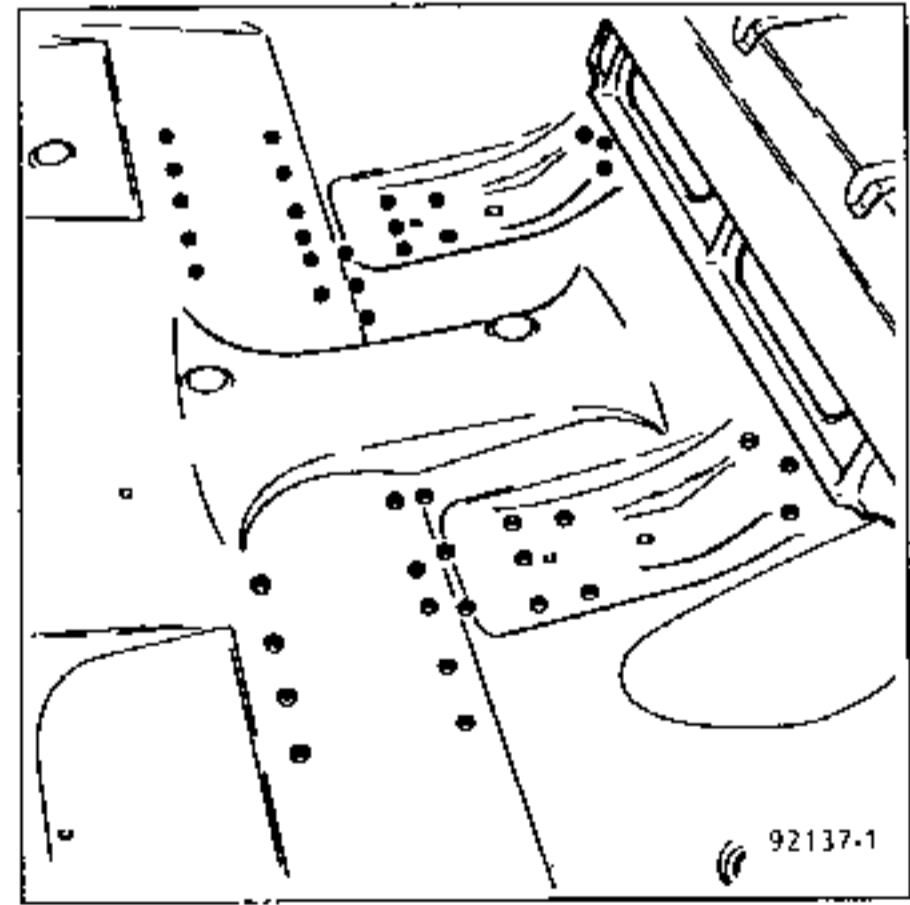
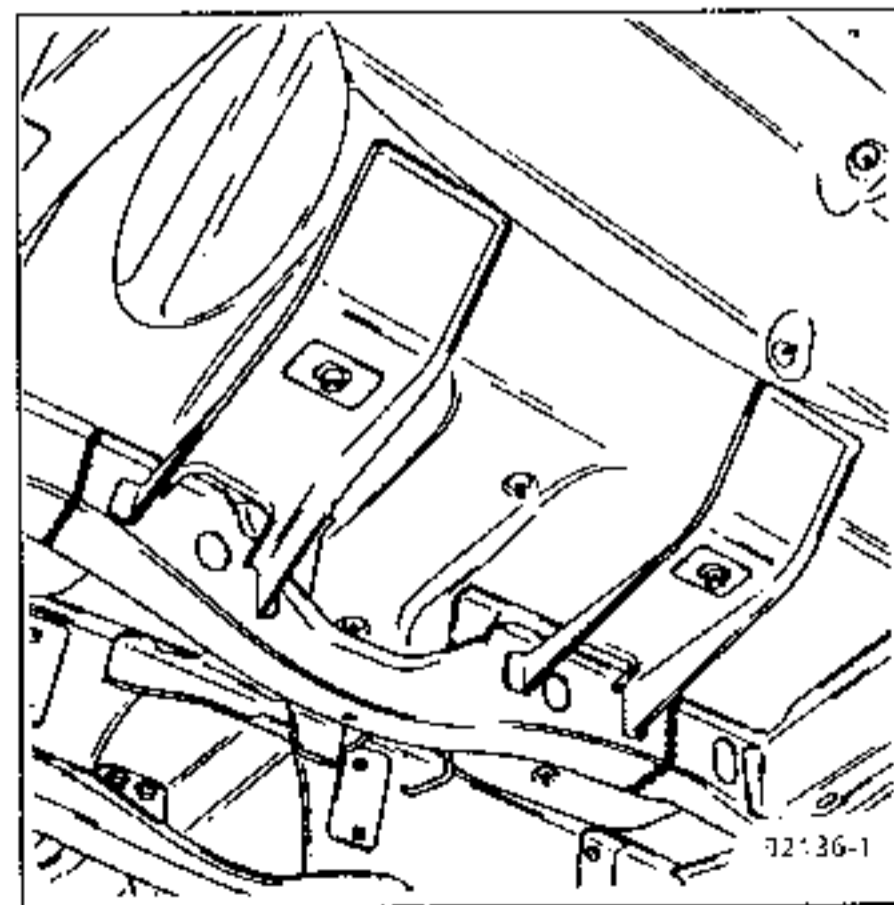


NOTA : La gama general de sustitución de un elemento soldado es descrita en el sub-capítulo 40.

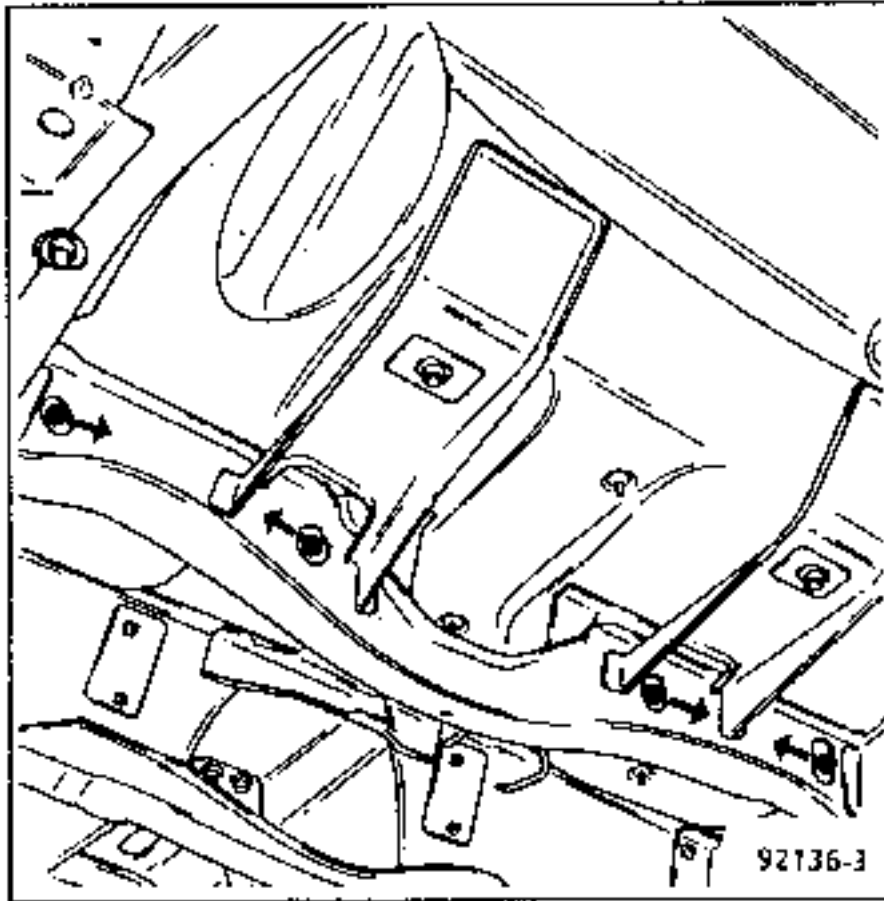
PREPARACION ANTES DE LA SOLDADURA



SOLDADURA



PROTECCION ANTI-CORROSION



Con sustitución del piso extremo trasero central.

**COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.**

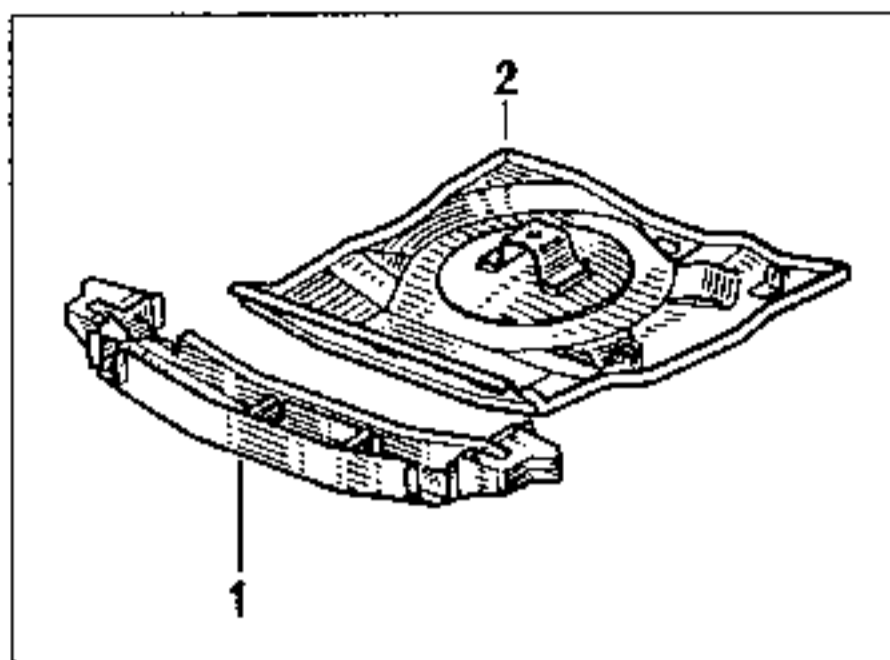
Pieza ensamblada que comprende :

1 - travesaño de puente trasero

- refuerzo central,
- refuerzo lateral derecho,
- refuerzo lateral izquierdo.

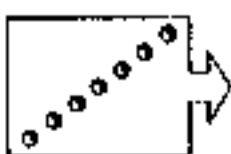
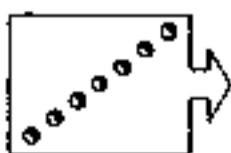
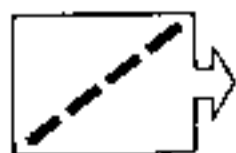
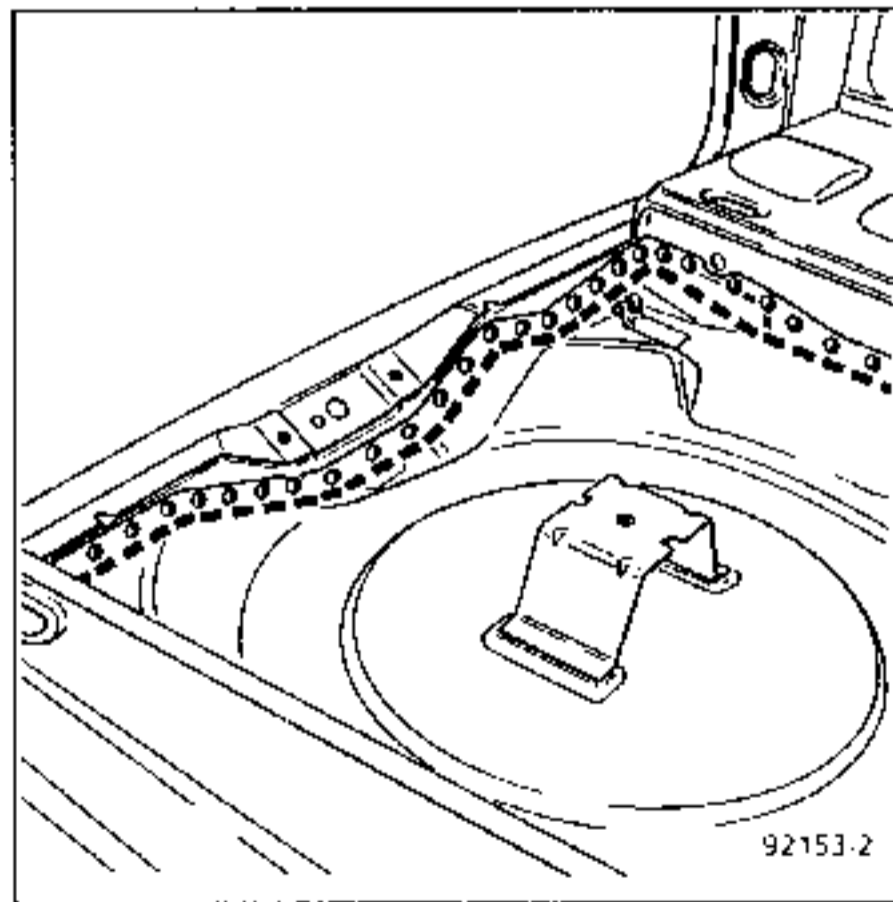
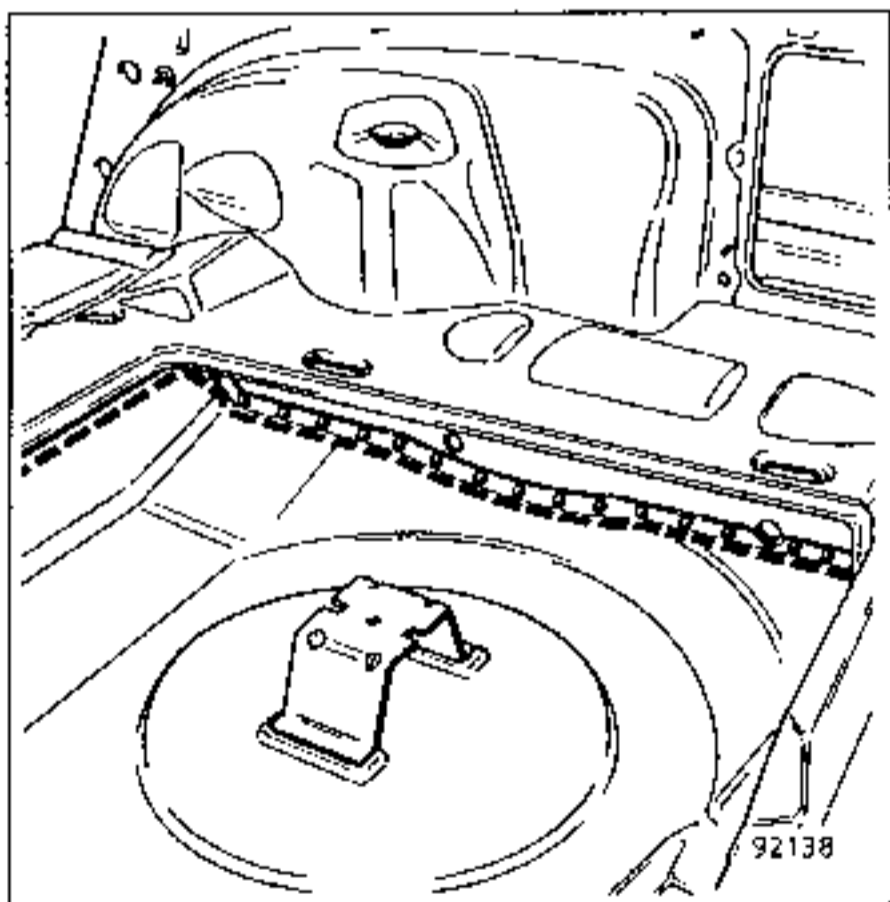
2 - chapa de fondo de maletero

- soporte central,
- soporte de articulación,
- soporte delantero.



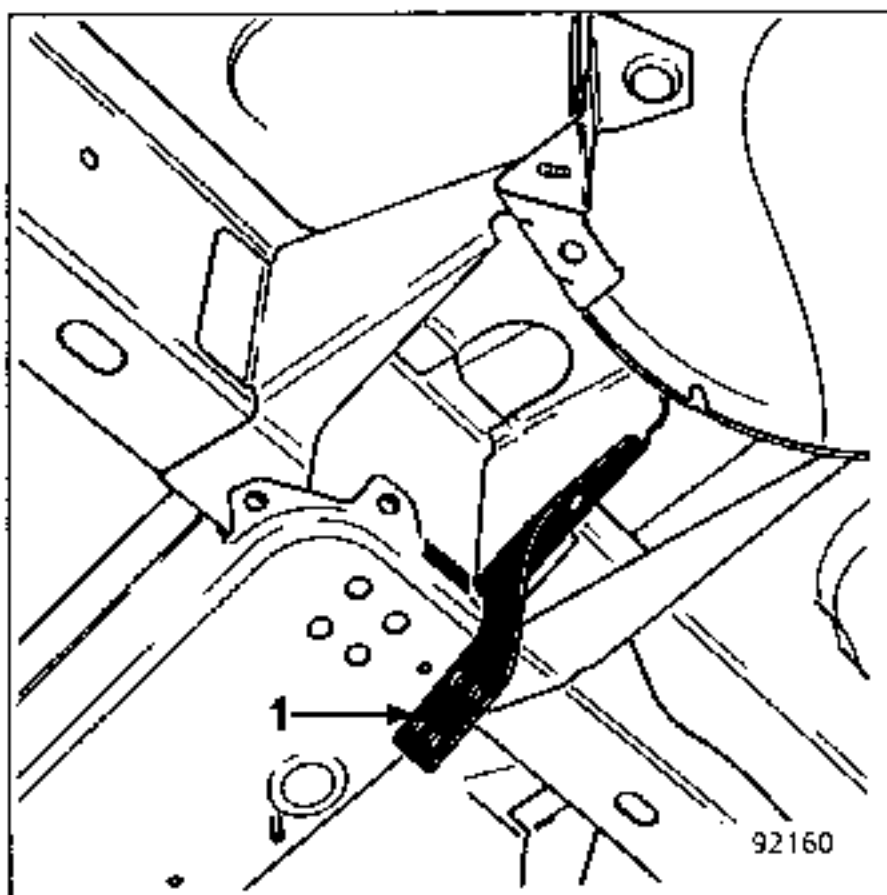
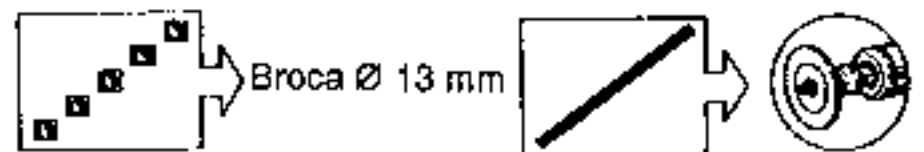
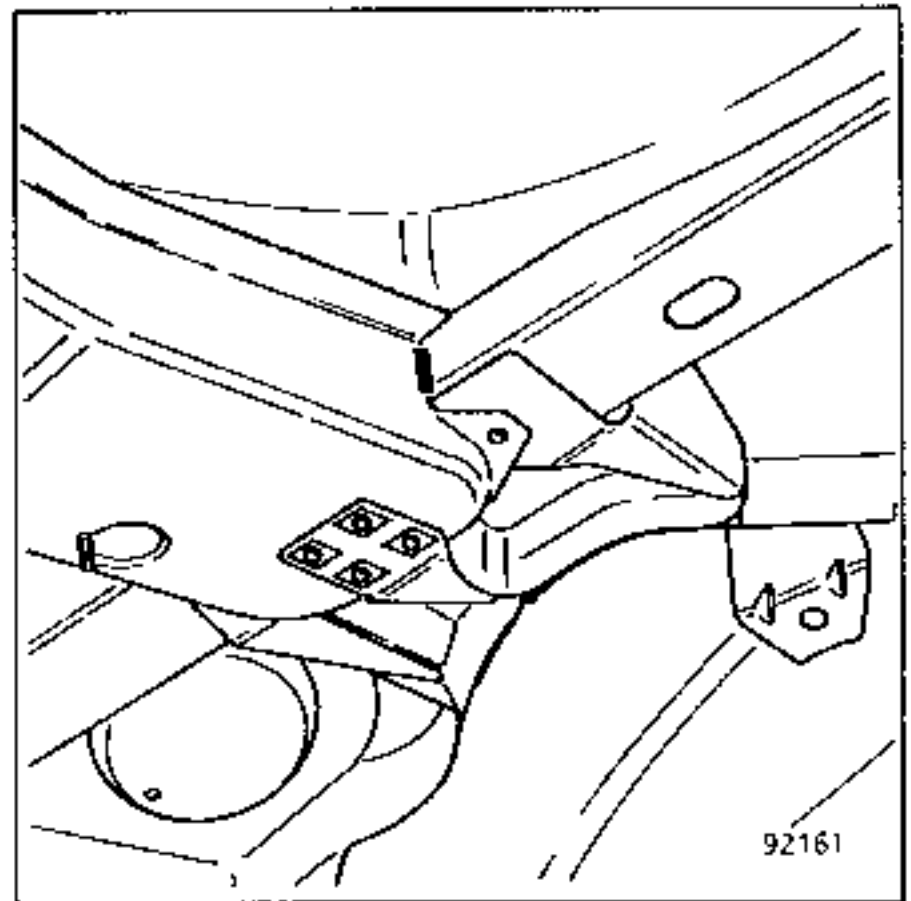
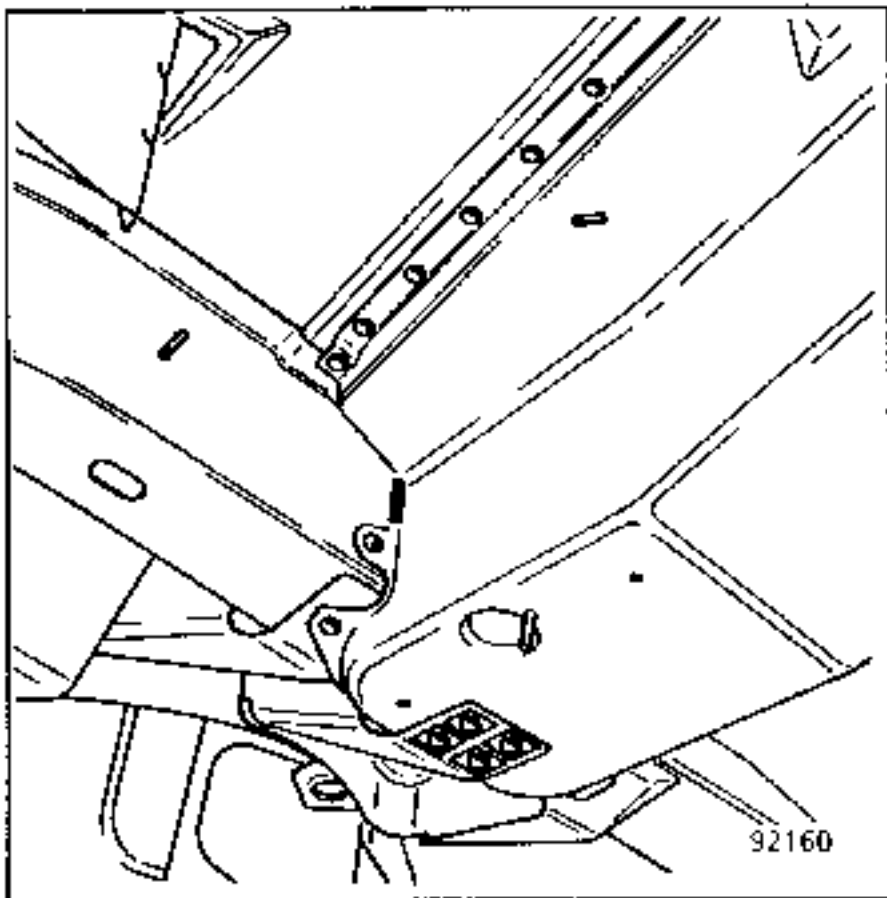
**CORTE - DESGRAPADO**

Desgrapado del piso



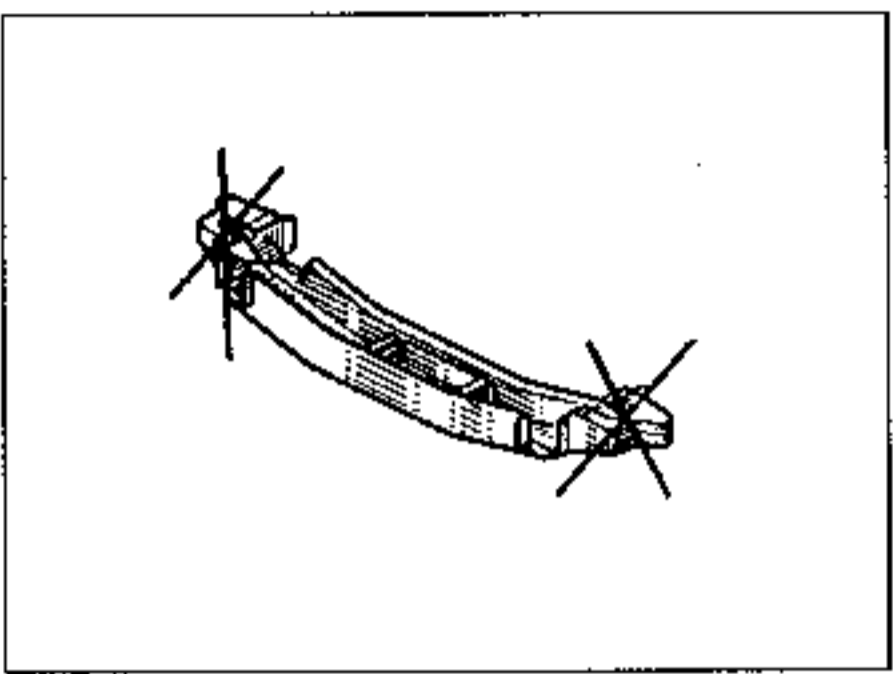
**NOTA :** La gama general de sustitución de un elemento soldado es descrita en el sub-capítulo 40.

Desgrapado del travesaño

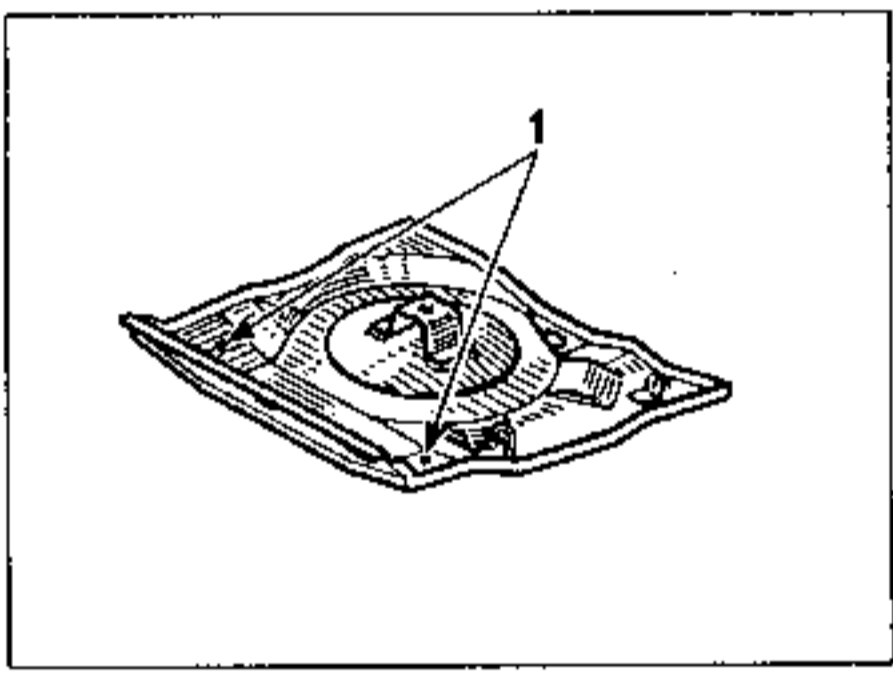


Doblar la patilla (1) del refuerzo lateral, que quedará montada en el vehículo, para acceder al cordón de anclaje situado detrás.

PREPARACION ANTES DE SOLDADURA



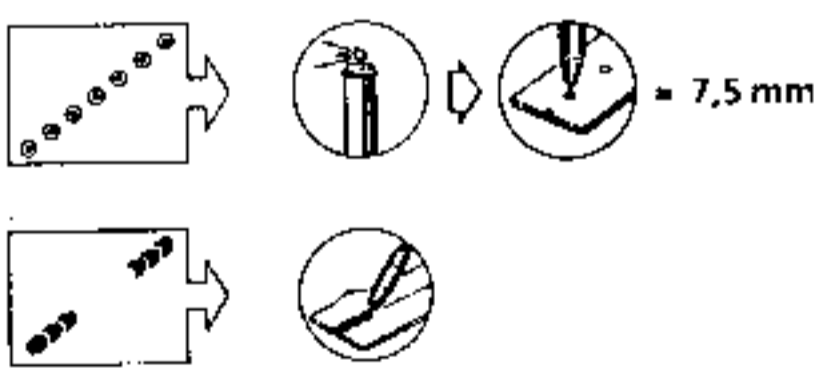
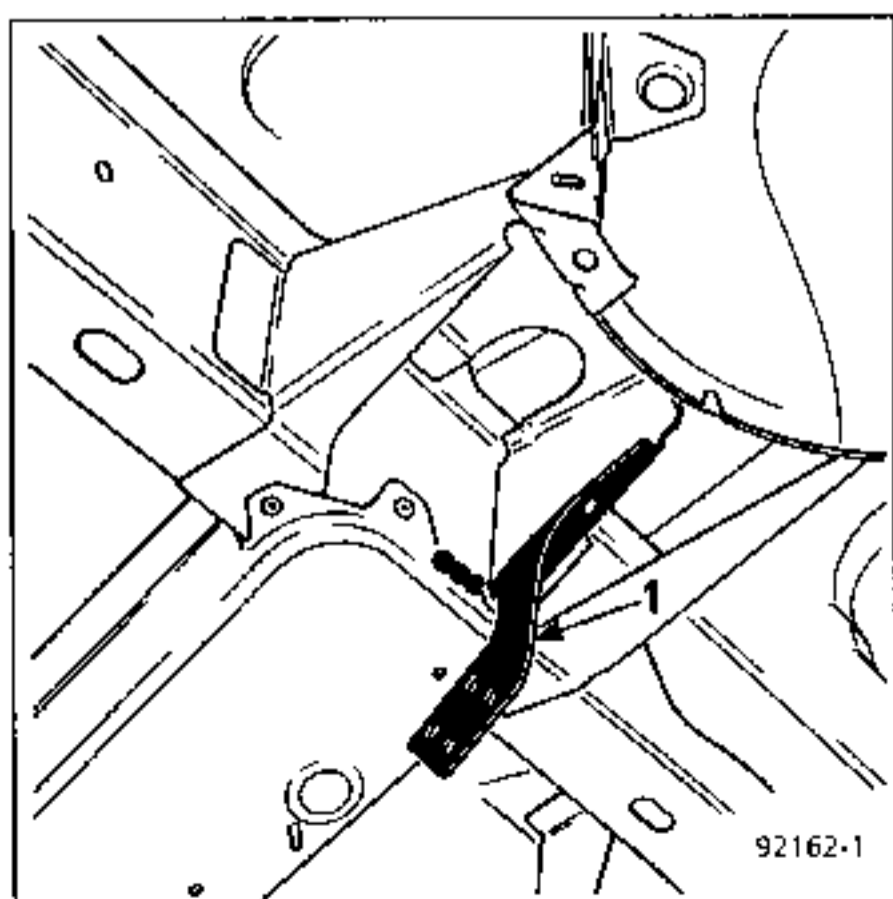
Desgrapar los 2 refuerzos laterales para no conservar más que la parte central del travesaño.



Sobre el piso, taladrar 2 orificios (1) a  $\varnothing 8$  mm para que pase la tobera de inyección de producto de cuerpos huecos.

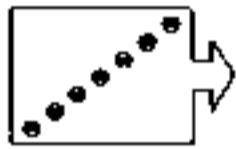
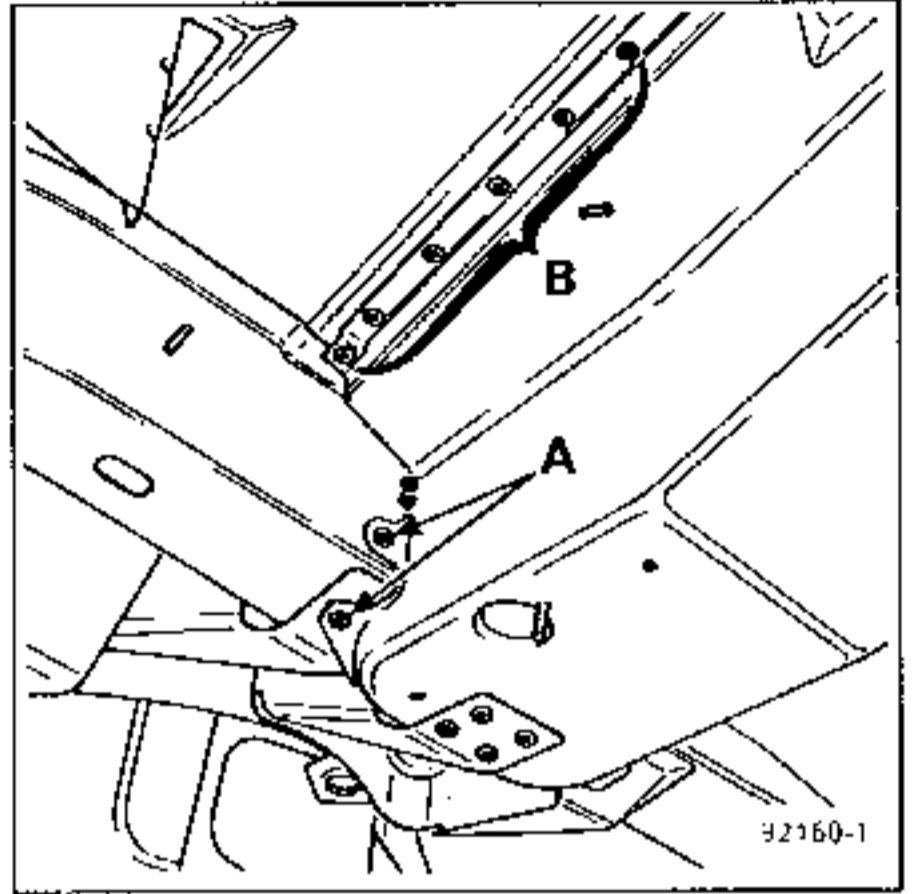
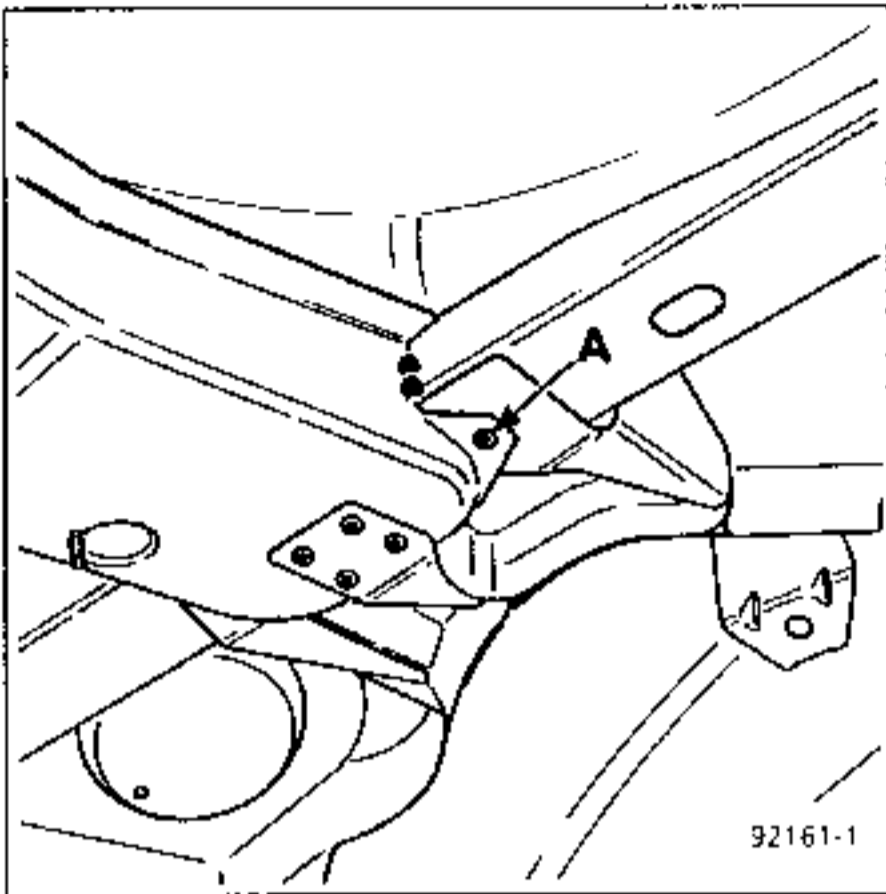
SOLDADURA

Travesaño



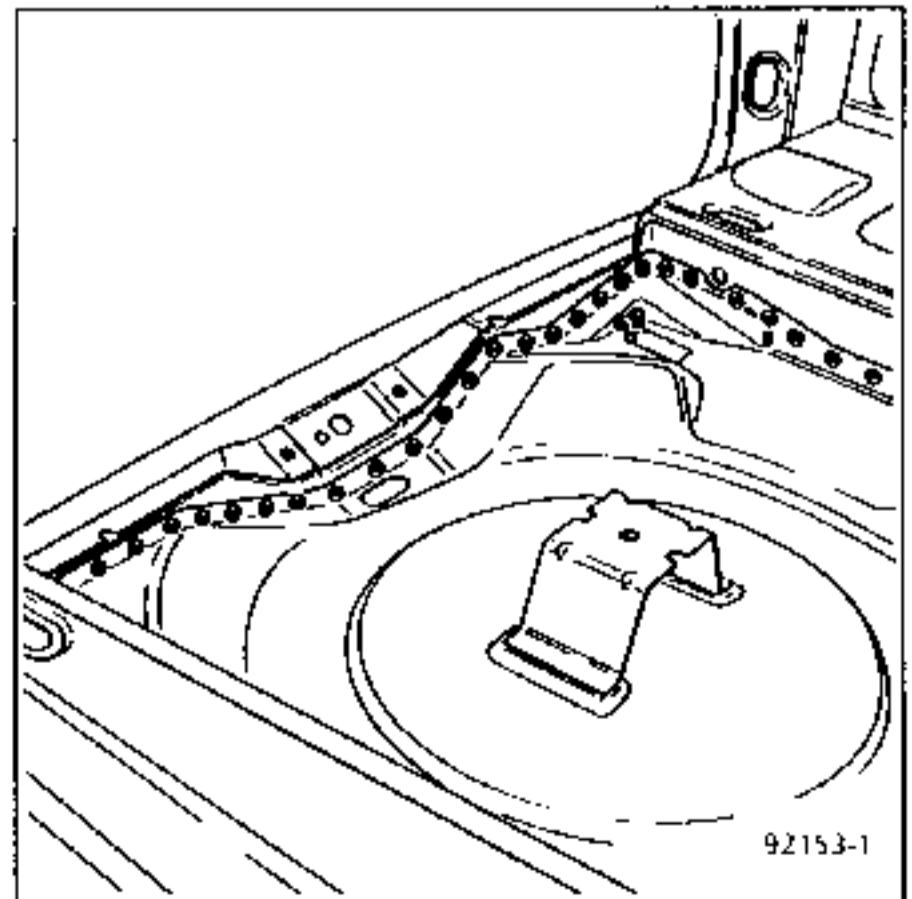
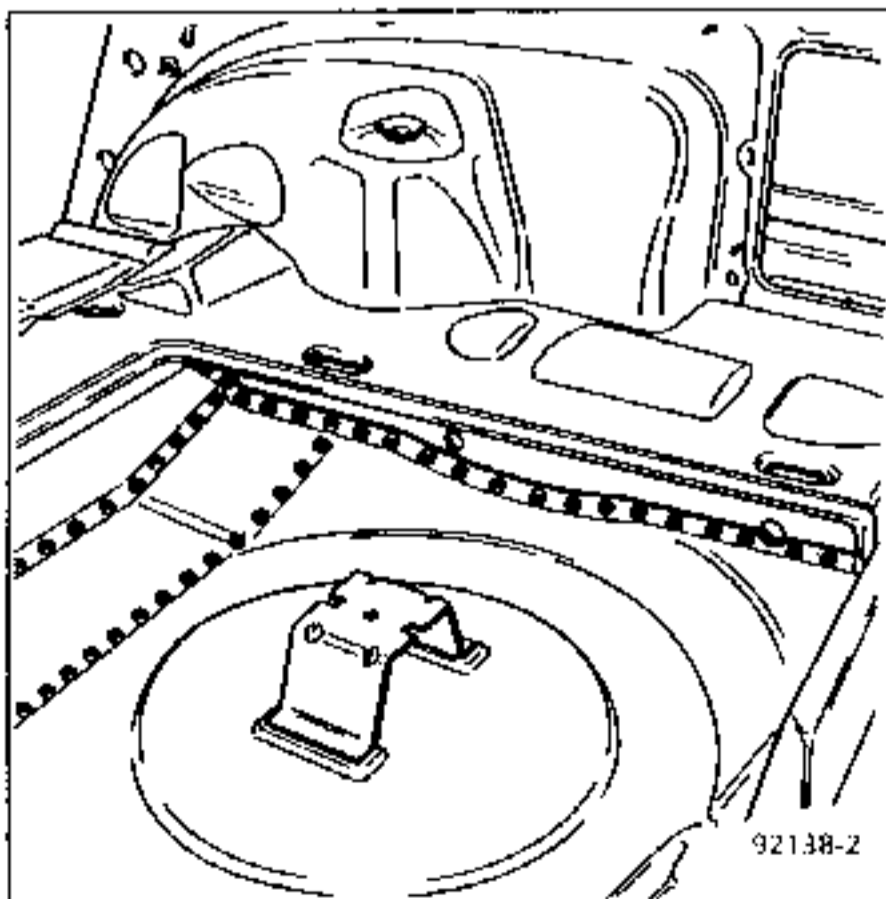
Rebatir la patilla (1) del refuerzo lateral para volverla a soldar en el travesaño nuevo.





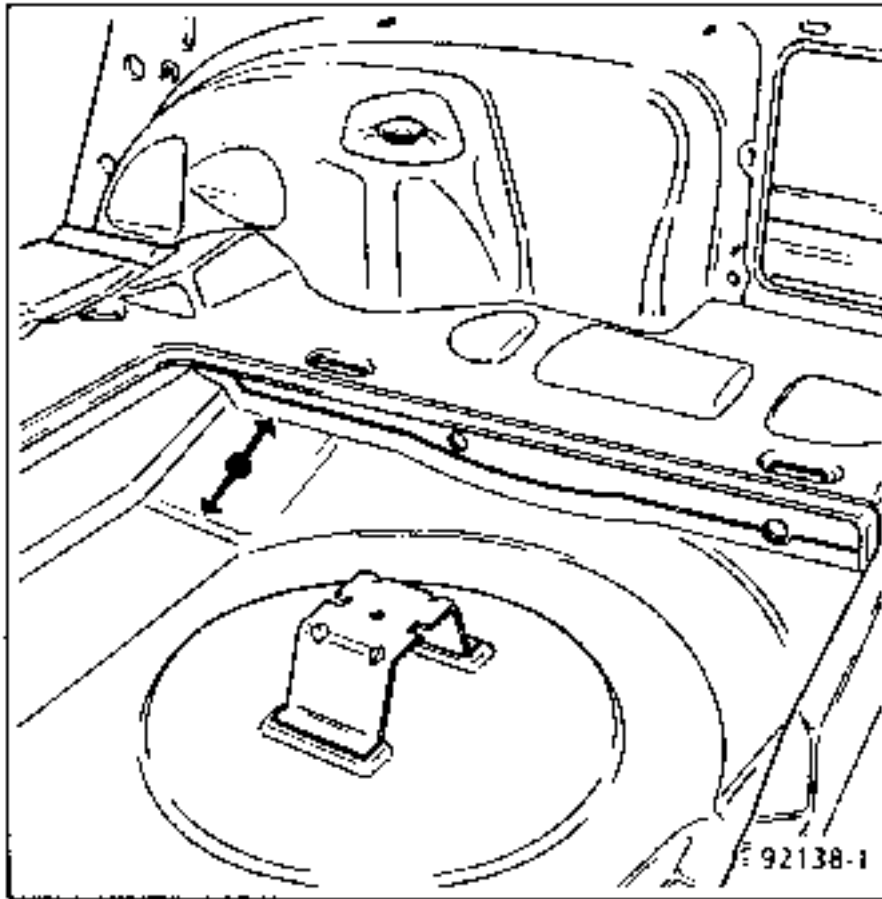
A.D = 7,5 mm  
B.D = 5 mm

Piso



D = 5 mm

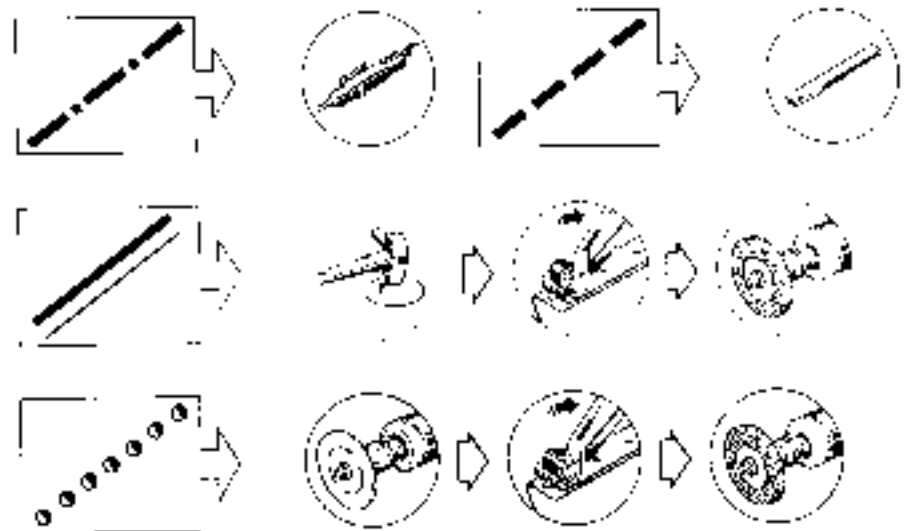
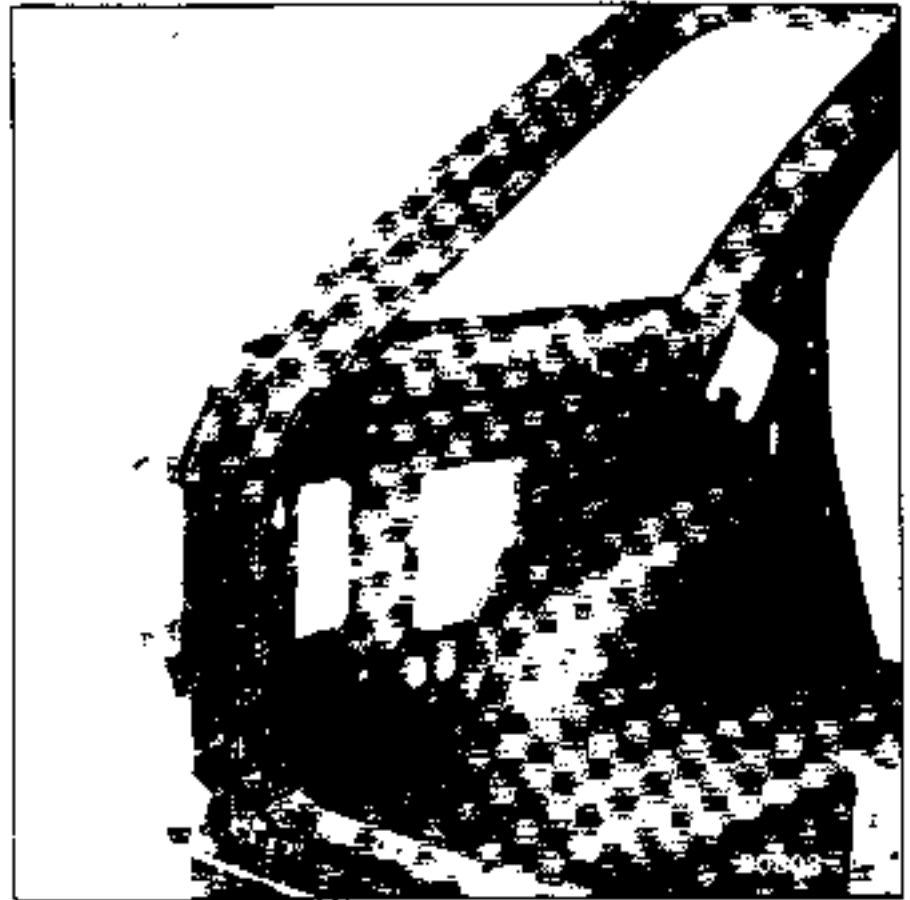
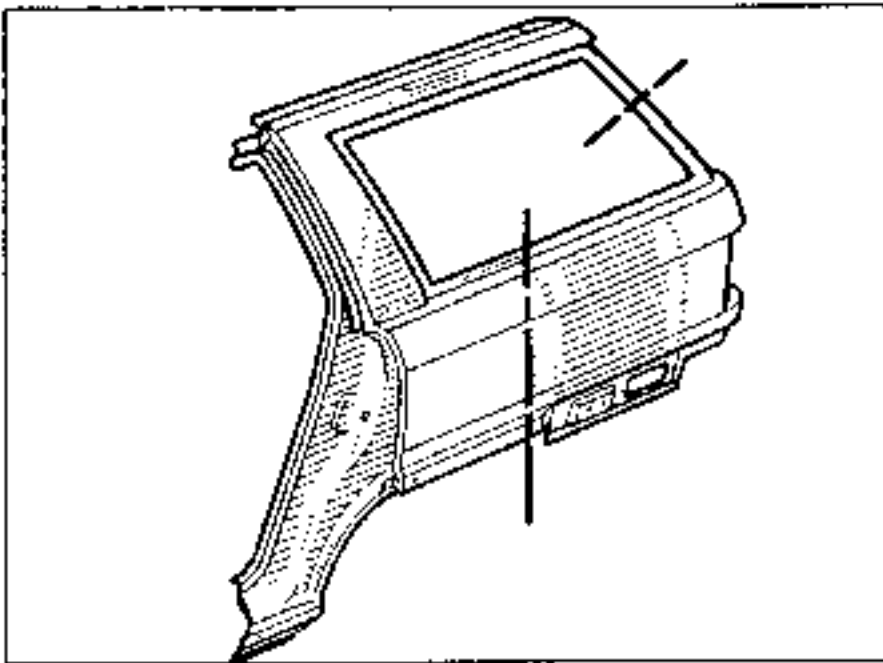
PROTECCION ANTI-CORROSION



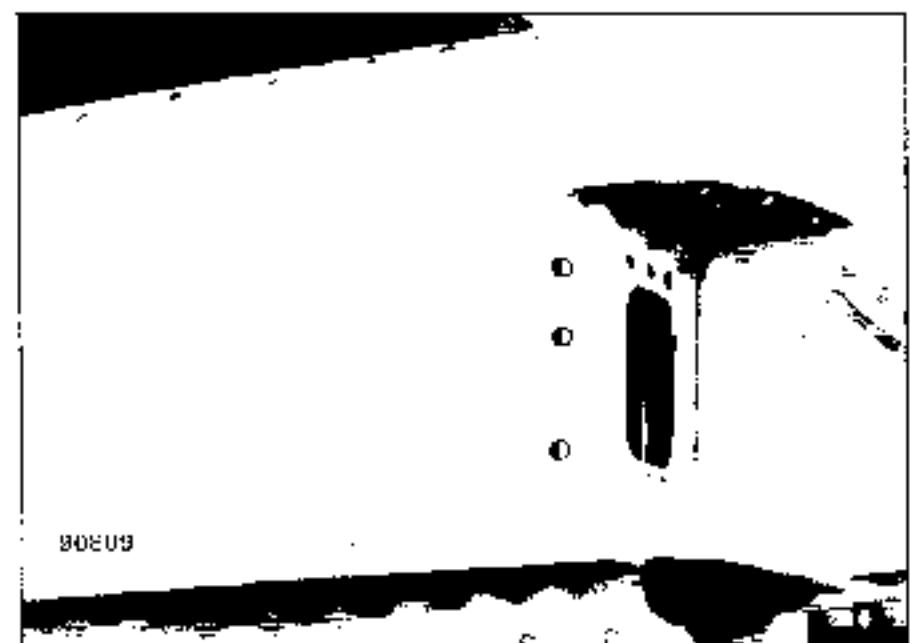
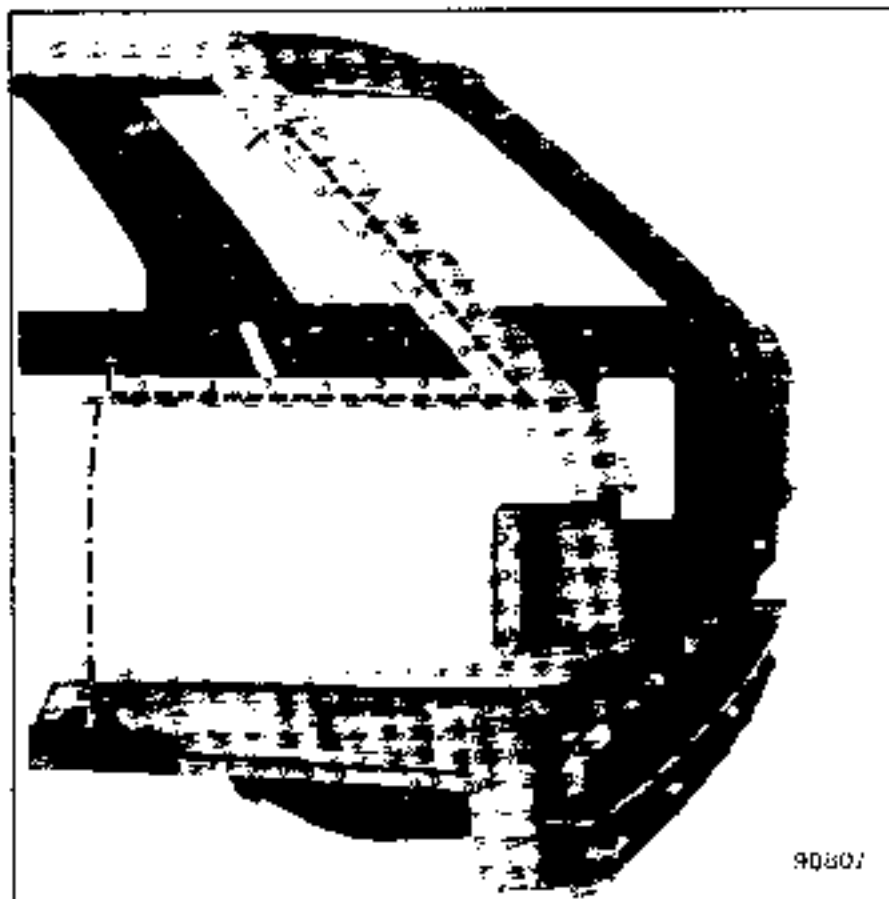
COMPOSICION DE LAS PIEZAS A.P.R.

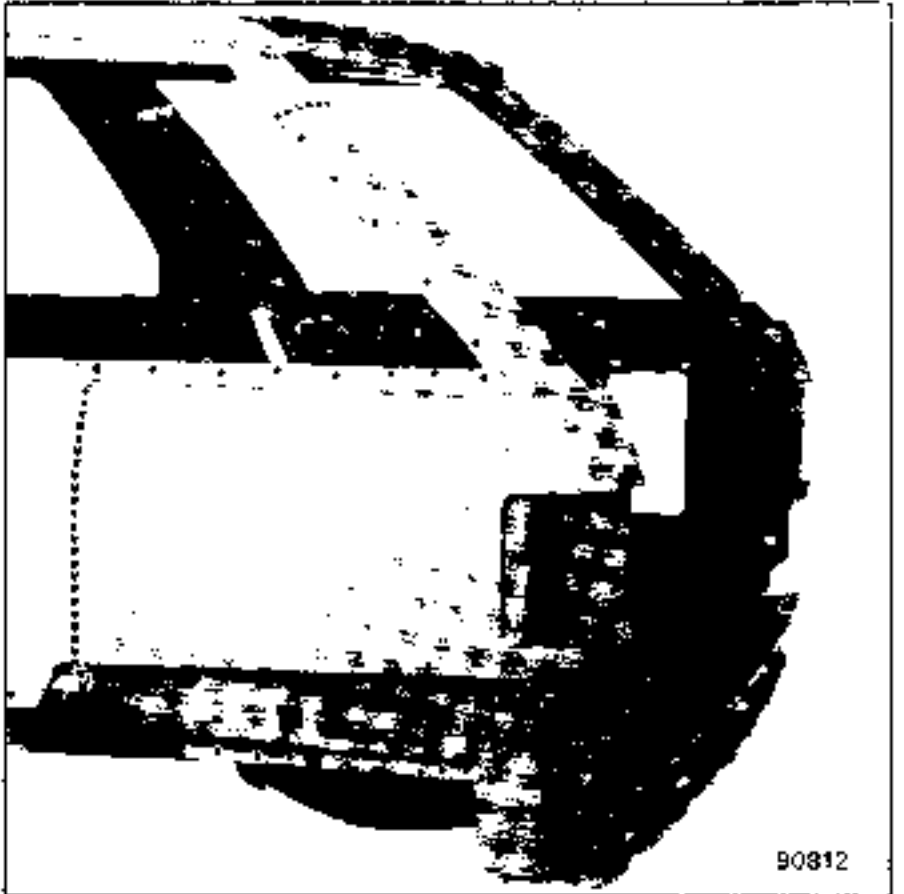
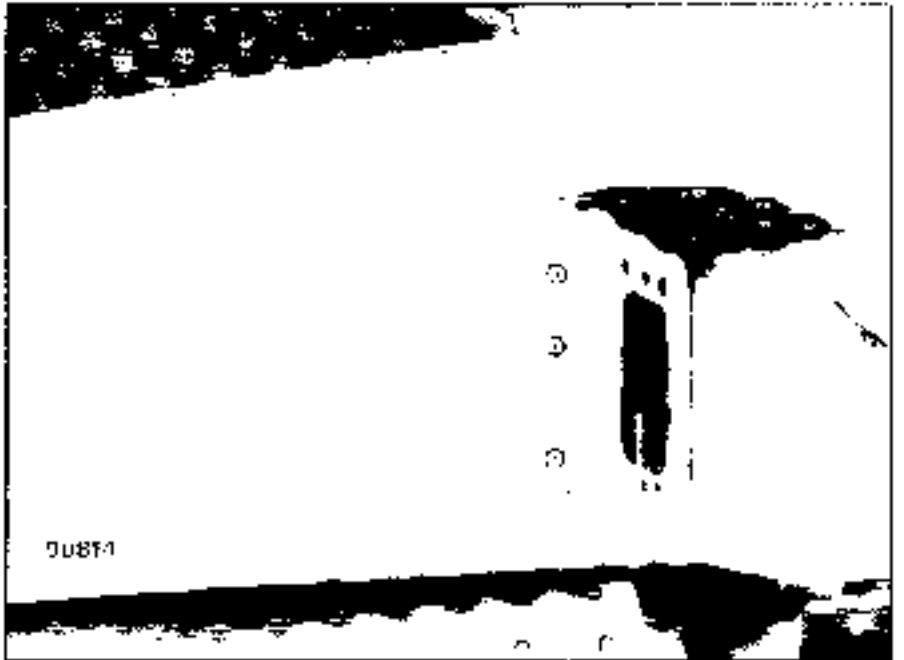
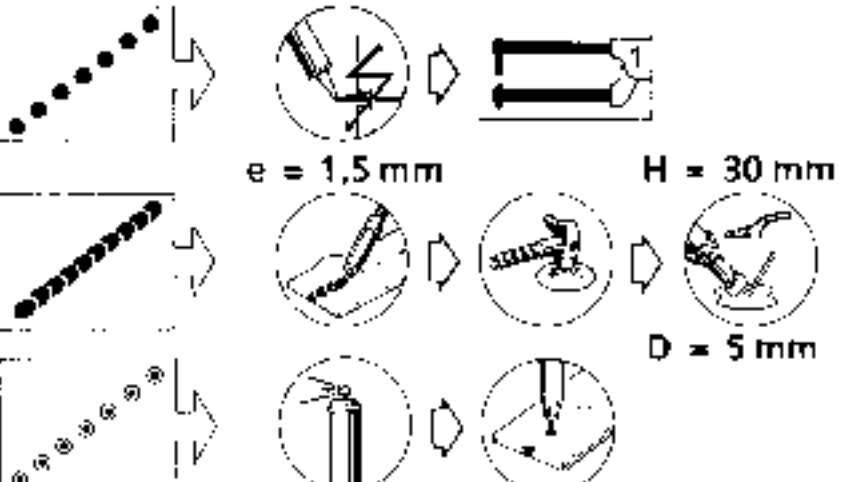
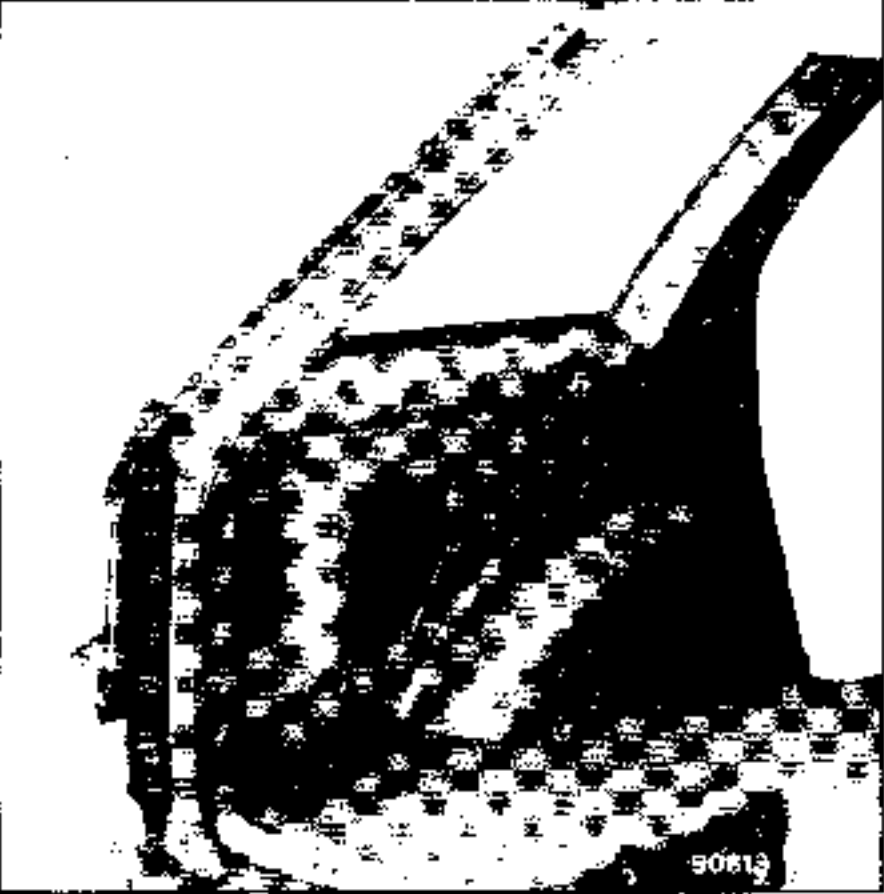
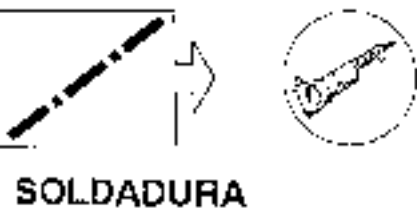
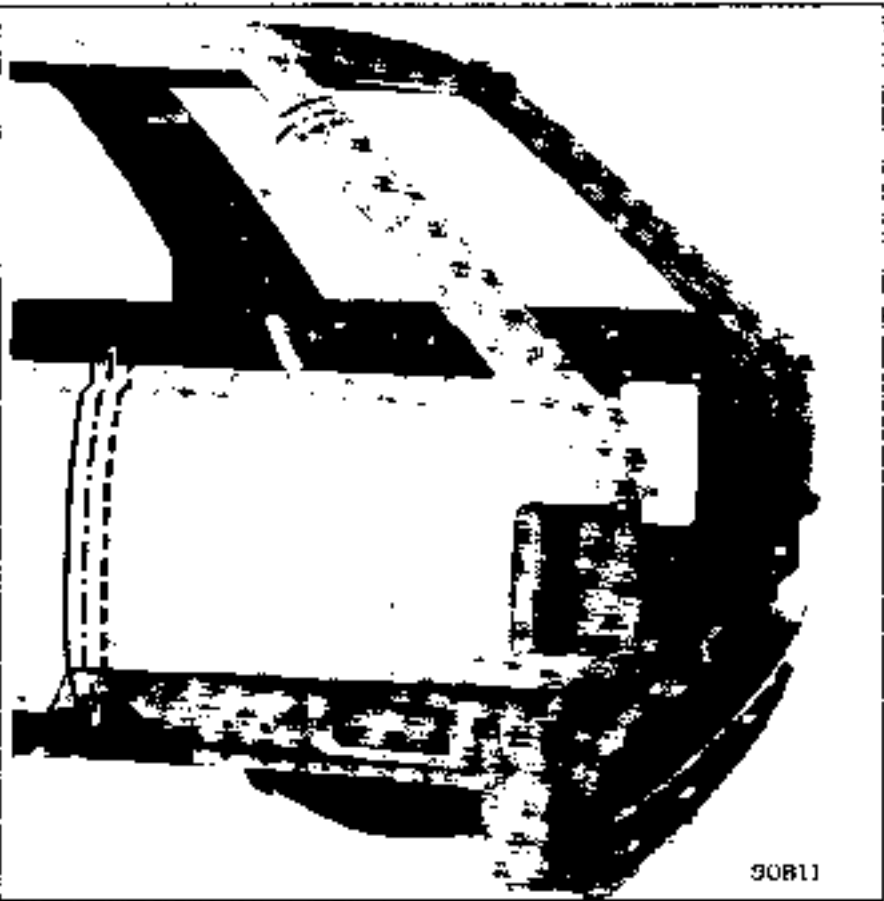
Pieza ensamblada que comprende :

- panel lateral
- refuerzo de fijación del paragolpes
- refuerzo del resbalón

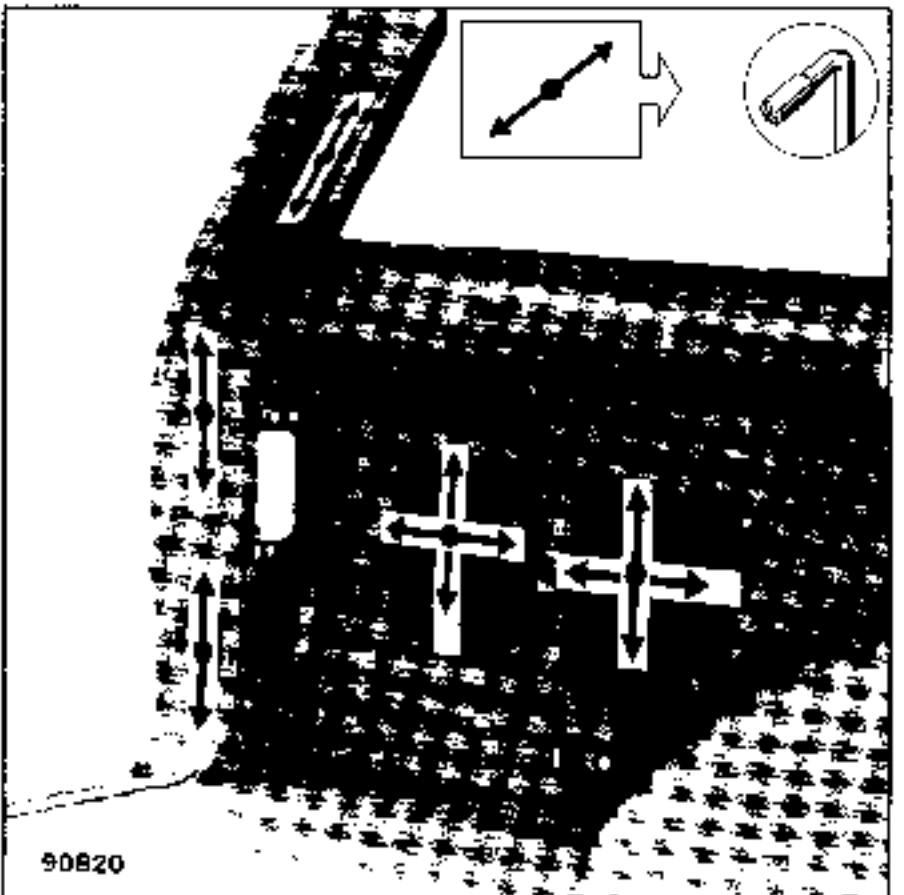


CORTE - DESGRAPADO





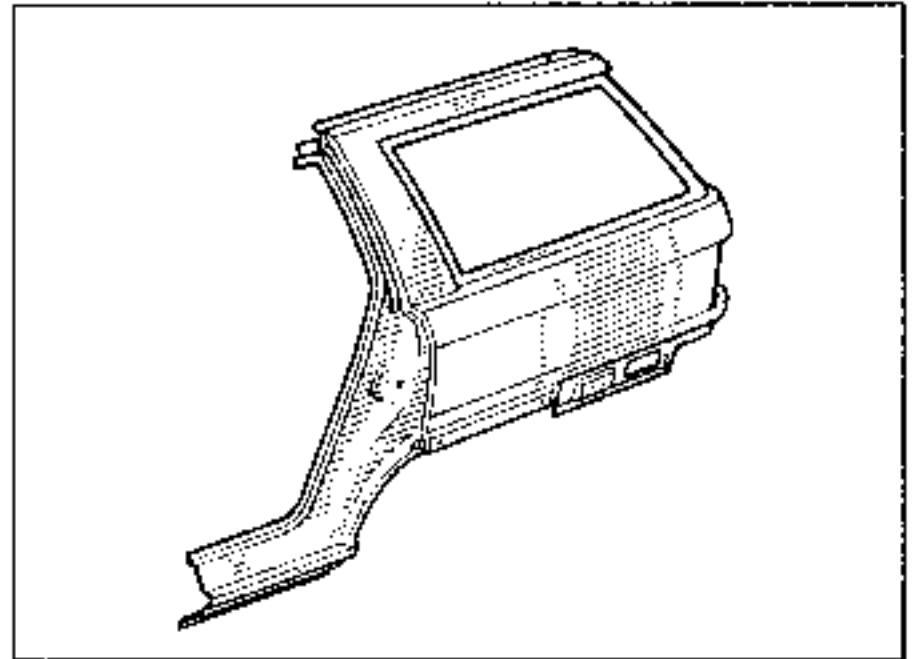
PROTECCION ANTI-CORROSION



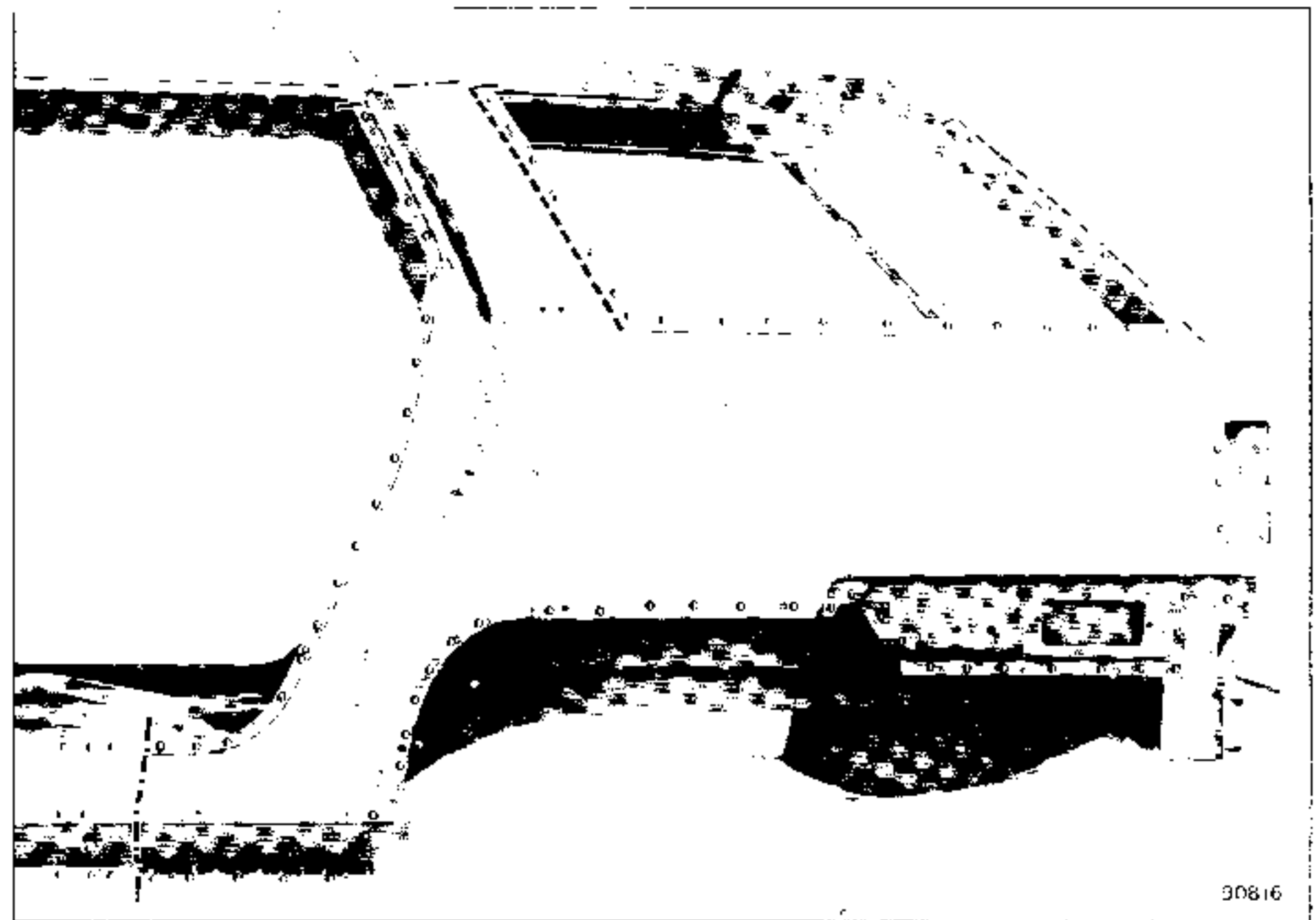
COMPOSICION DE LAS PIEZAS A.P.R.

Pieza ensamblada que comprende :

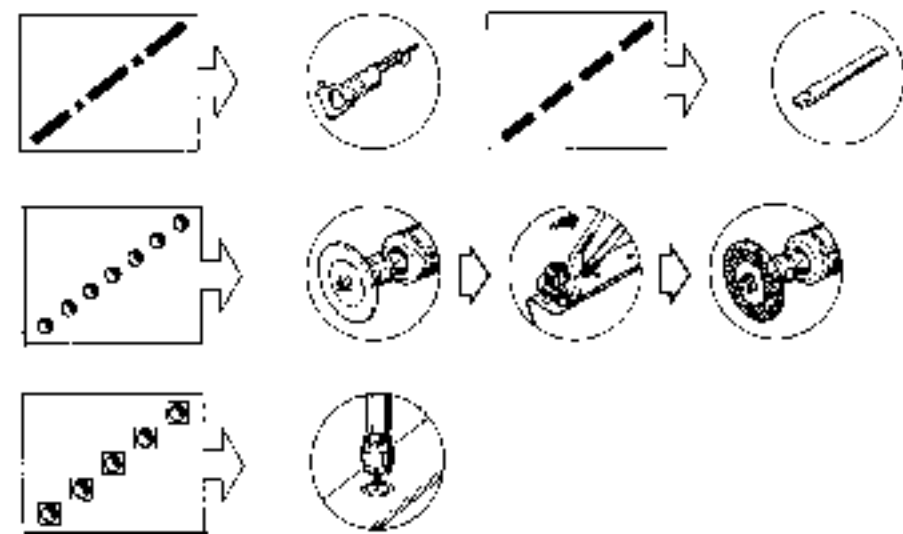
- panel lateral
- refuerzo de fijación del paragolpes
- refuerzo del resbalón

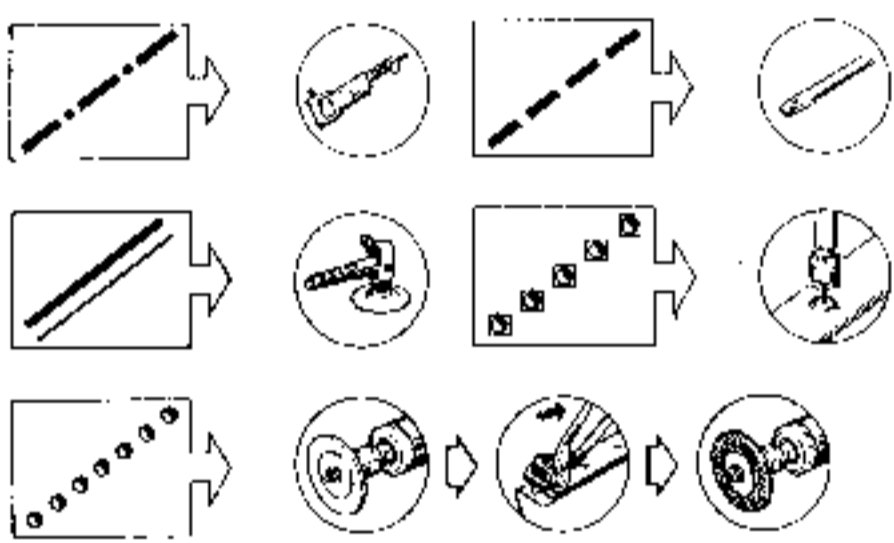
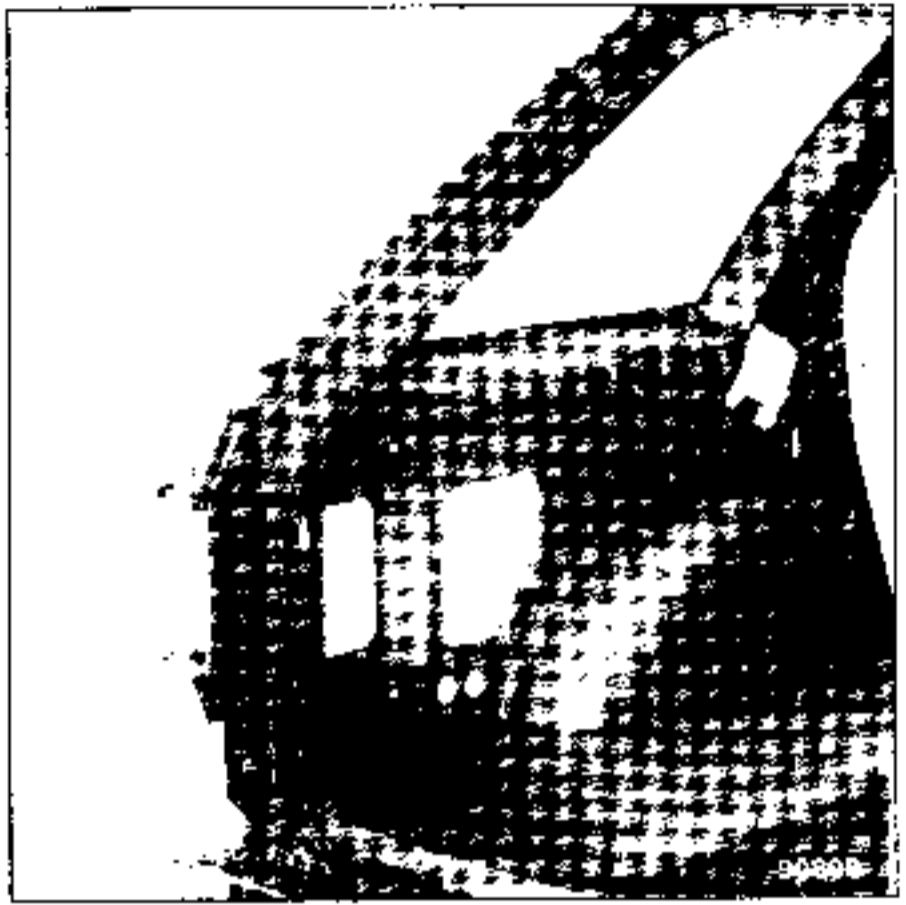
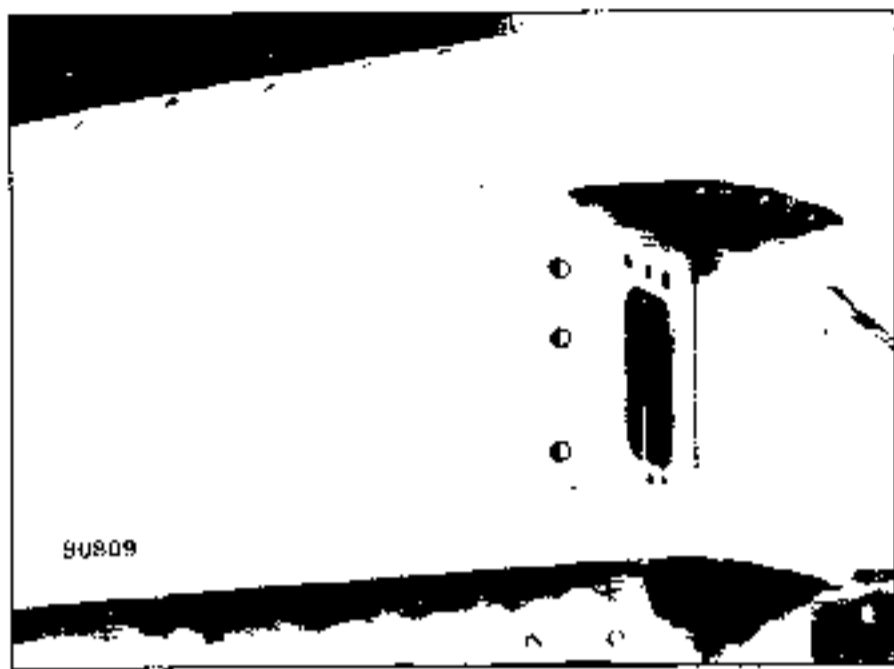


CORTE - DESGRAPADO

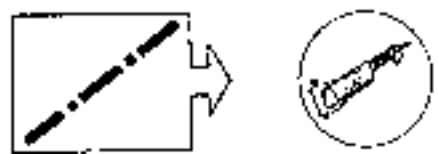
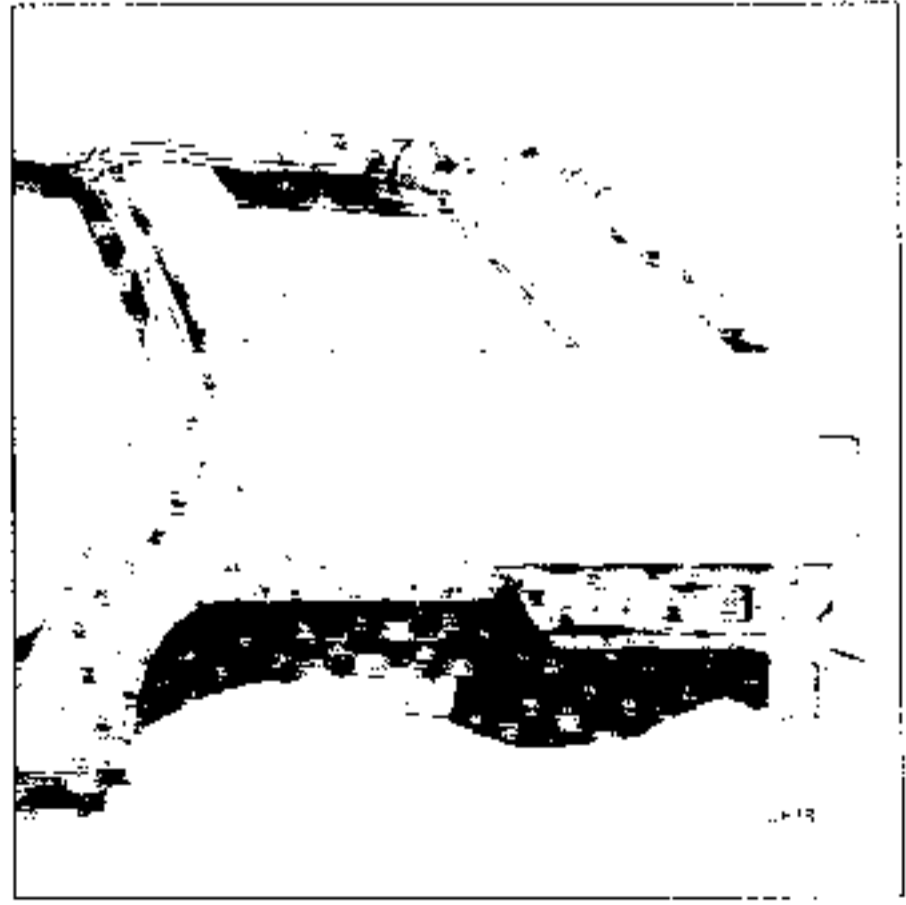
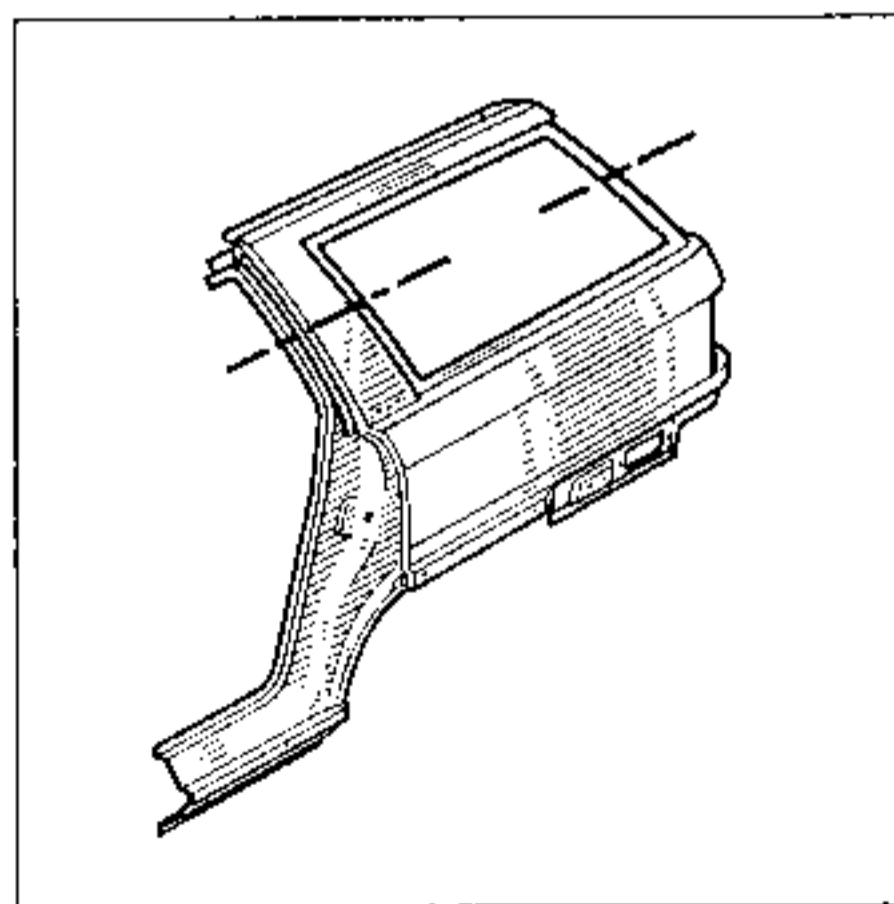


30816

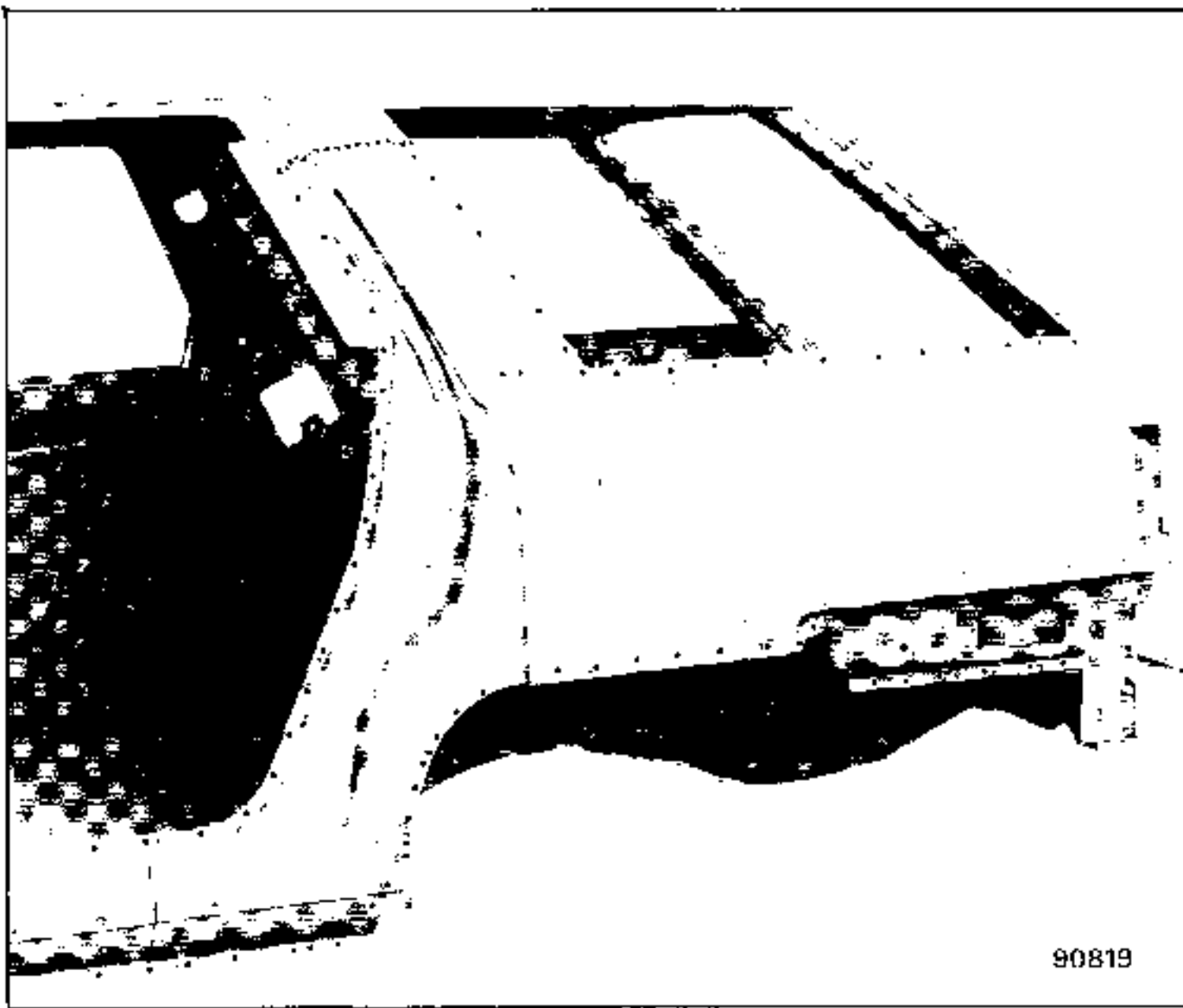




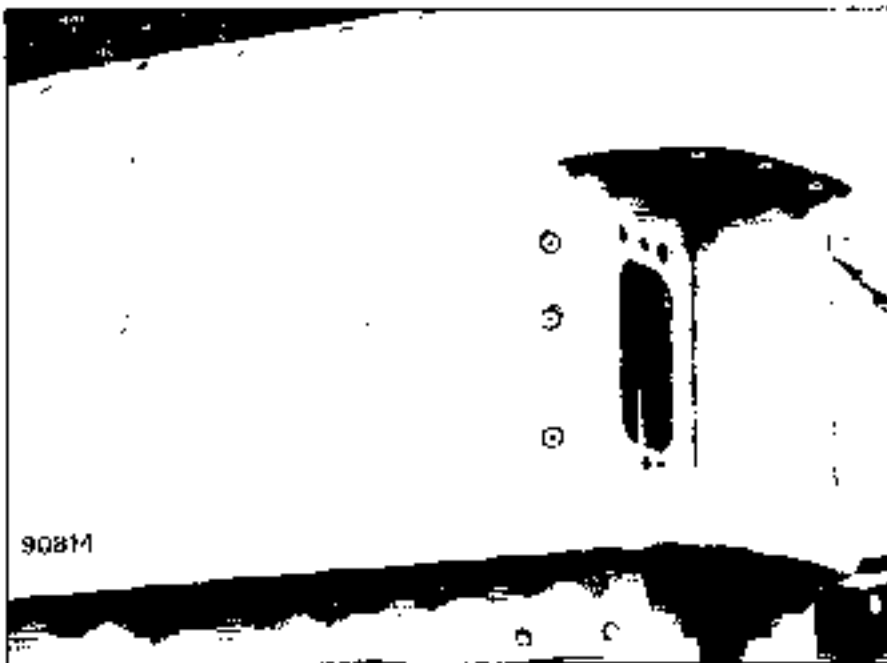
PREPARACION ANTES DE LA SOLDADURA



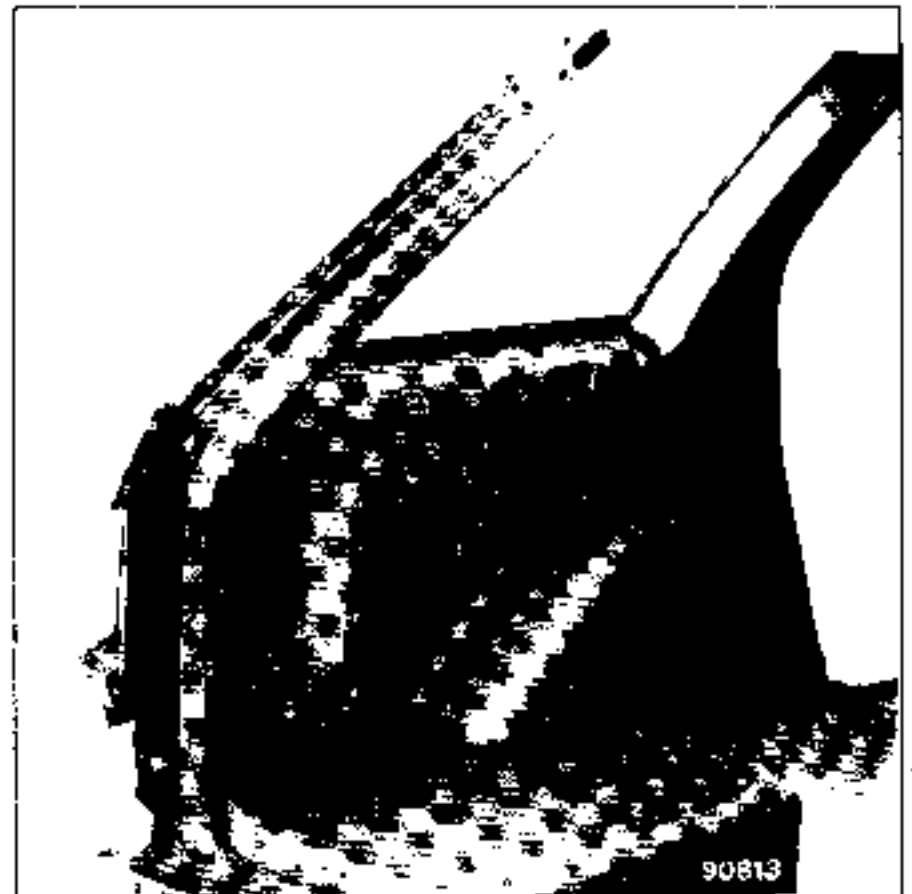
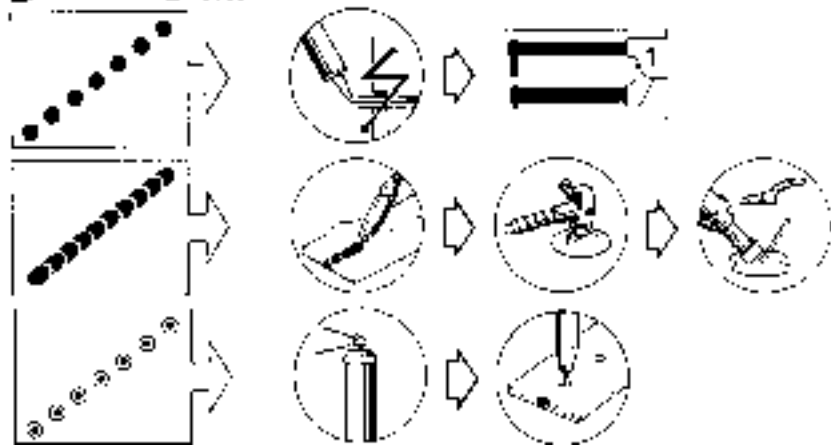
SOLDADURA



$e = 1,5 \text{ mm}$        $H = 30 \text{ mm}$        $D = 5 \text{ mm}$

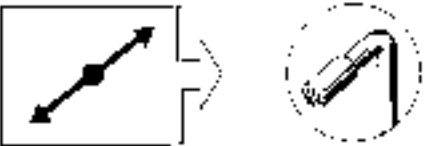
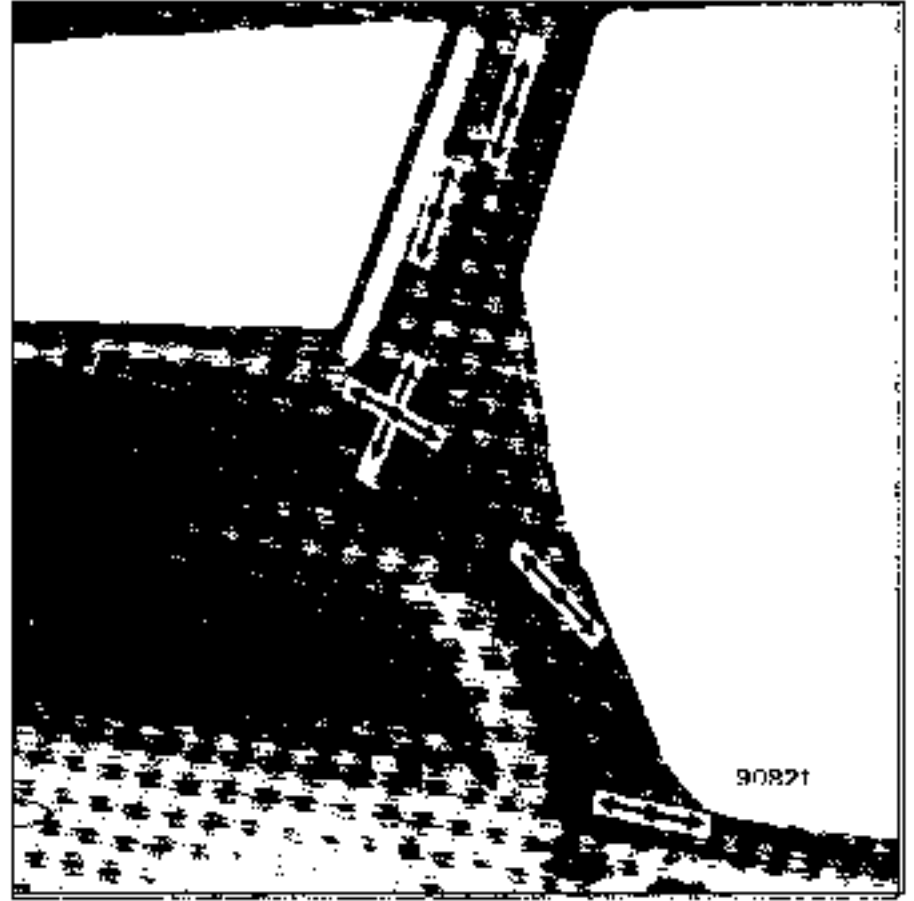
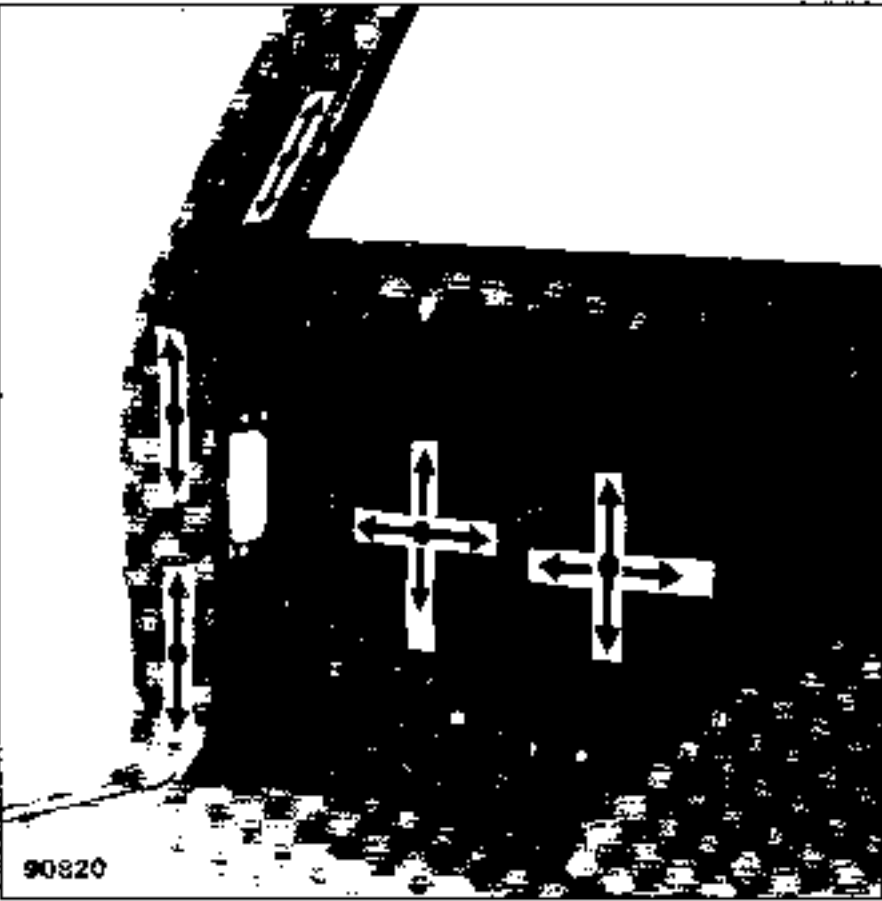


$D = 5 \text{ mm}$



$e = 1,5 \text{ mm}$        $H = 30 \text{ mm}$

PROTECCION ANTI-CORROSION





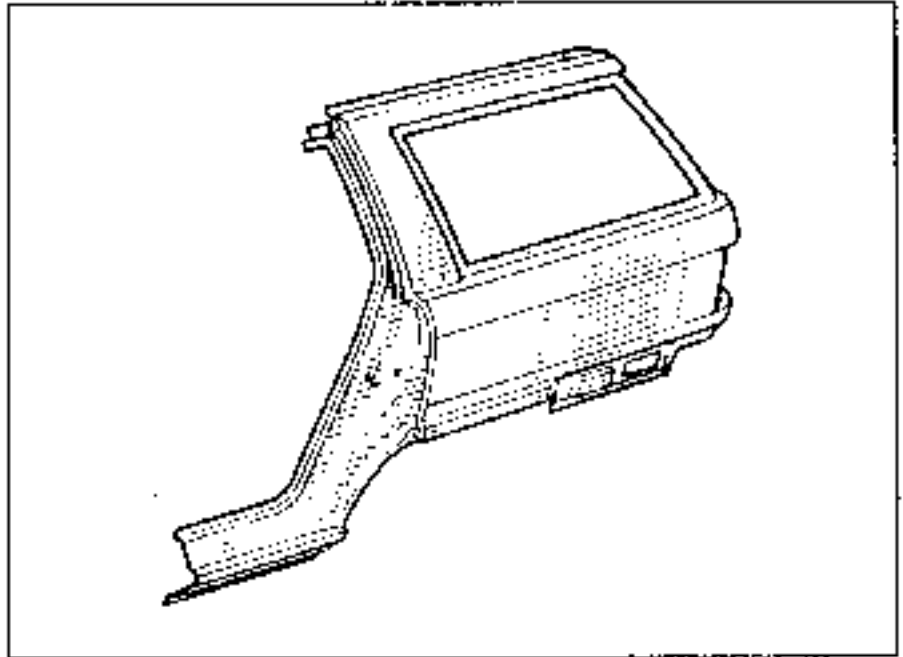
COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R. :

Pieza ensamblada que comprende :

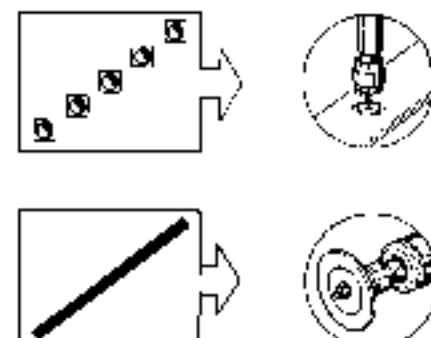
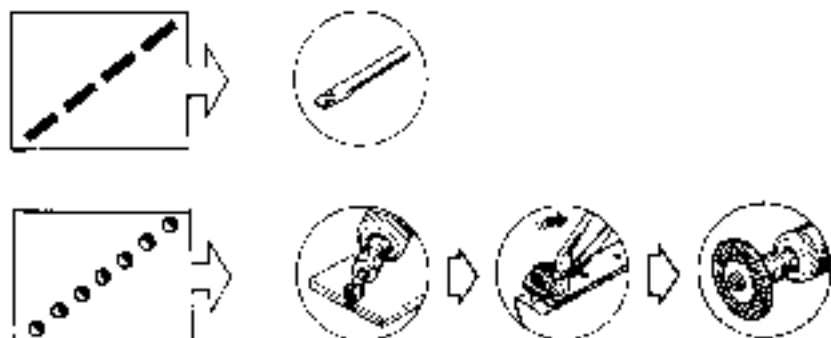
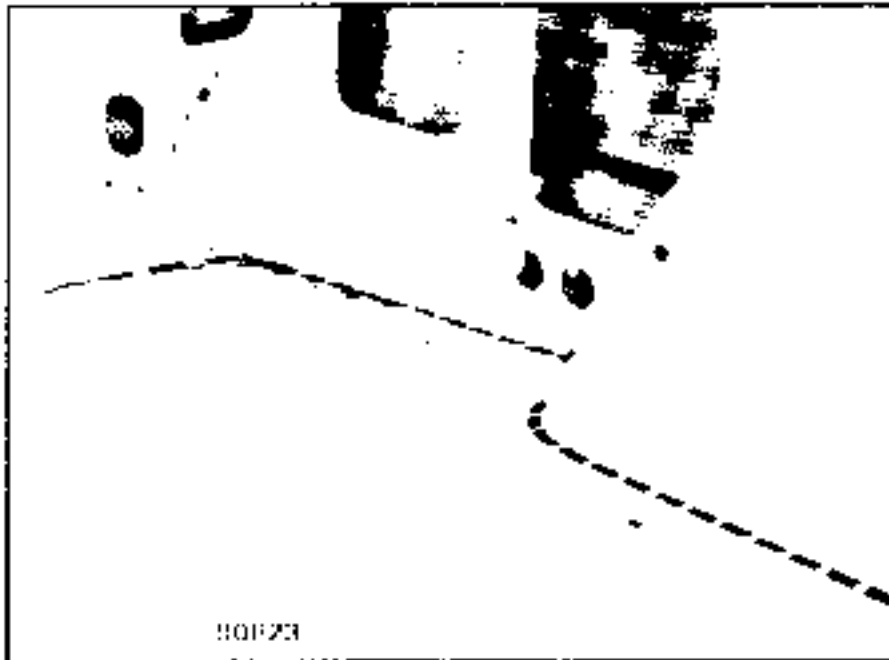
- 1 - Panel de aleta ensamblado

- vierteaguas de pie extremo trasero
- forro de pie extremo trasero
- paso de rueda exterior ensamblado
- paso de rueda interior ensamblado
- refuerzo de forro de pie
- viga
- cajeado de viga

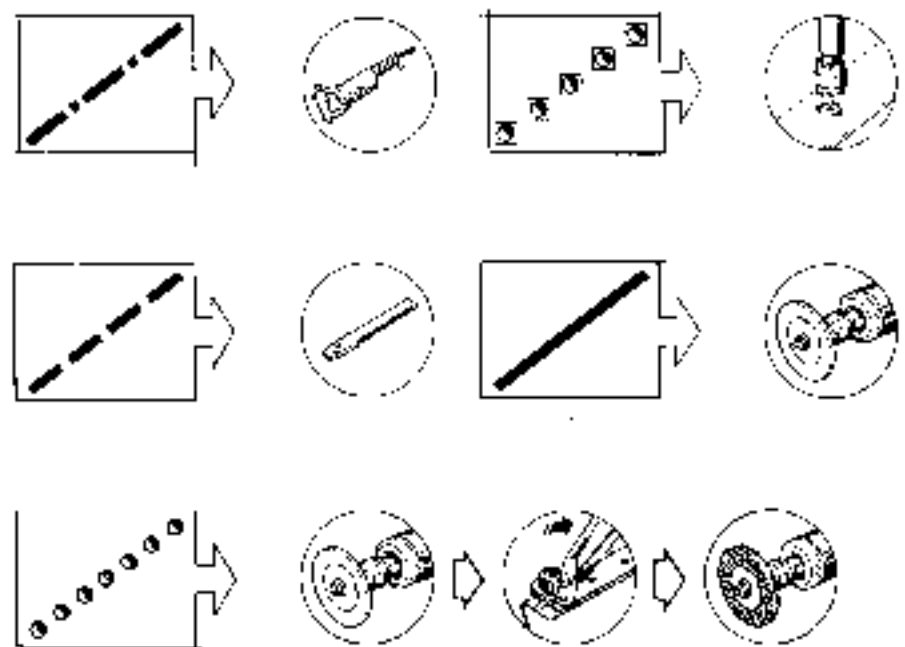
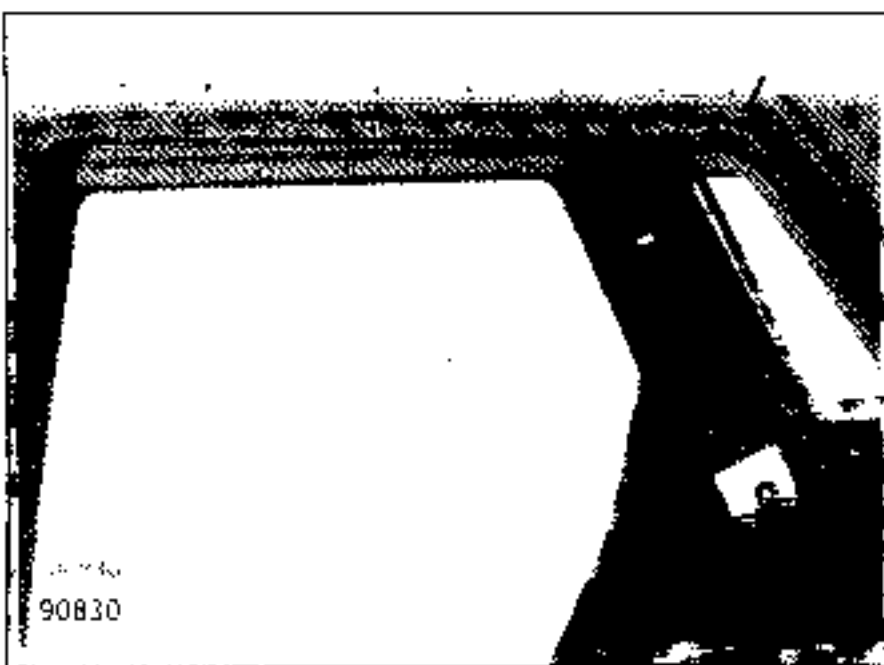
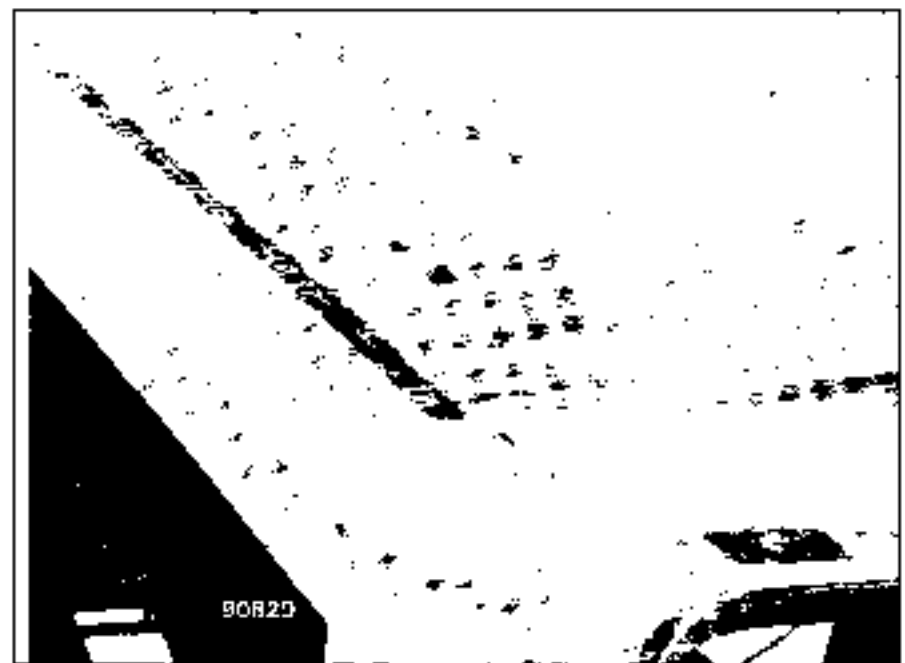
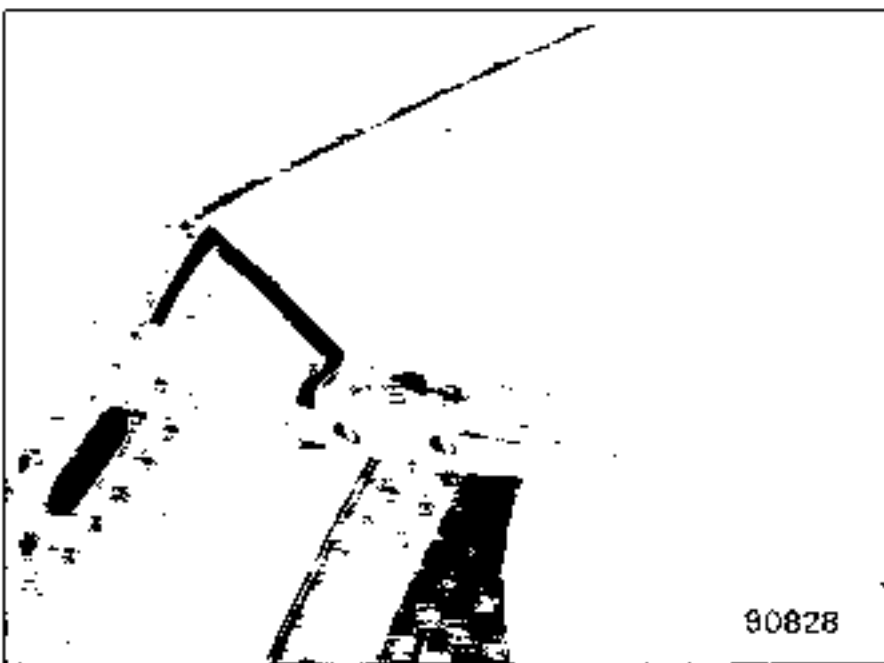
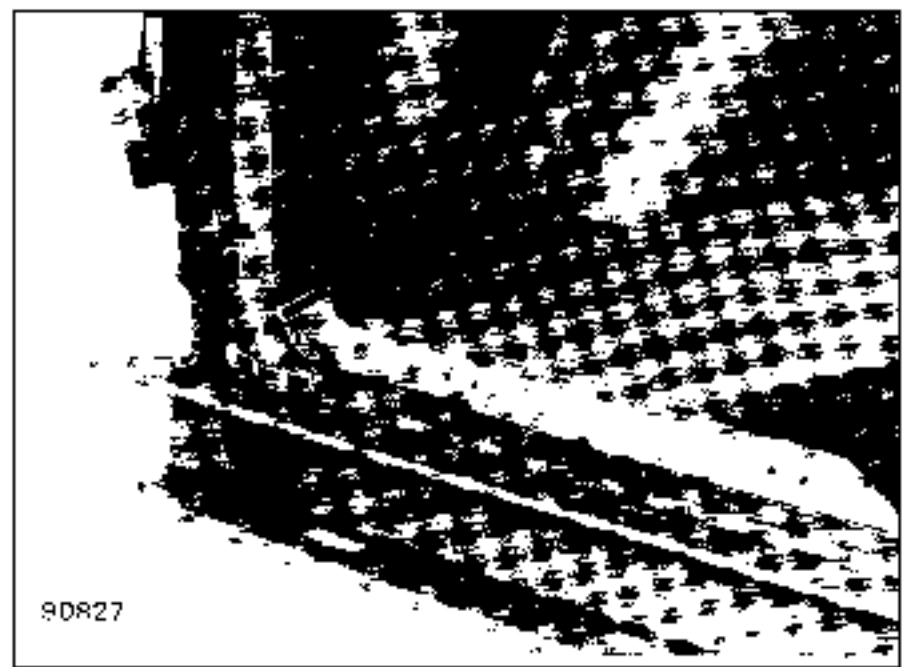
- 2 - Refuerzo



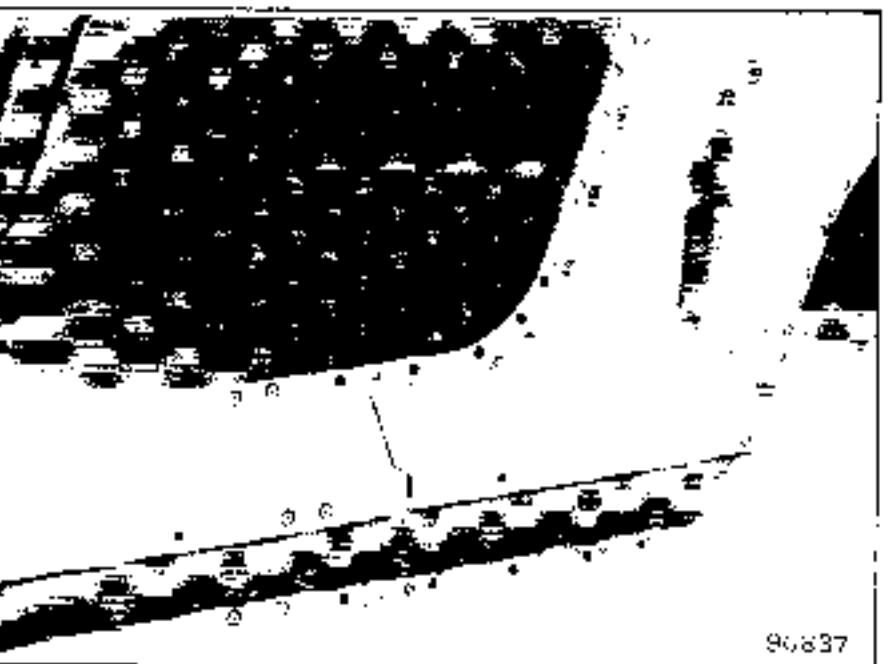
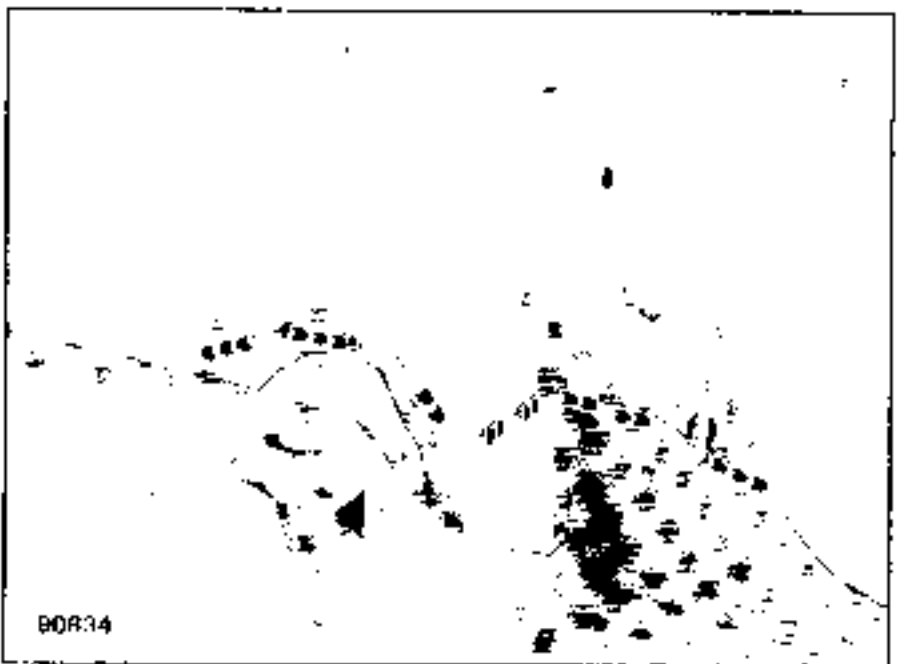
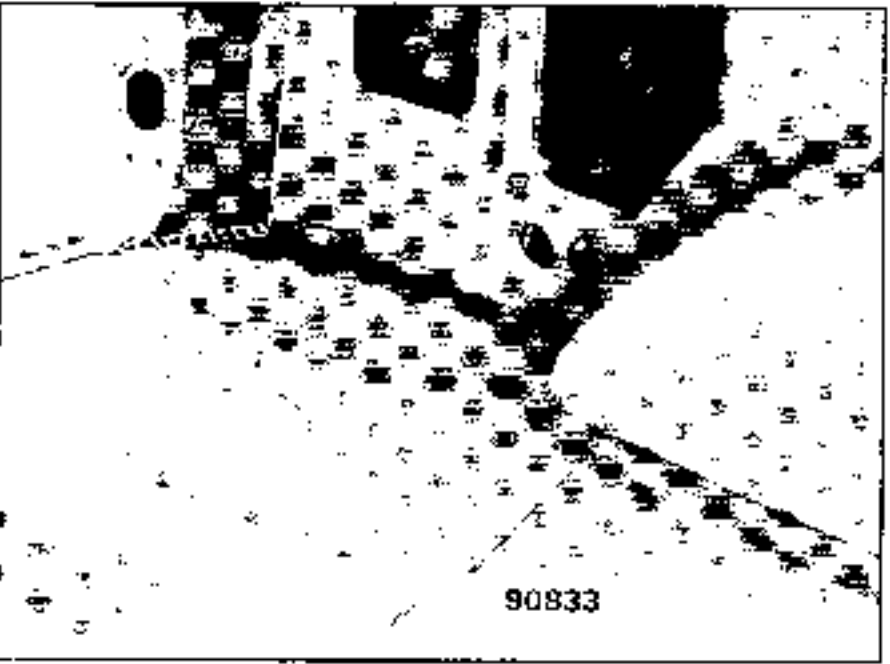
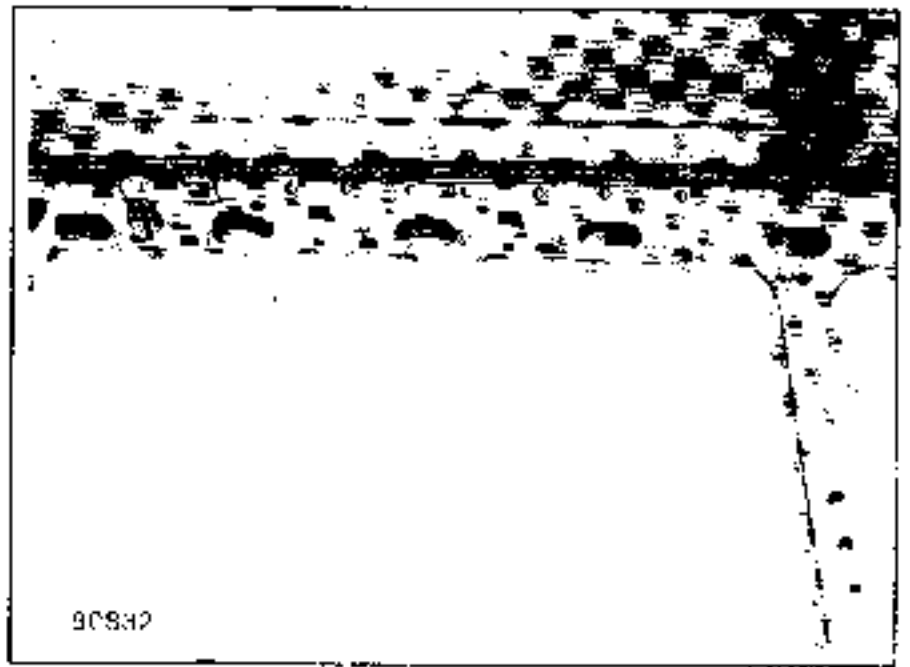
CORTE - DESGRAPADO



CORTE - DESGRAPADO (continuación)



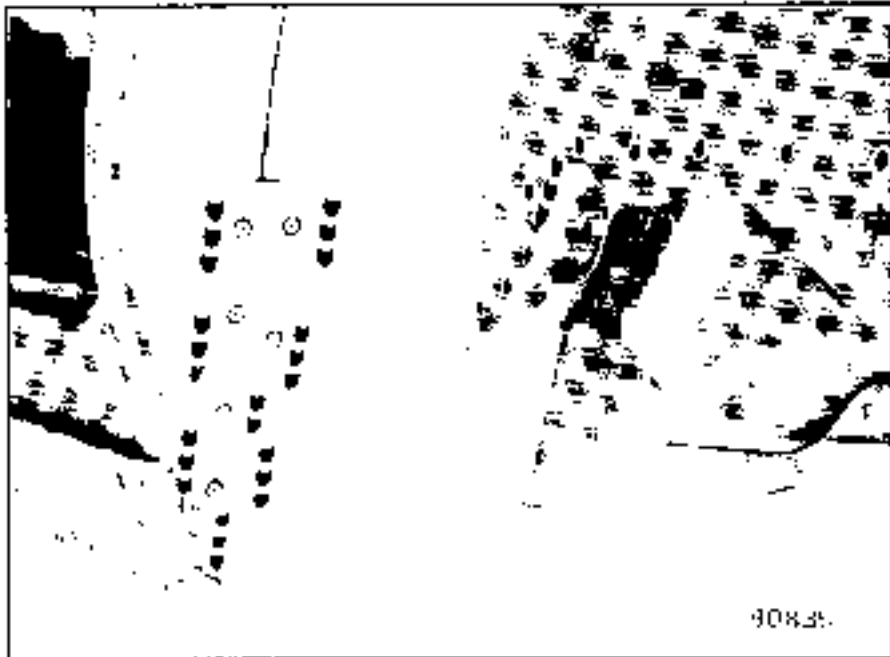
CORTE - DESGRAPADO (continuación)



e = 2 mm      H = 30 mm

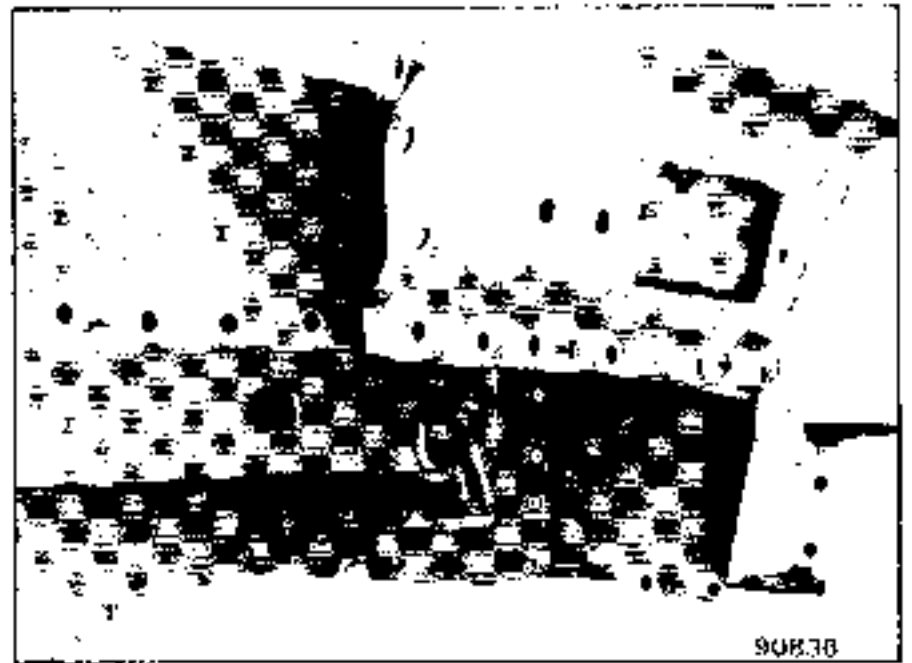
D = 4,5 mm      e = 2 mm      H = 30 mm

SOLDADURA (continuación)



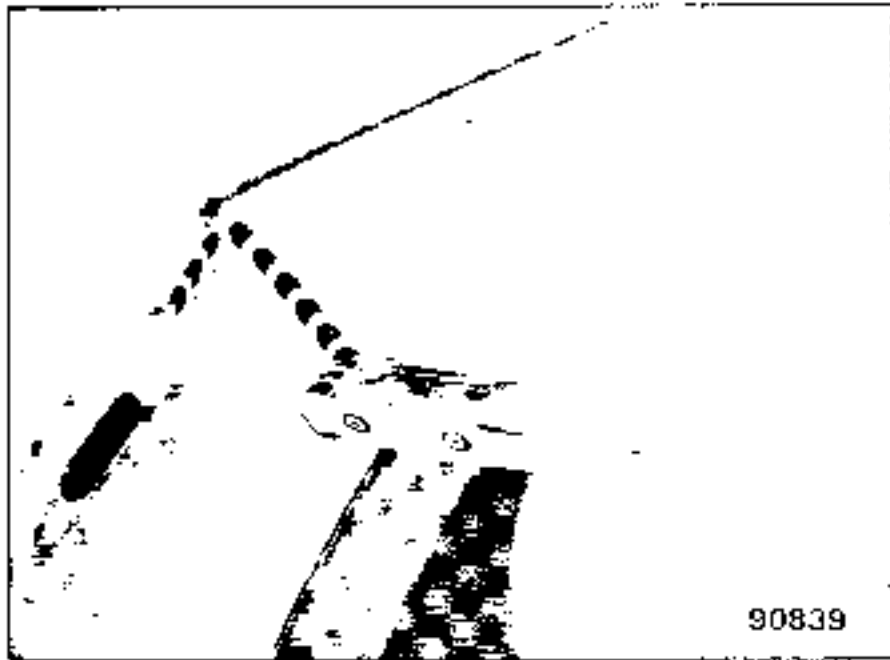
e = 1,5 mm

H = 30 mm



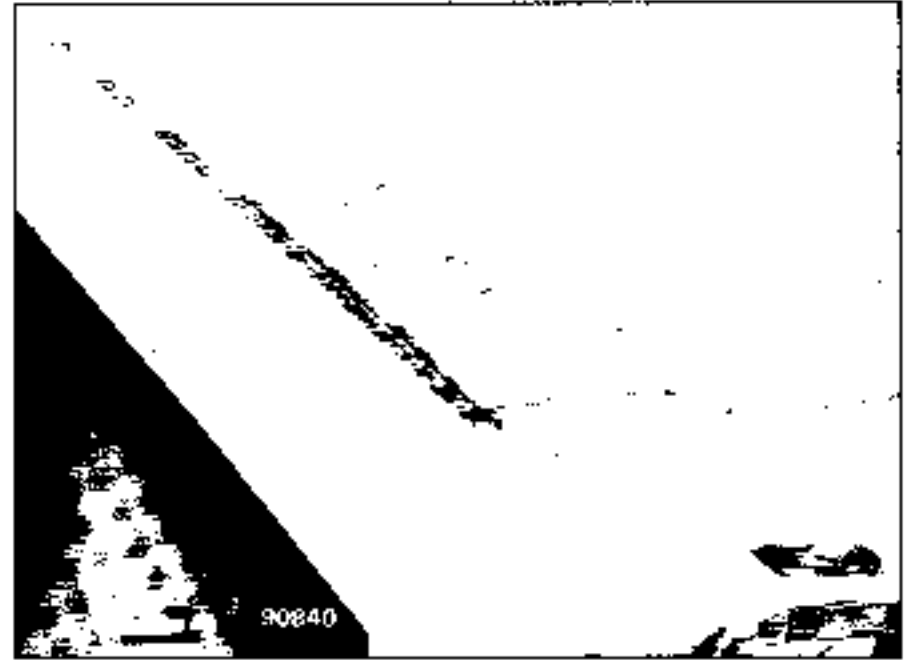
e = 2 mm

H = 30 mm

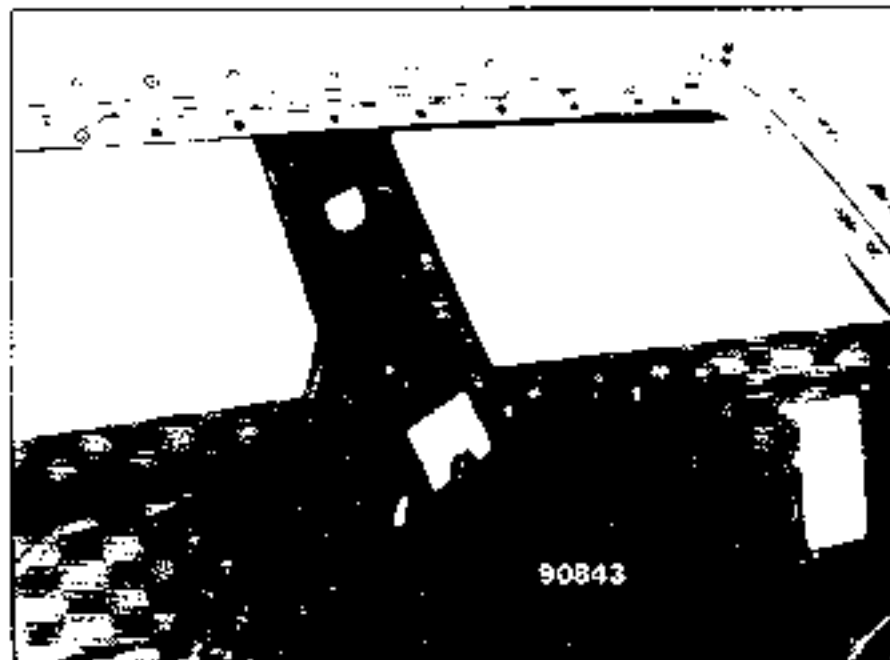
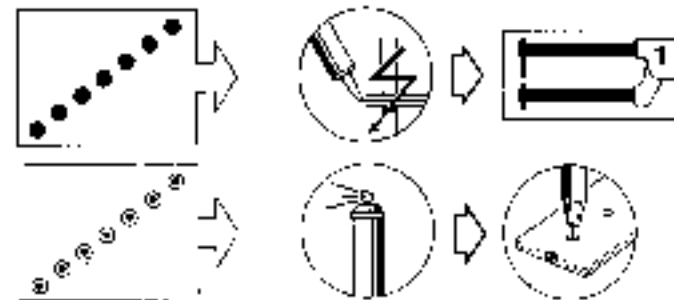


e = 1,4 mm

H = 30 mm

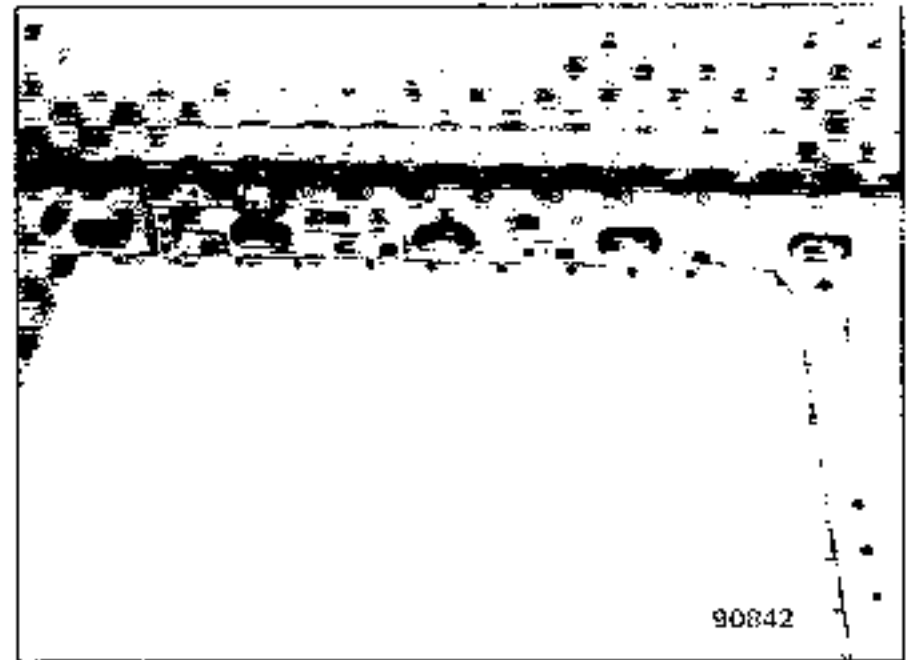


90840



e = 1,4 mm

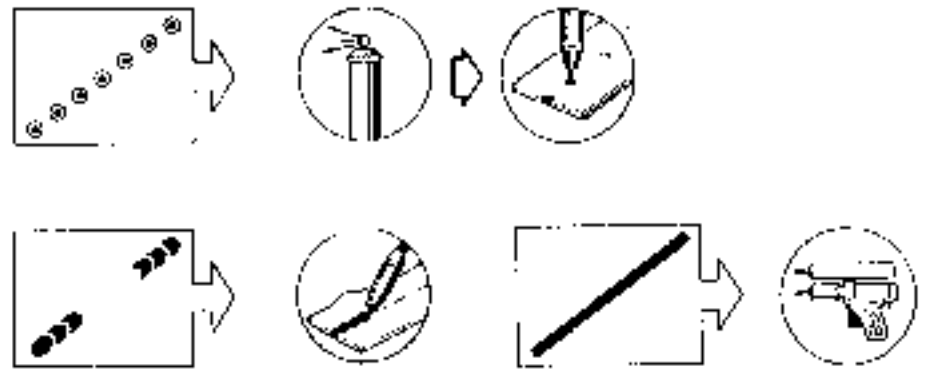
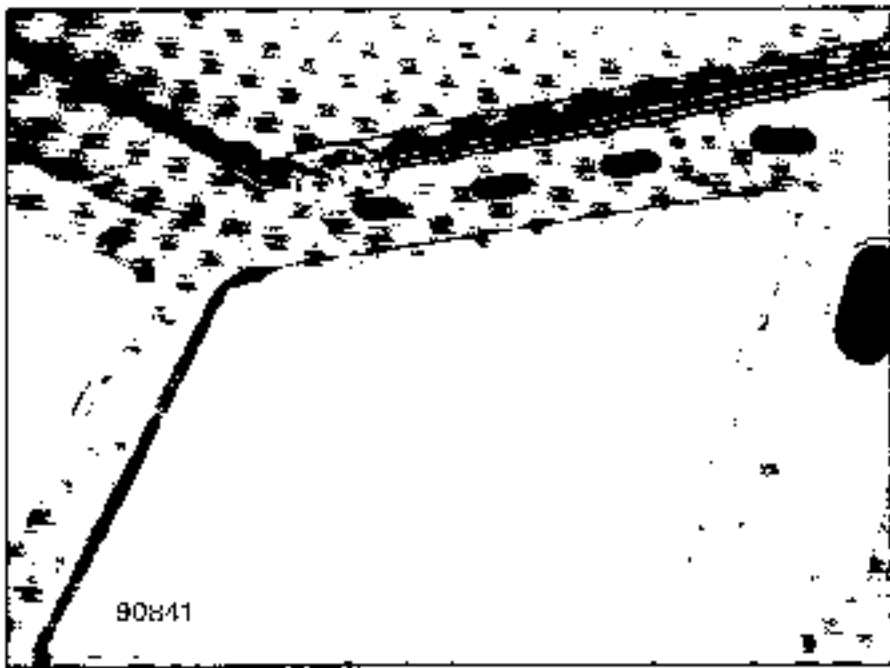
H = 30 mm



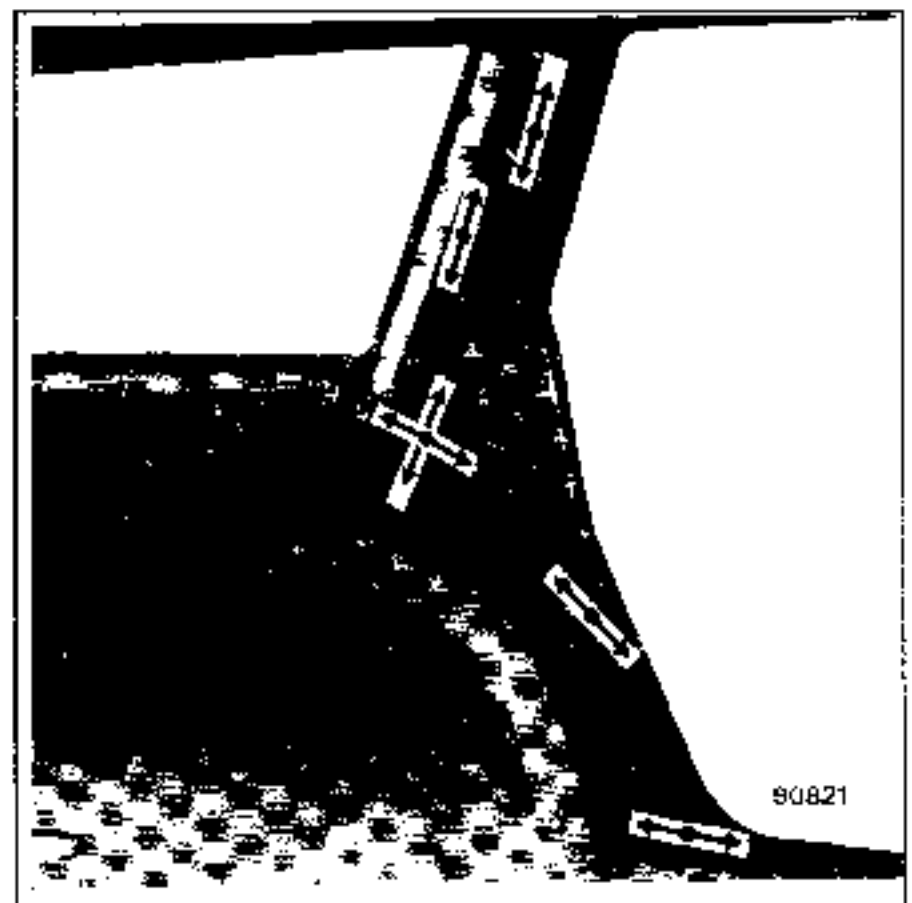
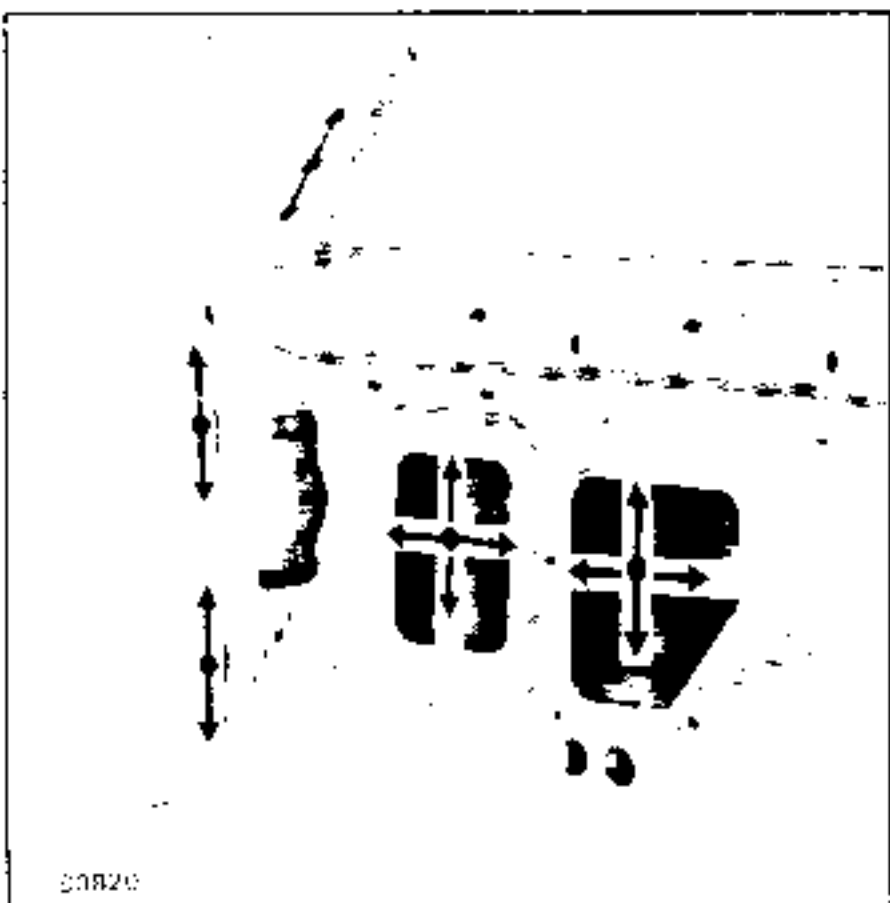
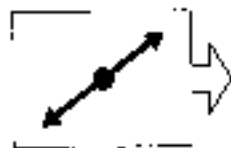
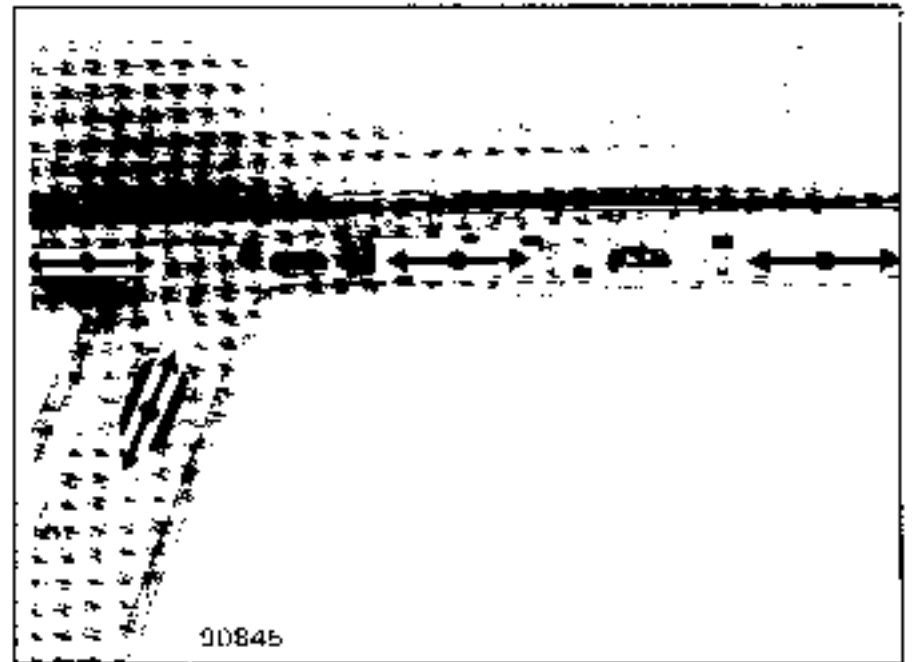
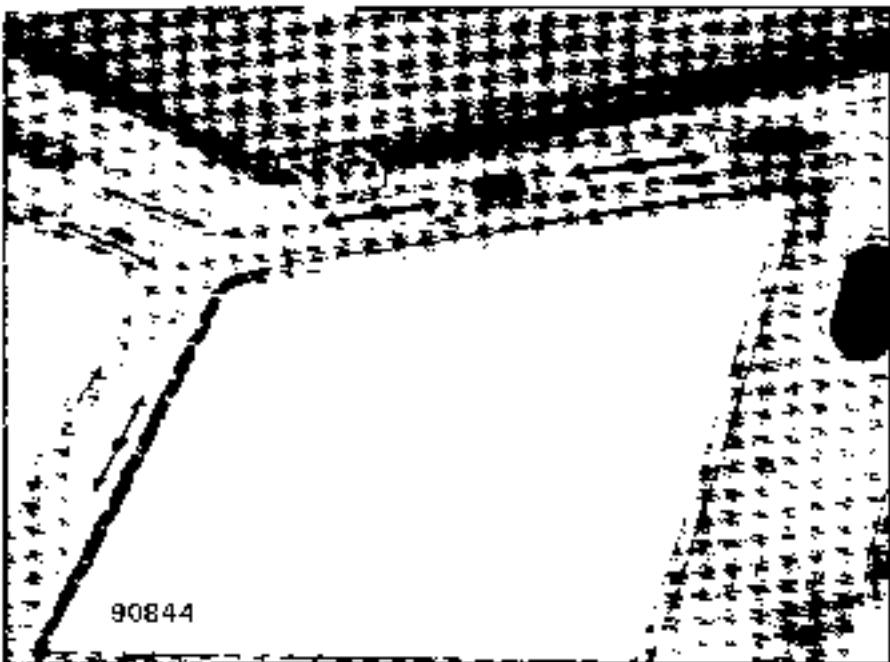
e = 1,4 mm

H = 30 mm

SOLDADURA (continuación)



PROTECCION ANTI-CORROSION



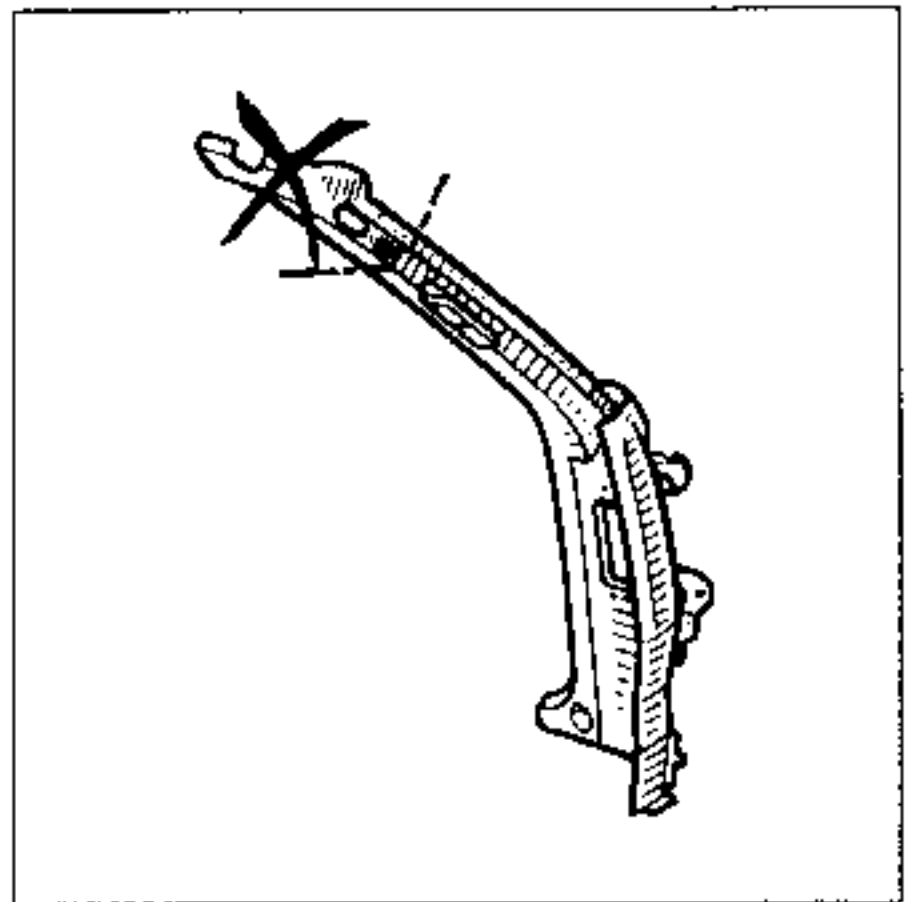
**COMPOSICION DE LAS PIEZAS A.P.R. :**

Pieza ensamblada que comprende :

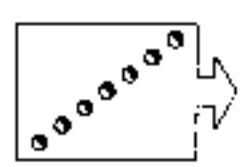
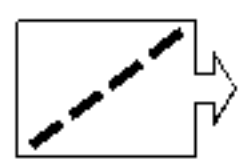
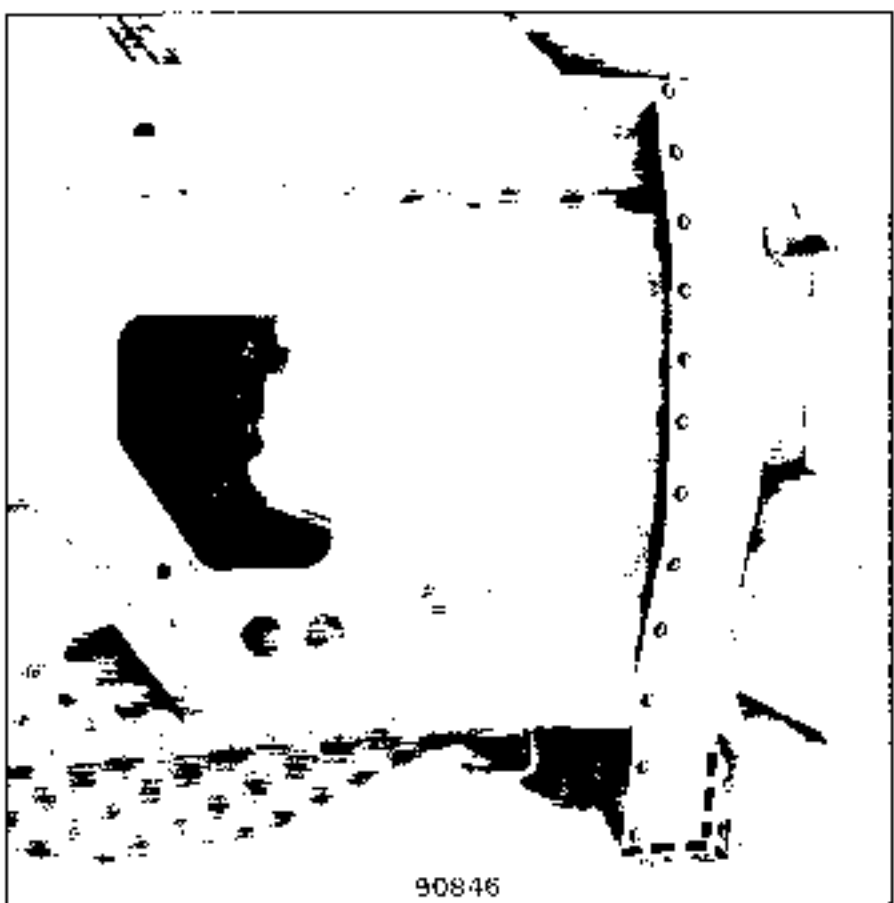
- vierteaguas
- elemento soporte de luz
- riosta superior e inferior de luz
- riosta superior de vierteaguas
- refuerzo de forro de pie con fijación del cinturón de seguridad.

**NOTA :**

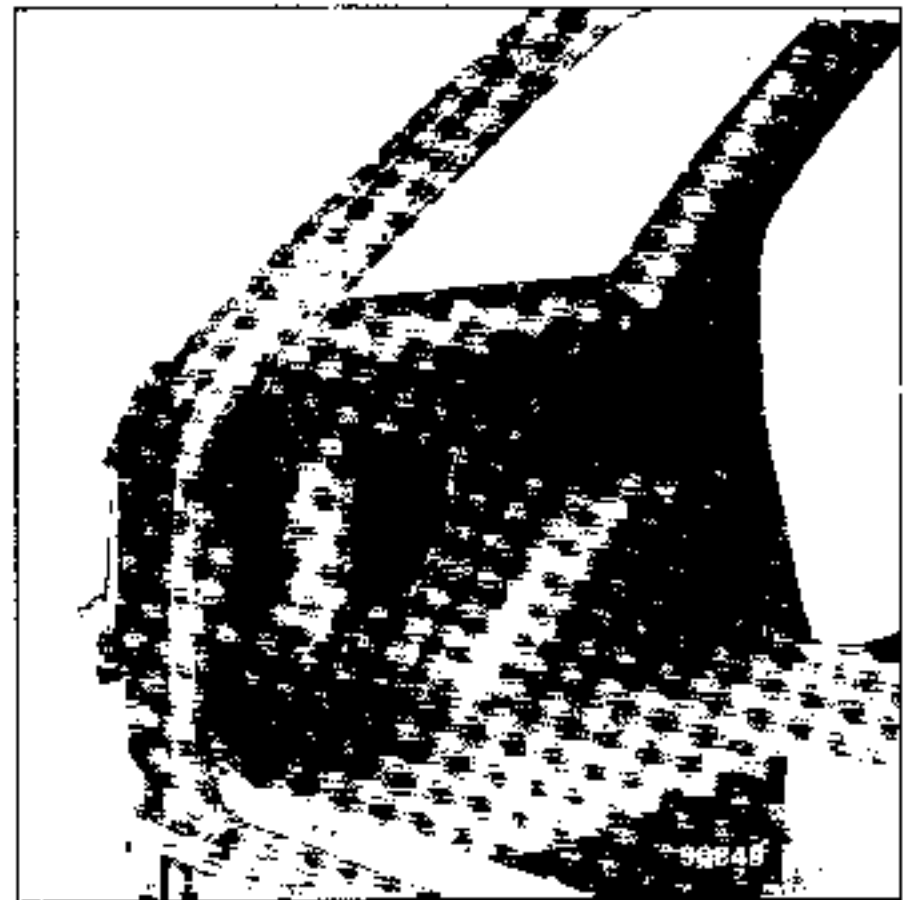
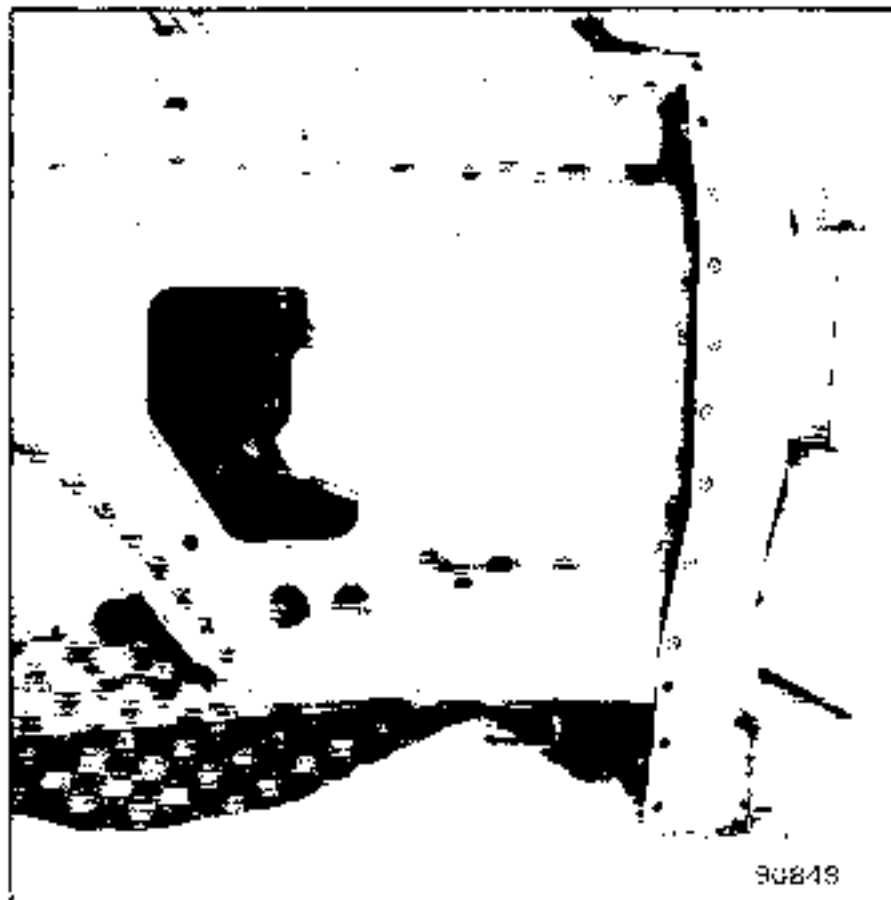
En la pieza A.P.R. desgrapar el refuerzo superior del farro.



**CORTE - DESGRAPADO**



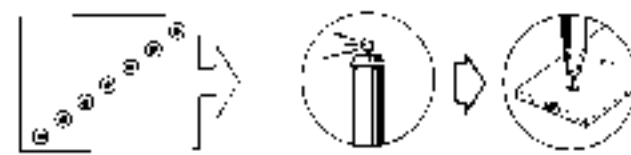
SOLDADURA



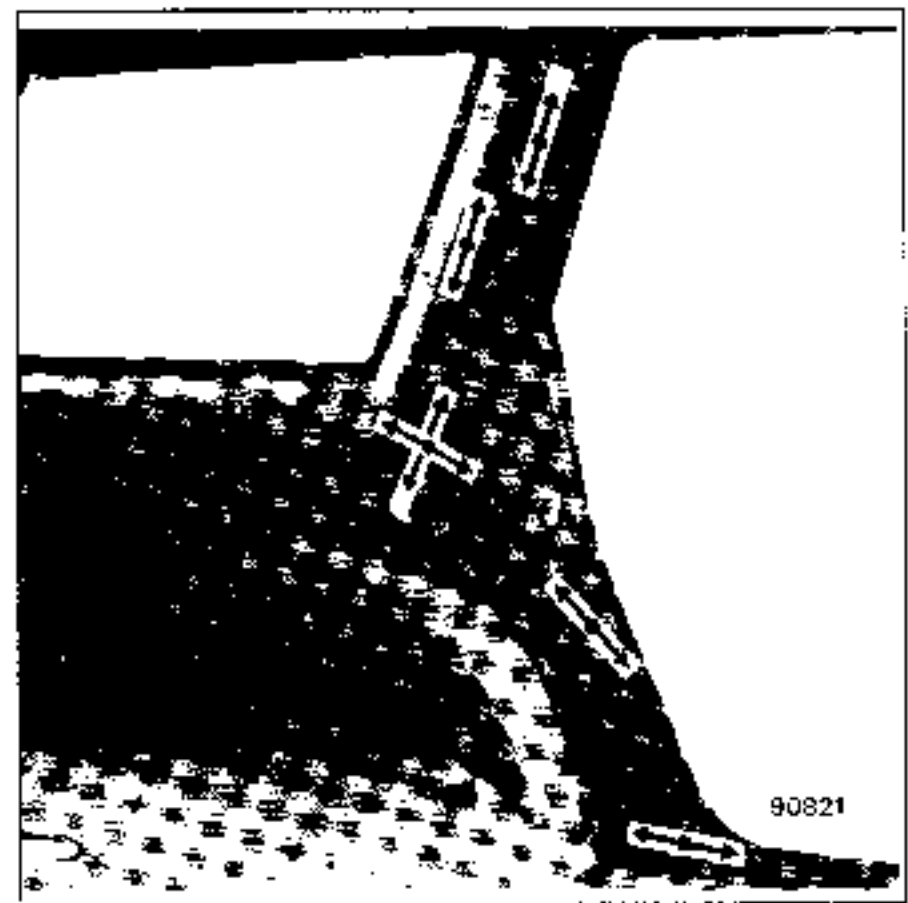
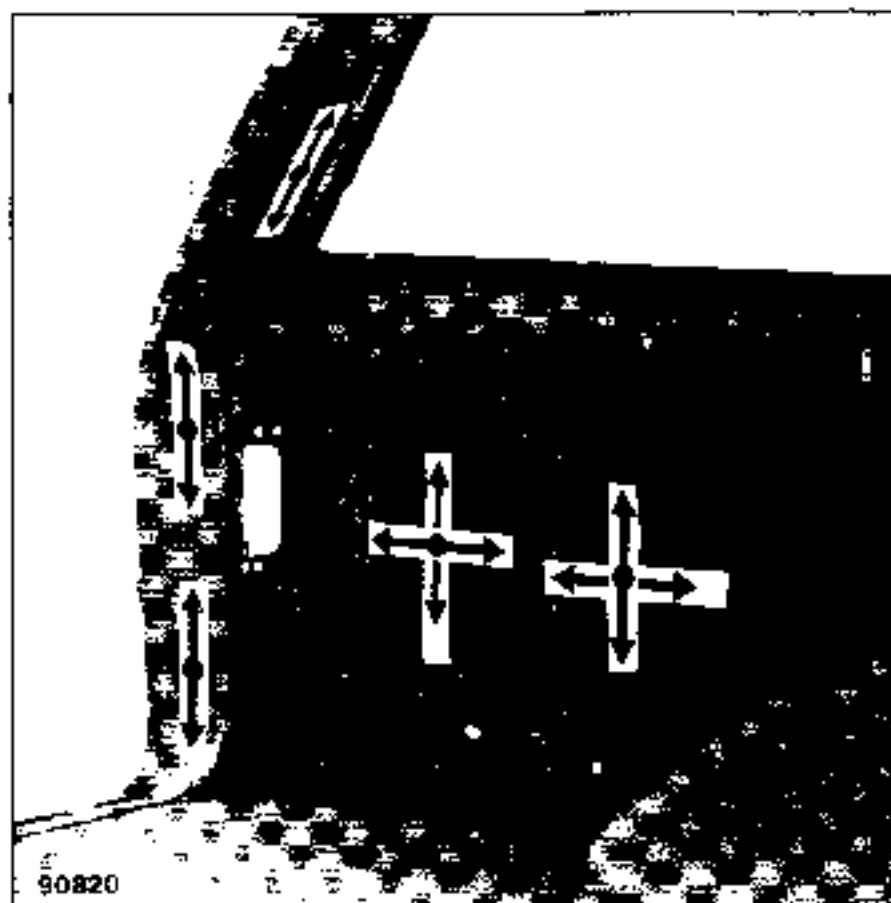
D = 5 mm

e = 1,5 mm

H = 30 mm



PROTECCION ANTI-CORROSION



**COMPOSICION DE LAS PIEZAS A.P.R. :**

El techo se entrega desnudo, sin travesaño ni viga.

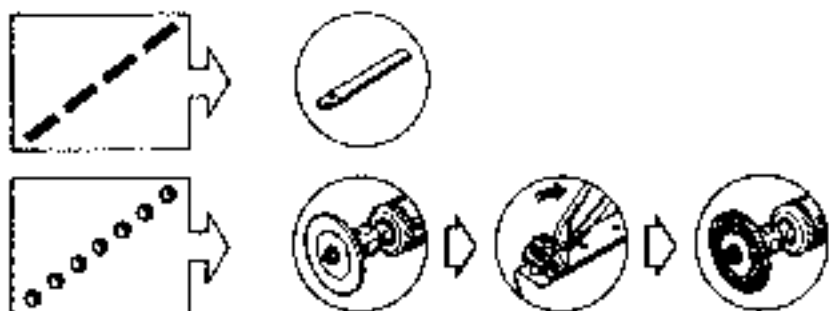
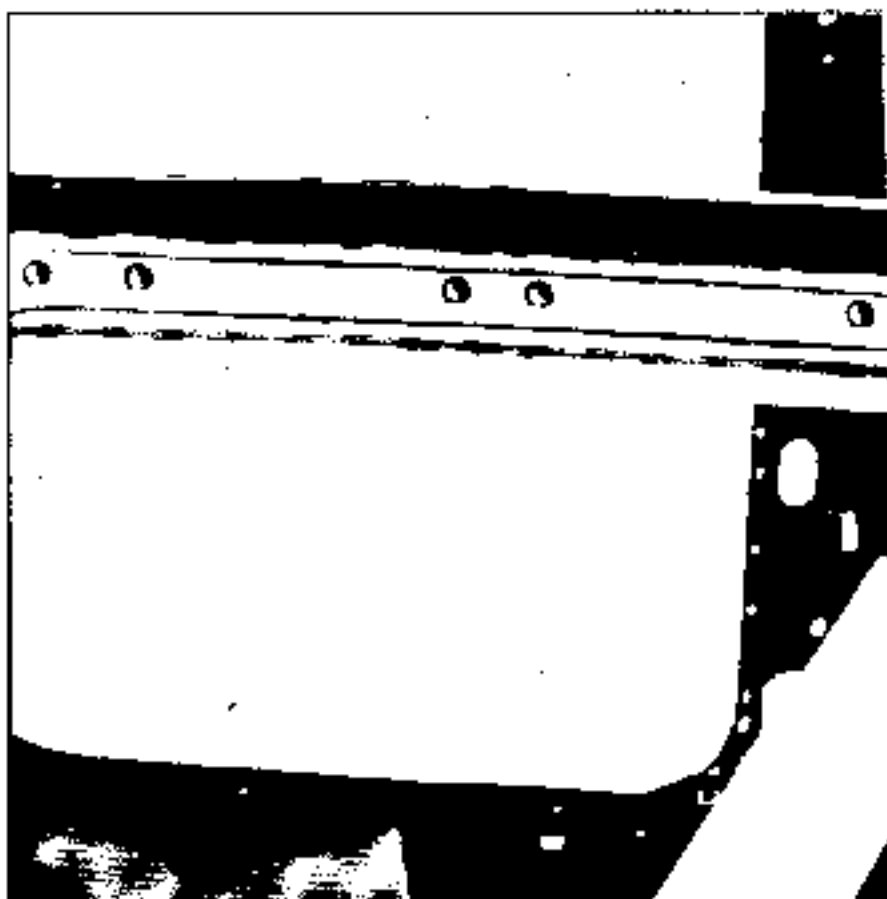
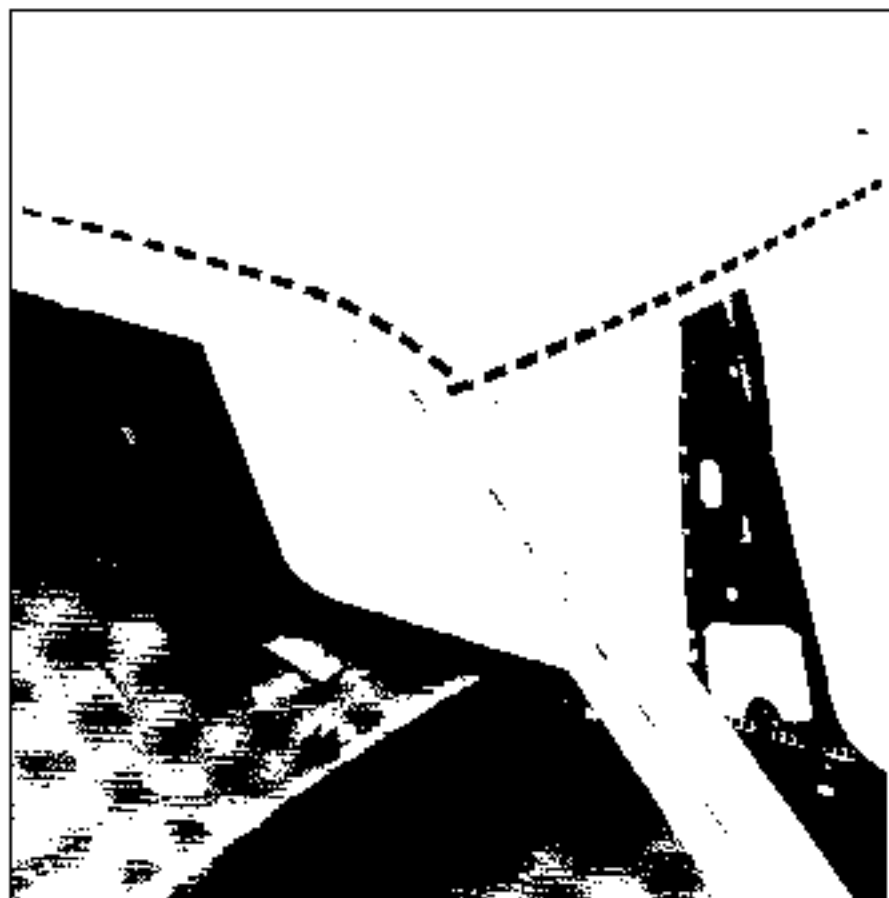
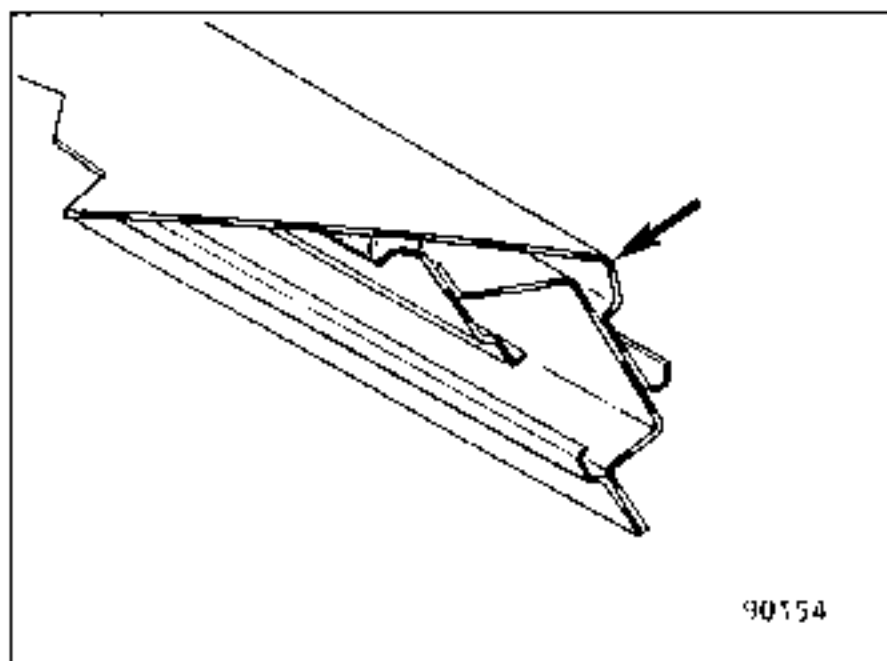
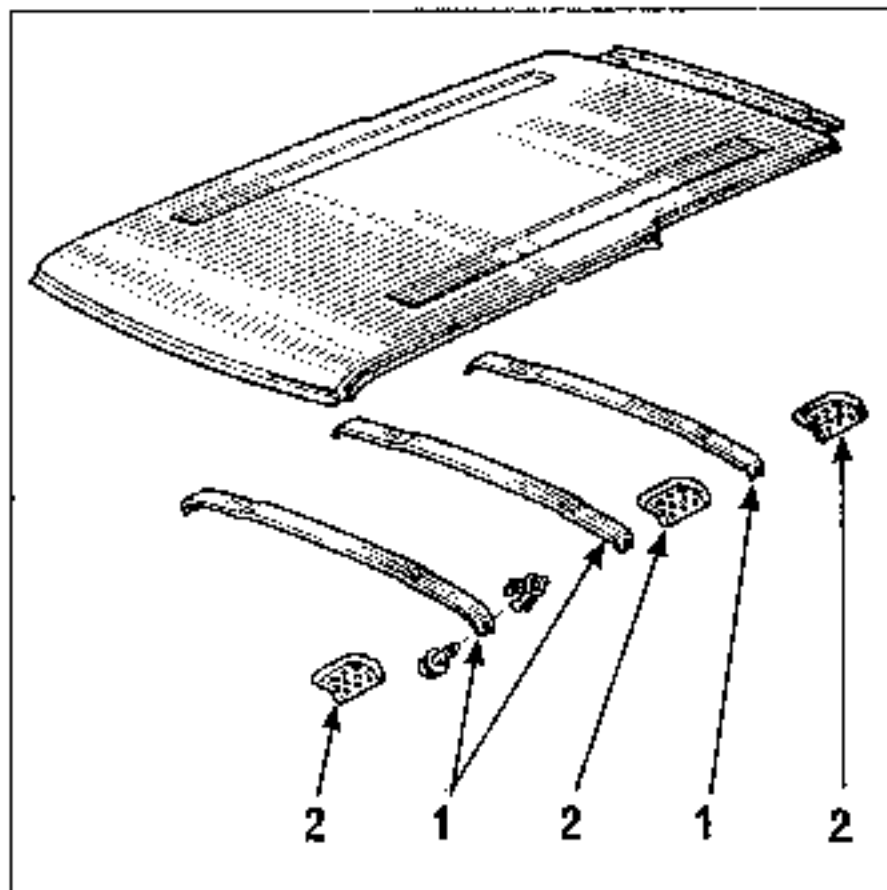
Las piezas (1) y (2) pueden ser recuperables en parte.

**NOTA :**

- las piezas (1) van pegadas con mástico cola para cristal (MCV).
- las piezas (2) son específicas a los vehículos equipados con baca.

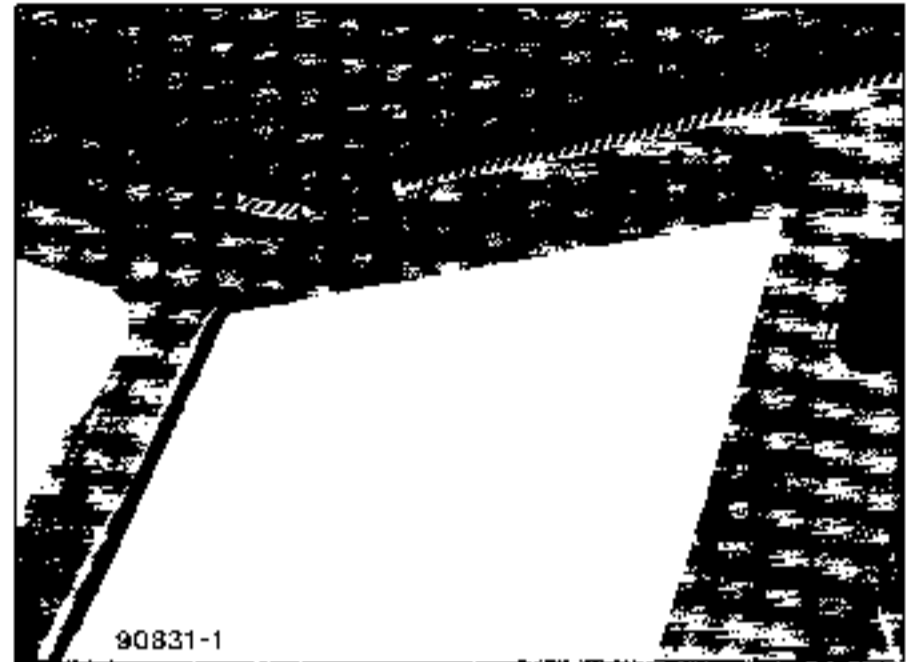
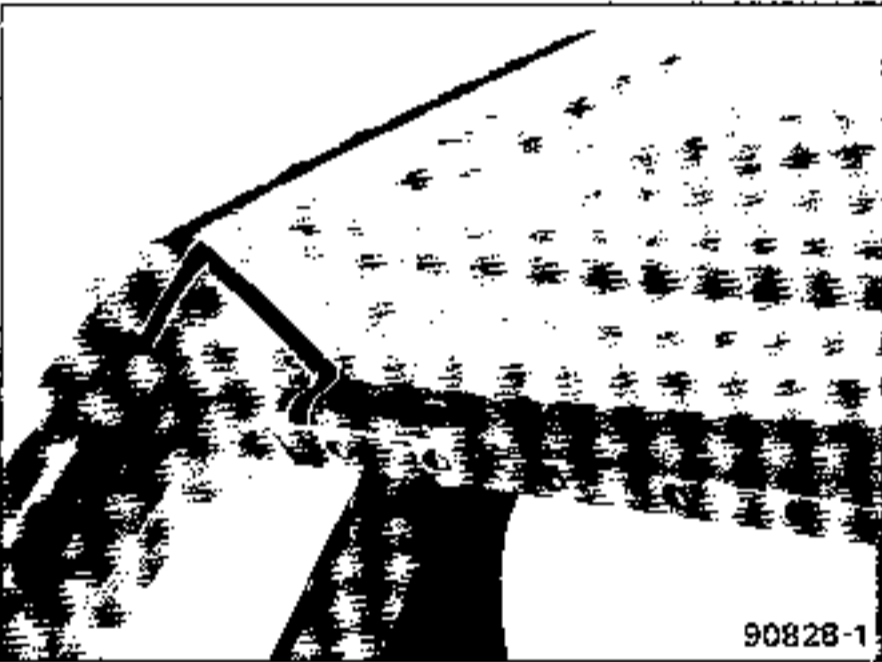
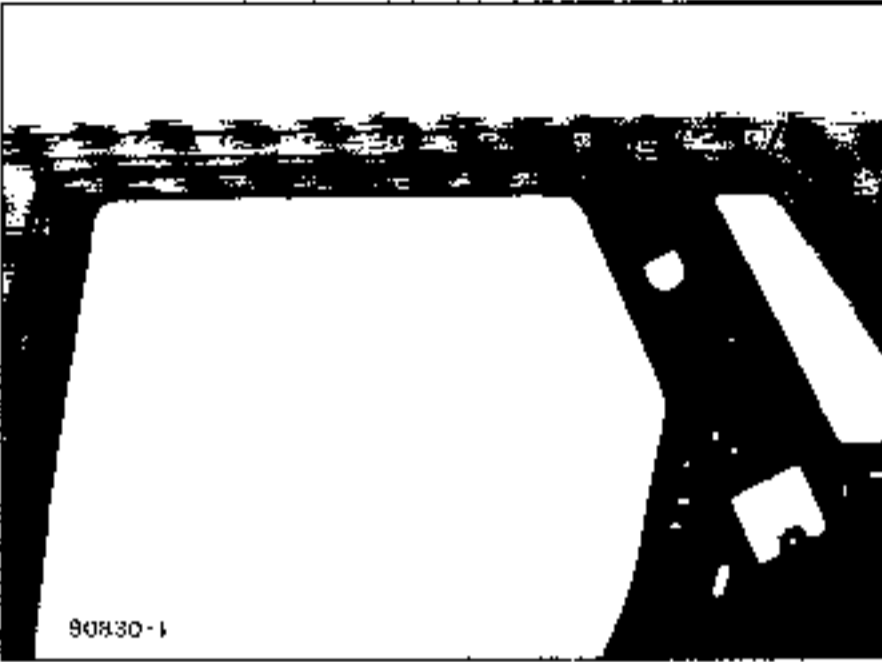
**CORTE - DESGRAPADO**

**A - Parte delantera**





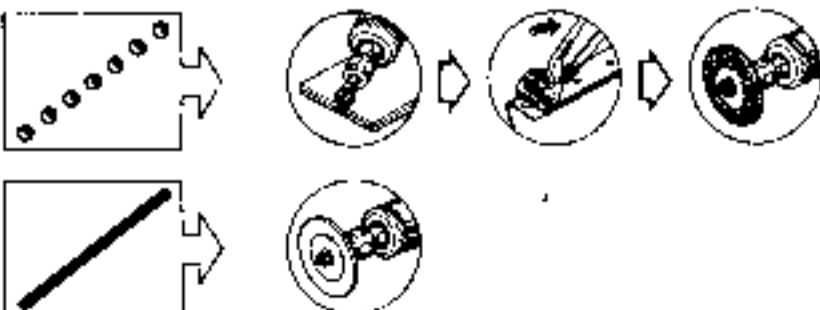
B - Parte trasera



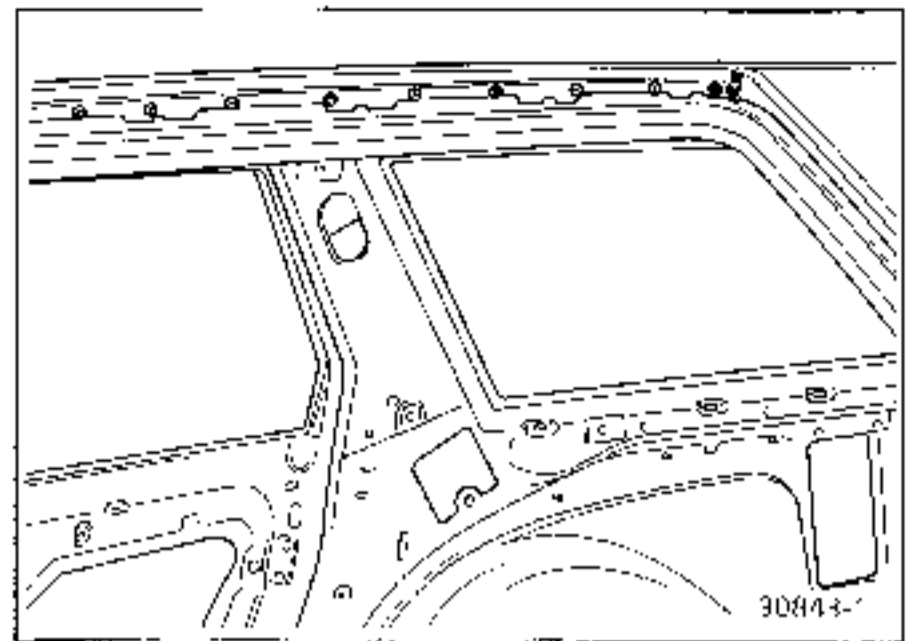
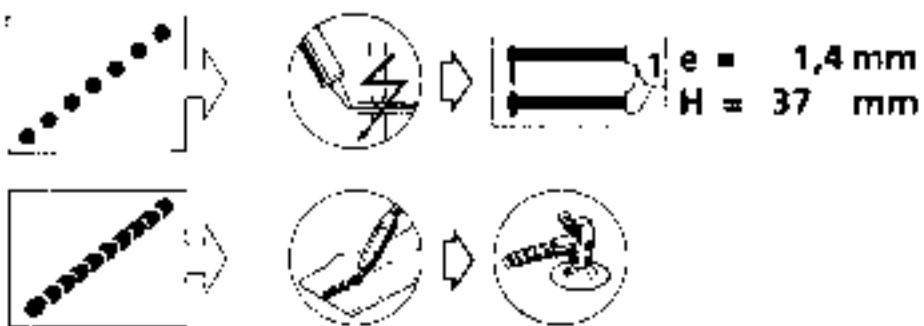
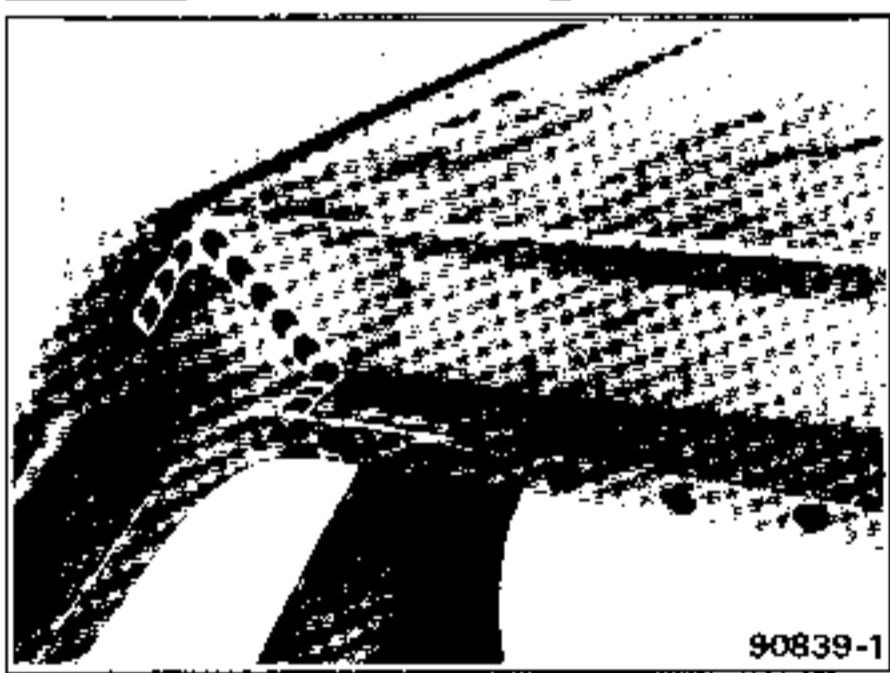
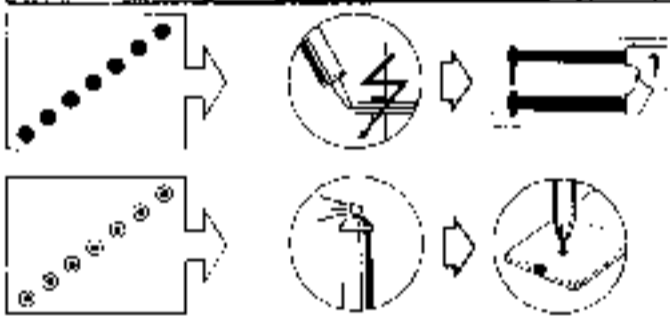
Retirar la parte estropeada respetando las consignas de los presentes esquemas.

Esmerilar las partes de los puntos de soldadura desgastados que han quedado en las chapas soporte.

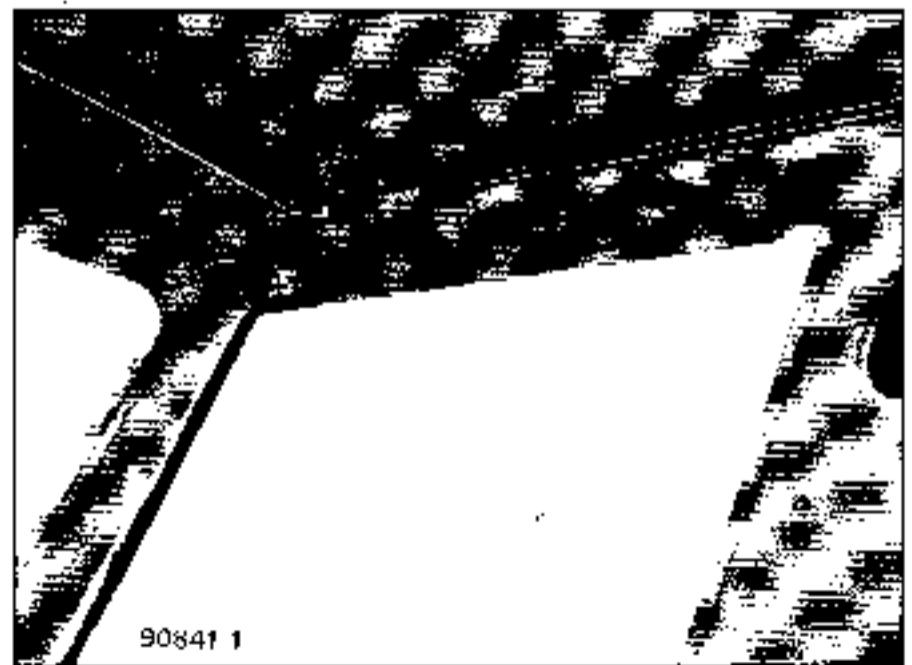
NOTA : en los vehículos equipados de una baca de techo, será necesario desgrapar los puntos (A) situados en los lugares de fijación de dicha baca.



SOLDADURA

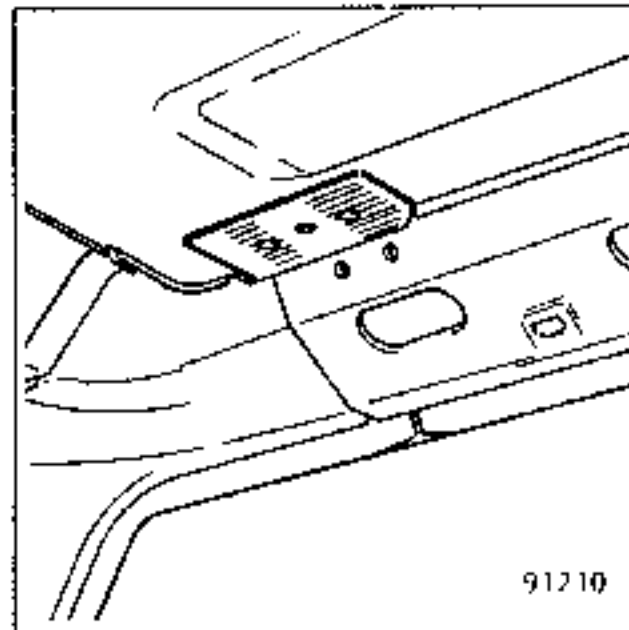
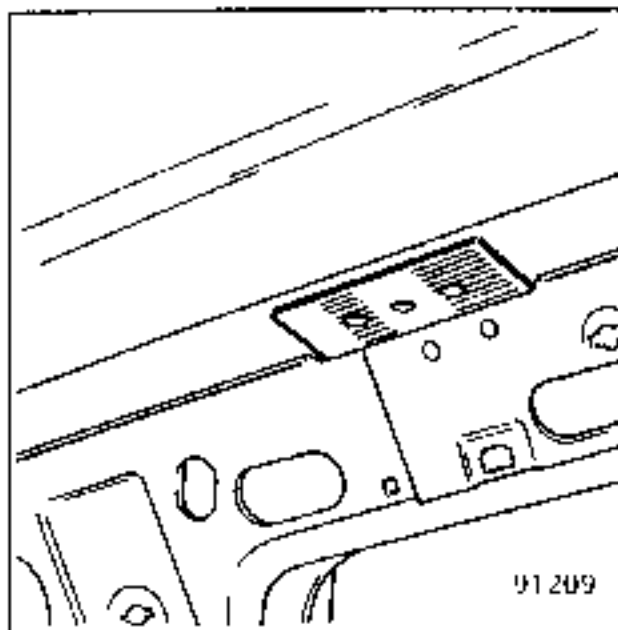
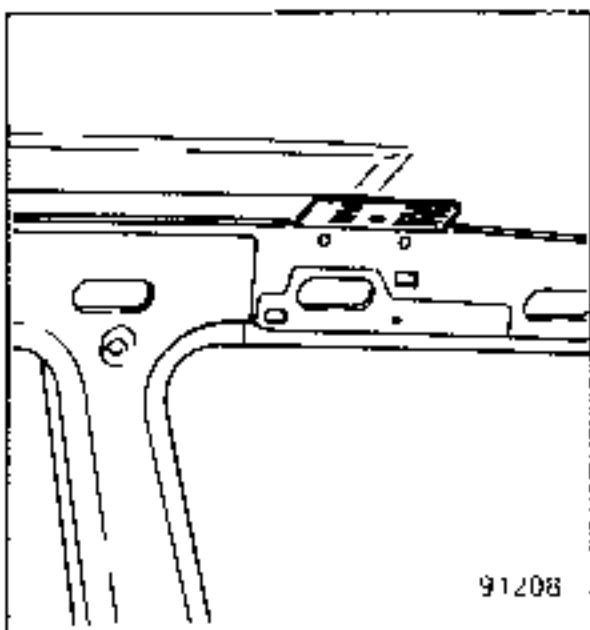


D = 4,5 mm



Tras la soldadura, dar un cordón de mástico cola (MCT) en las uniones :  
techo - costado de caja  
techo - travesaños

Para vehículos equipados de baca

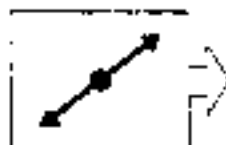
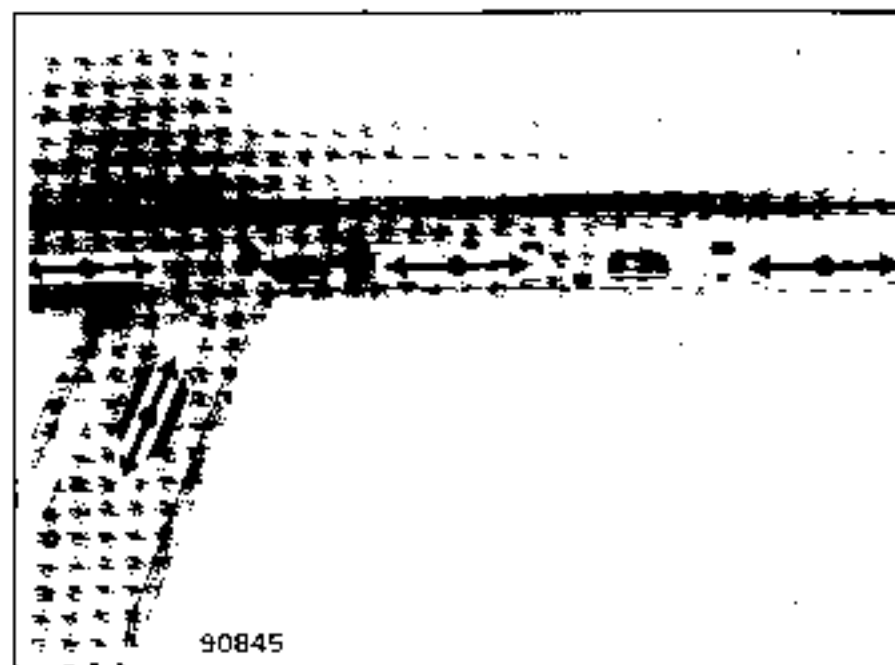
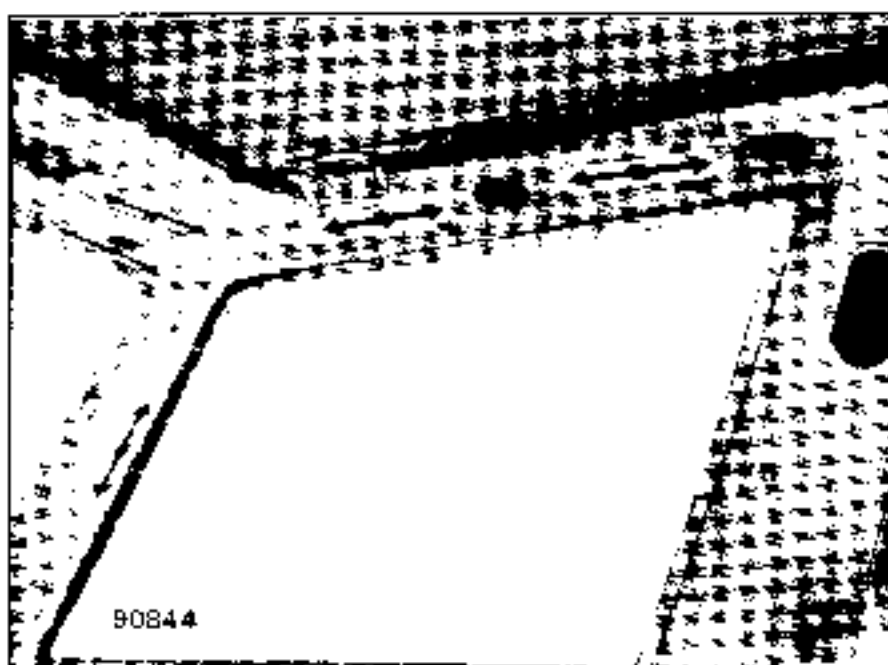


Refuerzo de fijación delantera

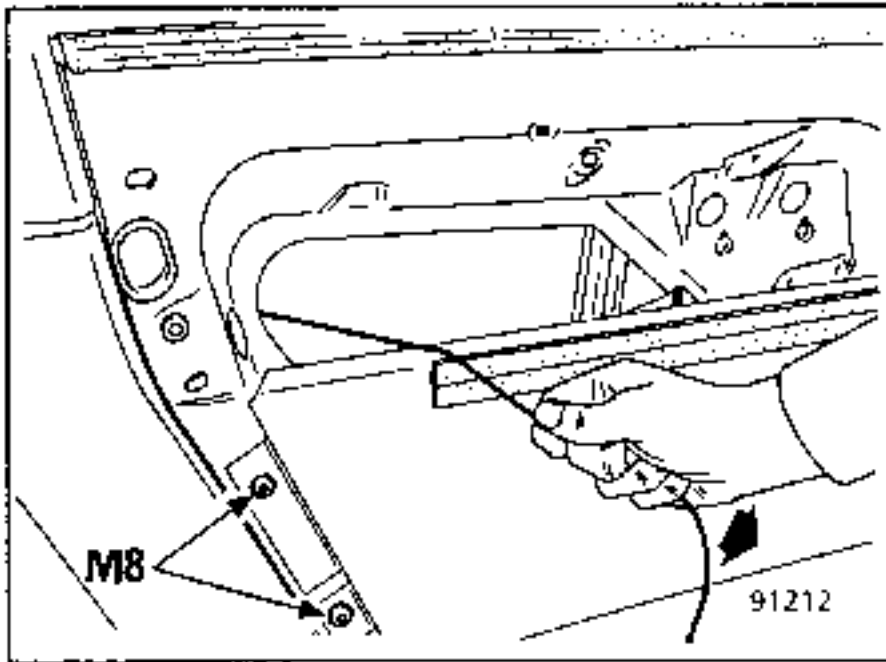
Refuerzo de fijación central

Refuerzo de fijación trasera

### PROTECCION ANTI-CORROSION



Tras la pintura y antes de volver a guarnecer, efectuar una inyección de producto para cuerpos huecos.



### NEUTRALIZACION DE LA PUERTA EN SERIE

La neutralización de la puerta sobre el tabique lateral es efectuada con la ayuda de un tornillo MB de huella TORX. Este se vuelve inutilizable por laminado.

### APERTURA DE LA PUERTA

Estos tornillos pueden ser desatornillados, soldando una tuerca a su cabeza, por taponado bajo gas de protección.

Recuperar la cuerda atada a la cerradura y tirar hacia abajo para abrir la puerta.